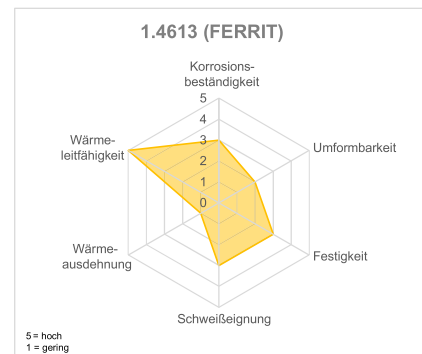
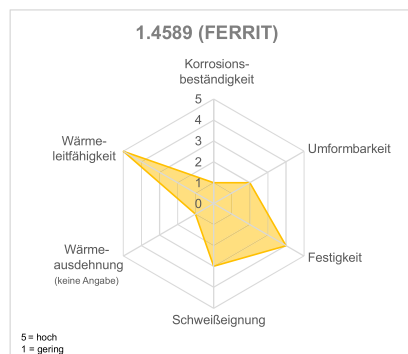
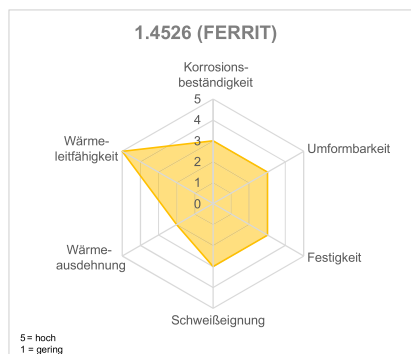
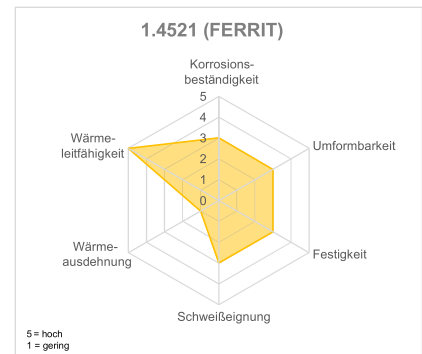
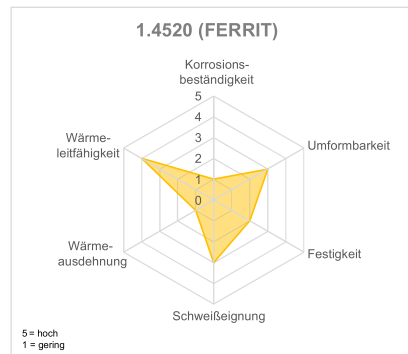
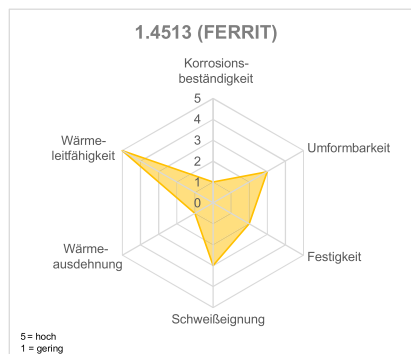
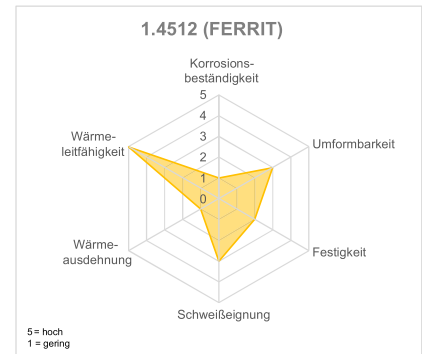
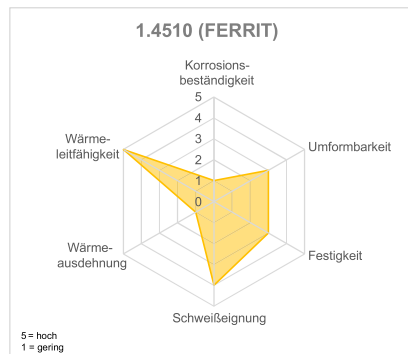
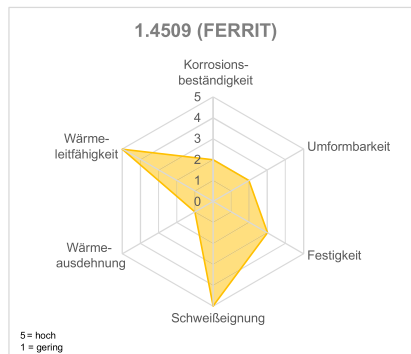
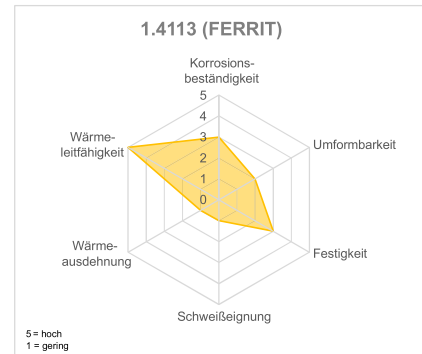
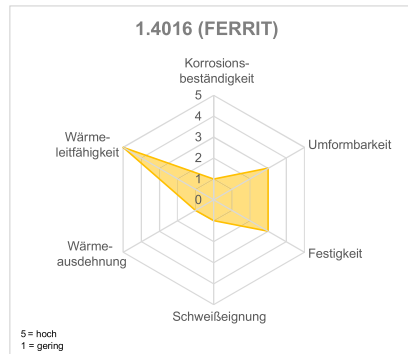
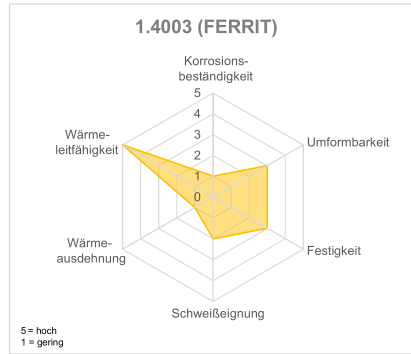
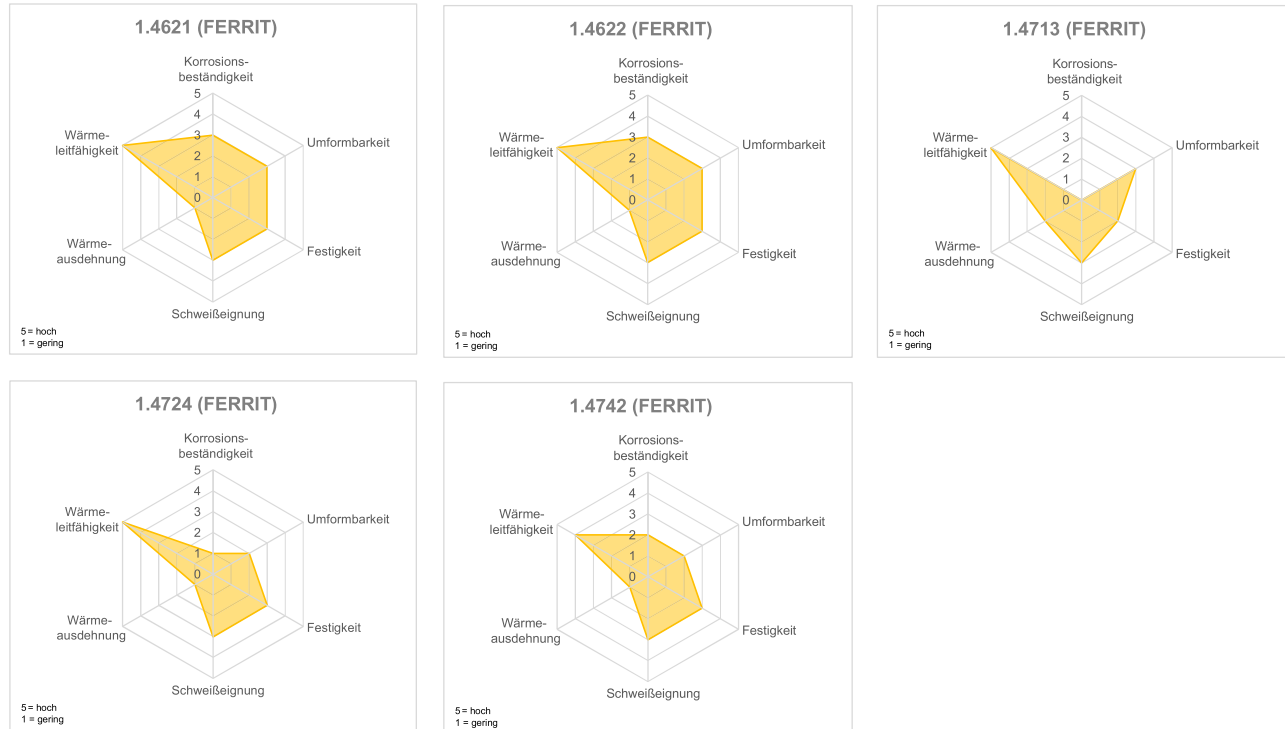


2.4 Ferritische nichtrostende Stähle





Legende zu Abb. 1 bis Abb. 3

Mindest-Dehngrenze $R_{p0,2}$ und Mindest-Bruchdehnung A aus EN 10088-2:2024-09 (Zustand C, kaltgewalztes Band, lösungsgeglüht)

Ausnahmen:

1.4305, 1.4466 (Zustand P, warmgewalztes Blech, lösungsgeglüht)

1.4006, 1.4021 und 1.4313 (Zustand P, warmgewalztes Blech, vergütet (+QT))

1.4034, 1.4057, 1.4418, 1.4567, 1.4578, 1.4594, 1.4596, 1.4598, 1.4670 (DIN EN 10088-3:2024-04)

1.4622 (DIN EN 10028-7:2016-10)

1.4713, 1.4724, 1.4742, 1.4821, 1.4828, 1.4835, 1.4841, 1.4845, 1.4872 (DIN EN 10095:2018-12)

1.4913, 1.4923 (DIN EN 10269:2014-02)

1.3964 (SEW 390:1991-11)

1.4568, 1.4636 (Herstellerangaben)

Die Wirksumme PRE der jeweiligen Sorte wurde aus dem arithmetischen Mittel der in DIN EN 10088-1:2024-04 angegebenen Grenzen für die Legierungselemente berechnet.

PRE = %Cr + 3,3 x %Mo + (X) x %N (Stickstofffaktor (X) = 0 für Sorten mit weniger als 3 % Mo, Stickstofffaktor (X) = 30 für Sorten mit 3 % Mo oder mehr, Stickstofffaktor (X) = 16 für Duplex Stähle) |

Abb. 3: Angabe [XY] = Wirksumme PRE der jeweiligen Sorte