



High-Tech-Fertigung von Edelstahlprofilen

Spenge - Die Wilhelm Modersohn GmbH & Co. KG verarbeitet seit 45 Jahren Edelstahl Rostfrei. Eine neue Abkantpresse ermöglicht dem Modersohn-Unternehmensbereich M-Stainless ein noch größeres Fertigungsspektrum.

Mit der neuen Anlage bietet Modersohn seinen Kunden eine vielseitige Fertigung - von Abkant- und Biegeprofilen über Winkelprofile, U- und Z-Profile bis hin zu gekanteten Sonderprofilen. Mehrere hydraulische Abkantpressen ermöglichen es dem Unternehmen, Profile in unterschiedlichsten Ausführungen, von Blechdicke 0,5 bis 20 mm herzustellen. Modernste Steuerungs-, Bombier- und Prüftechnik erreichen Winkeltoleranzen bis zu +/- 0,3°. Extra hohe Kantschwerter und raffinierte Abkantprismen ermöglichen es Modersohn, Behälterformen runderherum zu kanten. Branchenüblich ist sonst, hier bereits einzelne Zuschnitte zu verschweißen.

Wirtschaftliche Fertigung

Projektleiter Marcel Kemner, der nach einer kurzen Auszeit wieder bei Modersohn als Projektleiter im Service Center „M-Stainless“ tätig ist, verantwortet unter anderem das Fertigungsprogramm der neuen Abkantpresse: „Die Diversifikation in der Stahlverarbeitung, beziehungsweise im Metallbau, nimmt zu. Das bedeutet, statt Großserien gibt es immer mehr kleine Serien mit vielen Varianten.“ Dank moderner Abkantpressentechnik können Fachunternehmen wie Modersohn, die lagermäßig über ein großes Sortiment an Edelstahlblechen verfügen, auch kleine Serien und Einzelanfertigungen sehr schnell und kostengünstig produzieren.

Die neue automatisierte Abkantpresse im Hause Modersohn ermöglicht einen sehr schnellen Werkzeugwechsel und eine besonders wirtschaftliche Produktion von Kleinserien. Dazu Marcel Kemner: „Automatisiert“ bedeutet aber nicht, dass ein Roboter vor der Maschine steht und den Mitarbeiter ersetzt, der die Blechteile einlegen und entnehmen muss. Vielmehr ist es für eine flexible Fertigung wichtig, dass die Werkzeuge schnell gewechselt werden und die Anlage in wenigen Minuten automatisch auf die neue Aufgabe umgebaut wird. Das übernehmen jetzt Roboter, die im Anschlagssystem hinten in der Presse integriert sind.“

Kemner weiter: „Besonders flott geht es, wenn der Kunde bereits eine 3D-CAD-Zeichnung

vom Abkantauteil per E-Mail schickt. Dann kann die Arbeitsvorbereitung sofort die Daten in ein 3D-Modell umwandeln und per Netzwerkanbindung direkt an die Maschine weiterleiten.“

Vorteile

Kleine Teile werden auf kleinen, schnellen (wirtschaftlichen) Abkantpressen verarbeitet. Auf diesen Maschinen kann Modersohn sehr filigrane Verformungen herstellen. Die Fertigungslängen der Abkantpressen reichen bis 4000 mm Profillänge. Darüber hinaus sind im Einzelfall auch noch größere Abkantlängen in einem Stück möglich.

Modersohn fertigt schnell und preiswert auf modernsten Abkantpressen mit Laserabtastung zur sofortigen Kontrolle der Maßgenauigkeit; abdruckfrei mit Schutzfolien und speziellen schonenden Abkantprismen. Das Mitarbeiter-team verfügt über langjährige Erfahrungen in der Blechverformung. Neben den Standard-Materialien liefert das Unternehmen auch spezielle und neue Stahllegierungen, wie z.B. Lean Duplex Rostfrei 1.4482, 1.4062, 1.4162, 1.4362 oder ferritische Güten 1.4509, 1.4003 und viele mehr.

Serviceleistungen

- Edelstahlprofile mit eingewalztem oder gelasertem Schriftzug bzw. Kennzeichnung
- Entgraten, Schleifen und Fräsen der Schnittkanten an den Edelstahlprofilen
- Statische Berechnungen von Profilen im eigenen Ingenieurbüro für Baustatik

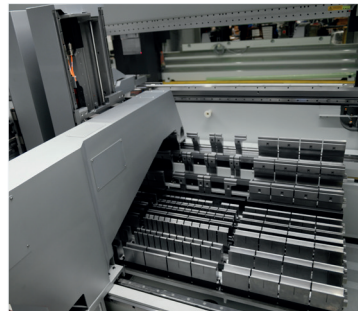
Leistungsdaten

- Materialdicken: von 0,5 - 20 mm
- Profillängen: Standard bis 4 m, Spezialprofile bis 12 m
- Oberflächen: entsprechend Blech- oder Walzprofiloberfläche, geschliffen, gestrahlt, gebeizt, gefräst (auch mit Zahnung), mustergewalzt
- Material: Edelstahl Rostfrei, Aluminium, Kupfer
- Hohe Abkantschwerter für Wannens- und Behälterkantungen mit Seitenwandhöhen von 300 mm rundum



Die Produktion mit einer neuen automatisierten Abkantpresse ...

Bild: 31c00771



... ermöglicht durch einen sehr schnellen robotergesteuerten Werkzeugwechsel ...

Bild: 31c00772



... eine besonders wirtschaftliche Produktion von Kleinserien.

Bild: 31c00773

PRESSEMITTEILUNG



MODERSOHN[®]
Stainless Steel

Modersohn GmbH & Co. KG

Das Unternehmen wurde 1970 gegründet und wird in zweiter Generation von Wilhelm Modersohn und Jürgen Matzelle geführt.

Der Betrieb expandiert stetig: In der jüngeren Vergangenheit entstand ein neues Verwaltungsgebäude – eine Produktionserweiterung und die Inbetriebnahme einer 2.600 qm großen Versandhalle folgten. Im Rahmen der letzten Investitionsmaßnahmen erfolgten die Anschaffung einer neuen Faserlaseranlage (die eine nochmals deutlich schnellere, präzisere und preiswertere Herstellung von Laserzuschritten ermöglicht), der Ausbau der Gasperlenstrahlanlage auf drei Strahlräume mit modernster Technik sowie die Erweiterung der Produktions-, Lager- und Sozialraumflächen und eine Aufstockung der Schweiß-Arbeitsplätze auf 20 Schweißer.

Geschäftsführer Wilhelm Modersohn ist Mitglied im Vorstand der Informationsstelle Edelstahl Rostfrei, Düsseldorf. Gute Kontakte zum Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt), der Bundesanstalt für Materialforschung (BAM), Berlin, verschiedenen Hochschulen und Instituten (Aachen, Karlsruhe, Hamburg, Bielefeld, Minden), zu den Materialprüfämtern und den Schweiß-, Lehr- und Versuchsanstalten (SLV) garantieren ein Höchstmaß an technischer Flexibilität.



Marcel Kemner ist Projektleiter in der Modersohn-Abteilung „M-Stainless“.
Bild: 31c91138

PRESSEMITTEILUNG

W. Modersohn GmbH & Co. KG

Eggeweg 2a • 32139 Spenge • Telefon: +49 5225 87 99-0 • Telefax: +49 5225 87 99-45
E-Mail: info@modersohn.de • www.modersohn.eu • www.facebook.de/modersohn.gmbh

