



Glänzende Aussichten daheim ohne scharfe Chemie

Reinigung von Edelstahloberflächen ohne falsche Freunde

Um Haus und Heim immer wieder ins rechte Licht zu rücken, bedarf es nicht viel. Doch bevor Eimer, Lappen und Putzmittel zum Zuge kommen, gilt es, einen klaren Kopf zu bewahren. Dann sind auch edle Oberflächen wie Edelstahl Rostfrei im Nu auf Hochglanz gebracht.

Gefahren

Auch beim Putzen gilt: „Viel“ hilft nicht viel. Zahlreiche aggressive Reinigungs- und Desinfektionsmittel buhlen derzeit um die Gunst der Verbraucher. Für den Hausputz sind sie aber eher nicht zu empfehlen, denn sie wurden ursprünglich für industrielle Anwendungen entwickelt. Mit Aktivchlor, auch Chlorbleiche genannt, werden beispielsweise Gärbecken von Keimen befreit. Wenn die Hausfrau das Kleingedruckte nicht befolgt und Aktivchlor zu stark, zu lange oder ohne reichliches Nachspülen anwendet, riskiert sie ernsthafte Schäden. Oberflächen aus Edelstahl Rostfrei können zu rosten beginnen oder werden sogar durch Lochfraß zerstört. Insbesondere Spalte stellen ein besonderes Gefährdungspotenzial dar. Darüber hinaus droht auch der Gesundheit Gefahr. In Kombination mit fast allen anderen Putzmitteln reagieren Chlorprodukte mit giftigen Dämpfen, die zu Schäden an Lunge, Augen, Haut und Schleimhäuten führen können. So entpuppen sich Chlorreiniger schnell als falsche Freunde.

Um Korrosion an Edelstahloberflächen auszuschließen, sollte auf das Reinigen mit chlor- und salzsäurehaltigen Reinigungsmitteln generell verzichtet werden. Silberputzmittel, eisenhaltige Reinigungsschwämme, Stahlwolle oder Stahlbürsten sind grundsätzlich nicht anzuwenden.

Gewusst wie

Tatsächlich braucht man für saubere Edelstahloberflächen, die sich sehen lassen können, nur wenig. Warmes Wasser, ein mildes Reinigungsmittel und zwei weiche Tücher genügen in der Regel für hygienischen Glanz daheim.

Leichte Verschmutzungen können mit chloridfreien Universalreinigern oder Allzweckreinigern entfernt werden. Bei fetthaltigen

Verschmutzungen führt ein weiches Tuch oder ein weicher Schwamm mit einer Spülmittellösung zu einem einwandfreien Ergebnis. Bewährt haben sich auch leicht angefeuchtete Mikrofasertücher. Für hochglanzpolierte Oberflächen eignen sich insbesondere chloridfreie Glasreiniger. Verschmutzte Edelstahloberflächen erhalten aber auch mit Chrompolitur schnell wieder ihren ursprünglichen Glanz zurück.

Stärkere Verschmutzungen lassen sich vielfach mit haushaltsüblicher Reinigungsmilch entfernen. Die Verwendung von Scheuerpulver ist ungeeignet, da dies die Oberfläche zerkratzt. Kalkablagerungen können mit einer 25 %-igen Essiglösung behandelt werden. Verdünnte Zitronensäure ist hierzu eine geruchslose Alternative. Der Einsatz eines stark phosphorsäurehaltigen Entkalkers bewirkt neben einer ausgezeichneten

Kalklösung außerdem einen zusätzlichen rostlösenden Effekt und damit eine Materialauffrischung. Anschließend ist gründlich mit klarem Wasser nachzuspülen.

Zur Entfernung von Klebstoffresten sind alkoholische Lösemittel oder Aceton für Edelstahl Rostfrei vollkommen unbedenklich. Auch Farbspritzer lassen sich mit organischen Lösemitteln leicht abwischen.

Um Edelstahloberflächen vor Wiederschmutzung zu schützen, können diese in regelmäßigen Abständen mit speziellen Pflegepolituren bzw. ölhaltigen Reinigungs- und Konservierungsmitteln behandelt werden. Ihre pflegende Wirkung bleibt einige Tage oder Wochen erhalten. Mit Spülmittellösung oder alkoholischen Lösemitteln lassen sie sich gegebenenfalls wieder entfernen.



In Haus und Heim sollte auf Reiniger mit Salzsäure, Aktivchlor oder Chlorbleichlauge aufgrund der Korrosionsgefahr verzichtet werden.

Neue Präzisions-Längsteilanlage für effiziente Spaltbandfertigung

Eine nagelneue Längsteilanlage für hochpräzise Bearbeitungsprozesse ergänzt seit wenigen Wochen den Maschinenpark des Solinger Traditionsunternehmens. Aus Sicht deren Geschäftsleitung ist diese neuerliche Ersatzinvestition ein weiterer zielführender Schritt: „Mit der Anschaffung verfolgen wir in erster Linie die ebenso deutliche wie nachhaltige Steigerung von Wirtschaftlichkeit und Qualität in unserer Spaltbandfertigung“, erläutert Gerald Vogel, technischer Geschäftsführer und fährt fort: „Da viele unserer Kunden großen Wert auf Bandoberflächen in hochwertiger Ausführung legen, haben wir bei der Planung der Anlage besonderes Augenmerk auf eine schonende Oberflächenbehandlung gelegt.“ Geschäftsführer Lutz Vogel, zuständig für den kaufmännischen Bereich, ergänzt: „Eine ältere Bandlinie, welche den gestiegenen Qualitätsansprüchen unserer Abnehmerschaft nicht mehr entspricht, haben wir zugunsten der neuen Anlage folgerichtig ausgemustert.“

Den Zuschlag zur Lieferung der neuen Präzisions-Längsteilanlage, welche intern die Bezeichnung LZ3N führt, erhielt die Tilgert Walzwerksmaschinenbau GmbH, Iserlohn. Hierfür nennen die

Brüder Vogel gleich mehrere Gründe: „Wir arbeiten bereits seit einigen Jahren vertrauensvoll mit der Firma Tilgert zusammen, die in dieser Zeit diverse Optimierungen an den bestehenden Längsteilanlagen zu unserer vollsten Zufriedenheit ausgeführt hat.“ Zudem seien die Konstrukteure von Tilgert im Rahmen der Ausschreibung „ohne wenn und aber“ auf die speziellen Wünsche des Solinger Anarbeitungsbetriebes eingegangen. Dabei konnten die Iserlohner durch technische Neuerungen umfassend überzeugen, nicht zuletzt auch anhand der Referenzen von bereits ausgelieferten Anlagen. Die räumliche Nähe sieht man ebenfalls als Pluspunkt an, da dies „Potenzial für künftige Erweiterungen und Optimierungen an jener Linie bietet.“

Dass die neue Anlage den Kunden in mehrfacher Hinsicht zusätzlichen Nutzen bietet, steht für Gerald Vogel außer Zweifel: „Das Herzstück einer Längsteilanlage ist und bleibt die Kreismesserschere. Wir haben uns für eine hochpräzise und dennoch äußerst robuste Variante aus dem Hause Tilgert entschieden, mit welcher wir unser erweitertes Bandspektrum, d.h. die Anarbeitung von Edelstahl-

bändern mit einer Breite von maximal 700 Millimeter sowie einer Stärke von 0,2 bis zu 3,0 Millimetern, prozesssicher realisieren können. Unsere Kunden werden von der neuen Anlage vor allem dadurch profitieren, dass wir exakt zugeschnittene Spaltbänder mit noch geringeren Schneidgrathöhen liefern werden.“ Zudem sei man dank der soliden Bauweise der Schere in der Lage, bis 1,5 mm Materialdicke auch höherfeste Güten, wie etwa Federbandstahl, anzuarbeiten.

Konstruktiv wurde darauf geachtet, dass insbesondere hochglänzendes Coilmaterial die Anlage möglichst schonend durchläuft. So findet sich beispielsweise im Bremsgerüst keine Bandumlenkung, an der durch Relativbewegungen die empfindlichen Oberflächen geschädigt werden könnten. Des Weiteren sei hierzu die Separierwelle am Aufwickelhaspel genannt, die synchron mit dem Bremswagengerüst vertikal hochfährt und auf diese Weise kontinuierlich über den Oberflächen der Spaltbänder „schwebt“, ohne diese zu berühren. Die von Tilgert derart gestaltete Wickeltechnik sichert überdies eine äußerst kantengerade Aufwicklung über alle Coilwindungen hin-



Gesamtansicht der neuen Längsteilanlage, mit der Aufwickelgruppe im Vordergrund.

weg, selbst dann, wenn Einzeladern un- mittelbar vor dem Haspelkopf gedreht werden.

Zu den herausragenden technischen Highlights der Längsteil-Linie gehört nach Ansicht der Solinger Edelstahlprofis u. a. die Kaschieranlage, mit der schützende und technische Selbstklebefolien ein- oder beidseitig auf die Bandmaterialien aufgebracht werden können. Die Vorteile erläutert Gerald Vogel: „Auf Wunsch kön-

nen alle Edelstahlerzeugnisse mit indi- viduellen Folienbeschichtungen versehen werden. Damit garantieren wir unseren Abnehmern u. a. sicheren Oberflächen- schutz für Fertigungsprozesse wie Ab- kanten, Profilieren, Biegen und Tief- ziehen.“ Gegenüber den älteren Linien können bei der neuen LZ3N größere Folienrollen mit hoher Lauflänge einge- setzt werden. Der Vorteil für die Kunden liegt klar auf der Hand: Die Anzahl an Folienansätzen, ausgelöst durch einen

Folienrollenwechsel, wird dadurch deut- lich reduziert.

Um konstant hohe Präzision und zuver- lässige Prozesse zu gewährleisten, ist im Einlauf der Anlage ein berührungslos arbeitendes Laser-Dickenmesssystem installiert. Es erlaubt die Überprüfung der Ist-Dicke des Materials über die volle Bandbreite. Auf Wunsch können sogar Protokolle der Dicken- und Profilmes- sung angefertigt werden.

Neues Mitgliedsunternehmen

Damstahl GmbH

Mit sechs Standorten vor allem in Nordeuropa und Sitz in Langenfeld bei Düsseldorf ist die Damstahl GmbH ein international agierender Marktführer im Edelstahl-Großhandel, der immer noch in Familienbesitz ist. Und nun auch ein Mitgliedsunternehmen der Informationsstelle Edelstahl Rostfrei. Die über 280 Mitarbeiter sind motiviert, klas-

sische kaufmännische Werte an ihre Kunden weiterzugeben. Das Produkt- und Leistungsspektrum von Damstahl umfasst u. a. Rundrohre (warm- oder kaltgewalzt, nahtlos oder geschweißt), ein großes Sortiment an Rohrzubehör, Hohlstahl, Blank- und Stabstahl (rund, vierkant, sechskant), Profile sowie Bleche. Es können Einzel- und Serien-

schnitte von Hohl- und Stabstahl ge- liefert werden, und durch Koopera- tionspartner Längsschnitte von Ble- chen. Umstempelungen sind durch den TÜV Rheinland autorisiert. Und alles geht ganz schnell: Bis 16 Uhr bestellt, 24–48 Stunden später geliefert! Weitere Informationen und Kontakte: www.damstahl.de

Berufsschullehrer-Fortbildung

Metallbautechnisches Kolloquium an der Balthasar-Neumann-Schule I in Bruchsal

Die Landesakademie für Fortbildung und Personalentwicklung an Schulen in Ess- lingen lud in Zusammenarbeit mit der Informationsstelle Edelstahl Rostfrei vom 25.–27. Mai 2011 zu einem metall- bautechnischen Kolloquium zum Thema „Verarbeitung von Edelstahl Rostfrei“ nach Bruchsal ein. 28 interessierte wis- senschaftliche und technische Lehrerin-

nen und Lehrer aus ganz Baden-Würt- temberg, die Metallbauer sowie Kons- truktionsmechaniker an den gewerb- lichen Berufsschulen ausbilden, nahmen das Fortbildungsangebot an.

Neben grundlegenden theoretischen In- formationen stand die anwendernahe Umsetzung praktischer Kenntnisse im

Vordergrund. Höhepunkt war somit die an jeden Teilnehmer gestellte Aufgabe, nach vorgegebener Zeichnung ein nüt- zliches und funktionsgerechtes Produkt aus Edelstahl Rostfrei zu fertigen: in die-



Fortsetzung Berufsschullehrer-Fortbildung

sem Jahr ein Grillbesteck mit Aufbewahrungskasten. Hierzu musste geschnitten, gekantet, gebogen, geschweißt, gebeizt, geschliffen und signiert werden – eine wenn auch schweißtreibende, aber doch von allen mit sichtbarem Engagement durchgeführte Projektarbeit.

Nachgerüstet mit einer gehörigen Portion an „Gewusst wie“, werden die Berufspädagoginnen und -pädagogen künftig dem metallverarbeitenden Nachwuchs in Baden-Württemberg „rostfreies“ Fachwissen zu vermitteln wissen.



Neues aus der Normung

DIN-Neuerscheinungen mit Edelstahl-Relevanz

Auch wenn das Deutsche Institut für Normung (DIN) in seinen Gremien die Dokumente fortlaufend überarbeitet, kann es vorkommen, dass sich zeitweise nicht allzuviel ändert. Folgende edelstahl-relevante Normen sind im vergangenen Jahr neu erschienen:

DIN EN ISO 18286: 2010-11
Warmgewalztes Blech aus nichtrostendem Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen (ersetzt DIN EN 10029:1991-10)

DIN EN ISO 15630-1: 2011-02
Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton – Prüfverfahren – Teil 1: Bewehrungsstäbe, -walzdraht und -draht (ersetzt DIN EN ISO 15630-1:2002-09)

DIN EN ISO 15630-2: 2011-02
Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton – Prüfverfahren –

Teil 2: Geschweißte Matten (ersetzt DIN EN ISO 15630-2:2002-09)

DIN EN ISO 15630-3: 2011-02
Stähle für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton – Prüfverfahren – Teil 3: Spannstähle (ersetzt DIN EN ISO 15630-3:2002-08)

DIN EN 10269: 2011-12
Stähle und Nickellegierungen für Befestigungselemente für den Einsatz bei erhöhten und/oder tiefen Temperaturen (Norm-Entwurf; die derzeit noch gültige Norm DIN EN 10269: 2006-07 wurde dreimal berichtigt)



Impressum

Herausgeber:
Informationsstelle Edelstahl Rostfrei
Sohnstraße 65, 40237 Düsseldorf
Fax: 02 11 / 67 07 - 344
E-Mail: info@edelstahl-rostfrei.de
Internet: www.edelstahl-rostfrei.de
Redaktion: Dr. Hans-Peter Wilbert

Eine ständig aktualisierte Übersicht über edelstahl-relevante Normen ist unter www.edelstahl-rostfrei.de in der Rubrik „Werkstoff/Normen“ zu finden. Die Normen selbst können beim Beuth Verlag, Berlin, unter www.beuth.de bezogen werden.

3 Fachmessen mit ISER-Beteiligung in 2012

Besuchen Sie uns

Die internationale Bedachungsbranche – Dachdecker, Klempner, Zimmerer, Baustoffhändler, Architekten – kommt vom **31. Januar bis 3. Februar 2012 in Stuttgart** wieder zur **DACH+HOLZ International** zusammen, um sich bei den über 500 erwarteten Ausstellern nach innovativen Entwicklungen und neuen Anwendungen umzusehen. Die Informationsstelle Edelstahl Rostfrei wird in **Halle 9, Stand 404**, mit einem Messestand vertreten sein, auf dem das breite Spektrum der Einsatzmöglichkeiten nichtrostender Stähle in allen Bedachungsgewerken dargestellt wird. Gefragt sind vor allem das technische Know-How und beispielhafte Anwendungen, was in Fachgesprächen, durch zahlreiche ISER-Merkblätter sowie Kataloge und Broschüren der ISER-Mitgliedsunternehmen vermittelt wird. Neben einer großen Auswahl an Oberflächenmustern wird die Präsentation von Befestigungsmitteln aus nichtrostendem Stahl insbesondere die Zimmerer auf den Stand ziehen.

Über 2.000 Besucher und mehr als 160 Aussteller werden vom **7. bis 9. Februar 2012 in Neu-Ulm** auf Europas größtem Fachkongress der Beton- und Fertigteilbranche erwartet. So sind die **56. BetonTage** unter dem Motto „Wandel gestalten“ wieder eine Plattform für gezielten Informationsaustausch. Befestigungstechnik und Bewehrungen aus nichtrostendem Stahl bilden den Schwerpunkt der Präsentation der Informationsstelle Edelstahl Rostfrei. Kompetente Fachleute aus unseren Mitgliedsunternehmen stehen für ausführliche Beratungsgespräche zur Verfügung. Auch das zu den vergangenen Betontagen neu aufgelegte, einschlägige Merkblatt 866 „Nichtrostender Betonstahl“ dürfte bei den Fachbesuchern weiterhin auf größtes Interesse stoßen.

Die **ACHEMA** ist das Weltforum der Prozessindustrie und richtungsweisender Technologiegipfel für Chemische Technik, Umweltschutz und Biotechnologie und findet alle drei Jahre statt. Zur 30. ACHEMA vom **18. bis 22. Juni 2012 in Frankfurt/M.** werden von fast 4.000 Ausstellern rund 240.000 Besucher erwartet. Die Informationsstelle Edelstahl Rostfrei realisiert in **Halle 11, Bereich Werkstofftechnik, Stand G 52**, auf 162 qm gemeinsam mit folgenden 11 Mitausstellern einen Gemeinschaftsauftritt der Edelstahl-Branche unter dem Motto „100 Jahre – Besser mit Edelstahl Rostfrei“:

- Remscheider Walz- und Hammerwerke Böllinghaus GmbH, Remscheid
- Deutsche Edelstahlwerke GmbH, Siegen
- Hagener Feinstahl GmbH, Hagen
- Inox-Color GmbH, Walldürn
- Wilhelm Modersohn GmbH & Co. KG, Spenge
- Montanstahl SA, Stabio (Schweiz)
- Outokumpu GmbH, Willich
- Heinrich Stamm GmbH, Iserlohn
- Stappert Spezial-Stahl Handel GmbH, Düsseldorf
- Ugitech GmbH, Renningen
- Walzwerke Einsal GmbH, Nachrodt

Das Angebotsspektrum umfasst Flach- und Langprodukte, Rohre, Profile, Walz- und Feindraht, Behälter- und Anlagenbau sowie Oberflächenveredelung. Ergänzt wird dies durch das Beratungs- und Informationsangebot der Informationsstelle Edelstahl Rostfrei.

Neue Veröffentlichung

Nützliche Arbeitshilfe beim Umgang mit nichtrostenden Duplex-Stählen

Mit zunehmendem Einsatz von nichtrostenden Duplex-Stählen steigt der Bedarf nach Verarbeitungshinweisen, die dieser Stahlgruppe mit ihrer höheren Festigkeit entsprechend ausgelegt sind. Die International Molybdenum Association (IMO) gibt hierzu ein einschlägiges Merkblatt heraus, das jetzt dank unserer Partnerorganisation Euro Inox auch in deutscher Sprache vorliegt.

Das praxisnahe und umfassende Merkblatt „**Verarbeitung nichtrostender Duplex-Stähle – Ein praktischer Leitfaden**“ kann kostenfrei bei der ISER angefordert werden oder über einen Link direkt auf unserer Homepage www.edelstahl-rostfrei.de heruntergeladen werden.



Aus- und Weiterbildungsangebote

Bezeichnung des Kurses	Veranstaltungsort	Termin	Kosten
VBE der Handwerkskammer Dresden, Schweißtechnische Lehranstalt Dresden, Am Lagerplatz 8, 01099 Dresden, Herr Herald, Telefon: (0 35 22) 3 02-3 67, Fax: (0 35 22) 3 02-5 94			
Ausbildung im Lichtbogenhandschweißen: Nichtrostende Stähle nach DVS-IIW-Richtlinie 1111	Dresden/Großenhain	laufend	auf Anfrage
Ausbildung im MAG-Schweißen: Nichtrostende Stähle nach DVS-IIW-Richtlinie 1111	Dresden/Großenhain	laufend	auf Anfrage
Ausbildung im WIG-Schweißen: Nichtrostende Stähle nach DVS-IIW-Richtlinie 1111	Dresden/Großenhain	laufend	auf Anfrage
Prüfung nach DIN EN 287-1	Dresden/Großenhain	laufend	auf Anfrage
Prüfung nach Druckgeräterichtlinie	Dresden/Großenhain	laufend	auf Anfrage
Seminar: Verarbeiten und Schweißen von Edelstahl Rostfrei	Dresden/Großenhain	laufend	auf Anfrage
Handwerkskammer Cottbus, Berufsbildungs- und Technologiezentrum Gallinchen, Schorbuser Weg 2, 03058 Gallinchen, Herr Koch, Telefon: (03 55) 5 90 15 25			
Schweißtechnische Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 2387-1 im WIG-, MAG- und E-Hand-Schweißen	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
Oberflächenbearbeitung von Edelstahl	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
METKT2/04	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
Handwerkskammer zu Leipzig, Kompetenzzentrum Anwendungen Schweißen und Schneiden, Steinweg 3, 04451 Borsdorf, Herr Tepper, Telefon: (03 42 91) 30-2 10, Fax: (03 42 91) 30-2 15			
Ausbildung im Lichtbogenhandschweißen (111) nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111; Prüfung nach Druckgeräterichtlinie (TUV) DGR 97/23/EG	Borsdorf	laufend	auf Anfrage
Ausbildung im MAG-Schweißen (135) nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111; Prüfung nach Druckgeräterichtlinie (TUV) DGR 97/23/EG	Borsdorf	laufend	auf Anfrage
Ausbildung im WIG-Schweißen (141) nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111; Prüfung nach Druckgeräterichtlinie (TUV) DGR 97/23/EG	Borsdorf	laufend	auf Anfrage
Beratung und Stellungnahmen zum Schweißen und Verarbeiten von Cr-Ni-Stählen	Borsdorf	laufend	auf Anfrage
Bundestachschule Metallhandwerk Roßwein, Döbelner Straße 69, 04741 Roßwein, Herr Dornis, Telefon: (03 43 22) 5 15 18, Fax: (03 43 22) 4 33 05			
DVS-IIW/EFW 1111; Wolframschutzgasschweißen WIG; Module CrNi T1 bis T6; (Einstieg jederzeit möglich)	Roßwein	laufend	auf Anfrage
Unterweisung im Schweißen von CrNi-Stahl; (Einstieg jederzeit möglich)	Roßwein	laufend	auf Anfrage
Handwerkskammer für Ostthüringen, Berufsbildungs- und Technologiezentrum, Bildungsstätte Rudolstadt, In der Schremsche 3, 07407 Rudolstadt, Frau Hohle, Telefon: (0 36 72) 37 71-62, Fax: (0 36 72) 37 71-12			
Flammrichten Grundlehrgang (8 h)	Gera	auf Anfrage	auf Anfrage
Grundlagen Edelstahl Teil 1 (8 h)	Rudolstadt/Gera	auf Anfrage	auf Anfrage
Grundlagen Edelstahl Teil 2 Workshop (8 h)	Rudolstadt/Gera	auf Anfrage	auf Anfrage
Handwerkskammer Chemnitz, Bildungs- und Technologiezentrum, Limbacher Str. 195, 09116 Chemnitz, Herr Krause, Telefon: (03 71) 53 64-3 18, Fax: (03 71) 53 64-4 44			
Ausbildung im MSG-Schweißen nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111 – verschiedene Werkstoffgruppen entsprechend modularer Gliederung –	Chemnitz	laufend	auf Anfrage
Ausbildung im WIG-Schweißen nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111 – verschiedene Werkstoffgruppen entsprechend modularer Gliederung –	Chemnitz	laufend	auf Anfrage
Sonderlehrgang WIG Cr-Ni; MAG Cr-Ni	Chemnitz	laufend	auf Anfrage
METKT2/04 (Gebühren mit Zuwendung: € 160)	Chemnitz	02.–13.01.2012	€ 480
METKT2/04 (Gebühren mit Zuwendung: € 160)	Chemnitz	16.–27.01.2012	€ 480
METKT2/04 (Gebühren mit Zuwendung: € 160)	Chemnitz	30.01.–10.02.2012	€ 480
Berufliches Qualifizierungszentrum des Handwerks, Verein für Berufsbildung e.V., Buskower Weg 1, 16816 Neuruppin, Herr Schwämlin, Telefon: (0 33 91) 50 42 41			
Modulare Fortbildung im Schweißen von Edelstahl Rostfrei entsprechend den DVS-Richtlinien	Neuruppin	auf Anfrage	auf Anfrage
METKT2/04: Bearbeiten von Leichtmetallen und Edelstahl	Neuruppin	auf Anfrage	auf Anfrage
Handwerkskammer Schwerin, Berufsbildungs- und Technologiezentrum, Werkstraße 600, 19061 Schwerin, Herr Pleiffer, Telefon: (03 85) 64 35-165, Fax: (03 85) 61 30 68			
Blechschiessen – WIG – nichtrostender Stahl (136 h)	Schwerin	laufend	auf Anfrage
Kehlnahtschweißen – WIG – nichtrostender Stahl (100 h)	Schwerin	laufend	auf Anfrage
Rohrschweißen – WIG – nichtrostender Stahl (184 h)	Schwerin	laufend	auf Anfrage
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Nord gGmbH (SLV-Nord), Zum Handwerkszentrum 1, 21079 Hamburg, Weiterbildungsberatung, Telefon: (0 40) 3 59 05-4 00, Fax: (0 40) 3 59 05-4 30			
Schweißtechnische Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287-1: WIG-Schweißen CrNi-Stahl am Blech und Rohr	Hamburg	laufend	auf Anfrage
Schweißtechnische Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287-1: MAG-Schweißen CrNi-Stahl am Blech und Rohr	Hamburg	laufend	auf Anfrage
Schweißtechnische Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287-1: E-Schweißen CrNi-Stahl am Blech und Rohr	Hamburg	laufend	auf Anfrage
Chrom-Nickel tatsächlich rostfrei?	Hamburg	01.12.2011	€ 290
Chrom-Nickel-Praxisseminar: Wie verarbeite ich CrNi richtig?	Hamburg	23.–27.01.2012	€ 1.390
Chrom-Nickel tatsächlich rostfrei?	Hamburg	12.06.2012	€ 290
Landestachschule Metall Niedersachsen, Am Domänenhof 5, 21337 Lüneburg, Herr Rogge, Telefon: (0 41 31) 60 59 99-0, Fax: (0 41 31) 60 59 99-99			
Verarbeitung von Edelstahl Rostfrei	Lüneburg	23.–24.02.2012	€ 310
Regionales Berufsbildungszentrum – Technik – Kiel, Gellerstr. 18a, 24114 Kiel, Herr Frässdorf, Herr Mittelstädt, Telefon: (04 31) 16 98 100, Fax: (04 31) 1 69 81 11			
Befestigung von Elementen des Metallbaus im Außenbereich (4 h)	Kiel	auf Anfrage	€ 40
Edelstahl Rostfrei: Grundlagen	Kiel	auf Anfrage	auf Anfrage
Edelstahl Rostfrei: Verarbeitung im Metallbau	Kiel	auf Anfrage	auf Anfrage
Handwerkskammer Flensburg, Bildungszentrum, Johanniskirchhof 1 – 7, 24937 Flensburg, Herr Wolfrat, Telefon: (04 61) 866 238, Fax: (04 61) 866 438			
Schweißtechnische Ausbildung und Prüfung nach DIN EN 287 bzw. DGR 97/23/EG WIG-/MAG-Schweißen	Flensburg	auf Anfrage	auf Anfrage
Verarbeitungsseminar „Schweißen und Formieren von CrNi-Stählen“	Flensburg	auf Anfrage	auf Anfrage
Überwachung des Formiervorgangs beim Schweißen nichtrostender CrNi-Stähle mittels Restsauerstoffanalysegeräten (11.00 – 14.00 Uhr)	Flensburg	07.12.2011	€ 8 (DVS-Mgl. frei)
BfM Berufsschule für Metalltechnik, Reiterstraße 80, 28239 Bremen, Herr Magnus, Telefon: (04 21) 3 61-1 80 65, Fax: (04 21) 3 61-5 95 33			
Grundlehrgang Edelstahl Rostfrei	Bremen	06.–24.02.2012	€ 482
Grundlehrgang Edelstahl Rostfrei	Bremen	05.–23.03.2012	€ 482
Aufbaulehrgang Edelstahl Rostfrei	Bremen	11.–29.06.2012	€ 540
Handwerkskammer Hannover, Förderungs- und Bildungszentrum, Seeweg 4, 30827 Garbsen, Herr Lichtatz/Herr Heiden, Telefon: (0 51 31) 70 07-2 73/-276, Fax: (0 51 31) 70 07-2 80			
Edelstahl Rostfrei: Grundlagen	Garbsen	auf Anfrage	auf Anfrage
FügeTechnikZentrum OWL, Handwerksbildungszentrum Lemgo, Johannes-Schuhen-Str. 4, 32657 Lemgo, Herr Huntrieser, Telefon: (0 52 61) 9 87 98-44			
Ausbildung zum MSG-Schweißer von Edelstahl Rostfrei	Kirchlengern	laufend	auf Anfrage
Ausbildung zum MSG-Schweißer von Edelstahl Rostfrei	Gütersloh	laufend	auf Anfrage
Ausbildung zum MSG-Schweißer von Edelstahl Rostfrei	Lemgo	laufend	auf Anfrage
Ausbildung zum WIG-Schweißer von Edelstahl Rostfrei	Kirchlengern	laufend	auf Anfrage
Ausbildung zum WIG-Schweißer von Edelstahl Rostfrei	Gütersloh	laufend	auf Anfrage
Ausbildung zum WIG-Schweißer von Edelstahl Rostfrei	Lemgo	laufend	auf Anfrage
Educationcenter BBZ GmbH, Goerdelerstr. 139, 36100 Petersberg, Herr Kircher, Telefon: (06 61) 62 08-0, Fax: (06 61) 60 34 66			
MSG-Schweißen: MAG – Stahl, Edelstahl; MIG – Aluminium (Lehrgang in Vollzeit) Schweißerprüfungen nach DIN EN 287-1	Petersberg/Fulda	laufend	auf Anfrage
WIG-Schweißen: Stahl, Edelstahl, Aluminium (Lehrgang in Vollzeit) Schweißerprüfungen nach DIN EN 287-1	Petersberg/Fulda	laufend	auf Anfrage
Seminar: CrNi-Schleifen	Petersberg/Fulda	02.–04.05.2012	auf Anfrage
HWK Düsseldorf/Schweißtechnische Lehranstalt, Georg-Schulhoff-Platz 1, 40221 Düsseldorf, Herr Specht, Telefon: (02 11) 87 95-4 72, Fax: (02 11) 87 95-95 4 72			
Modul 1 – Allgemeine Grundlagen: Edelstahlsorten, Werkstoffauswahl, Zulassung, Korrosionsmechanismen	Düsseldorf	auf Anfrage	€ 240 (DVS € 210)
Modul 2 – Grundlagen der Füge- und Schweißtechnik: Schweißen und Löten von Edelstahl	Düsseldorf	auf Anfrage	€ 240 (DVS € 210)
Modul 2a – Praktische Füge- und Schweißtechnik: WIG-Schweißen von Edelstahl	Düsseldorf	laufend	€ 550 (DVS € 520)
Modul 2b – Praktische Füge- und Schweißtechnik: MAG-Schweißen von Edelstahl	Düsseldorf	laufend	€ 550 (DVS € 520)
Modul 2c – Praktische Füge- und Schweißtechnik: Löten von Edelstahl (auf Anfrage)	Düsseldorf	laufend	€ 550 (DVS € 520)
Modul 3 – Oberflächenbearbeitung: Oberflächenauswahl, Schleifen und Polieren, Beizen von Edelstahl (auf Anfrage)	Düsseldorf	laufend	€ 240 (DVS € 210)
Bildungszentrum der Handwerkskammer Dortmund, Ardeystraße 93–95, 44139 Dortmund, Herr Schroeder, Telefon: (02 31) 54 93-6 80, Fax: (02 31) 54 93-4 05			
Edelstahl Rostfrei und seine Verarbeitung (8.30 – 15.30 Uhr)	Dortmund	19.12.2011	€ 95
Edelstahl Rostfrei und seine Verarbeitung (14.02.2012 und 21.02.2012, 17.00 – 20.15 Uhr)	Dortmund	14. + 21.02.2012	€ 95
GSJ – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH, Niederlassung SLV Duisburg, Bismarckstr. 85, 47057 Duisburg, Frau Mergner, Telefon: (02 03) 37 81-2 44, Fax: (02 03) 37 81-3 21			
Schweißtechnische Verarbeitung von CrNi- und Ni-Basis-Werkstoffen	Duisburg	29.–30.11.2011	€ 1.275
Praxis des Verbindungsschweißens von niedrig- und hochlegierten Stählen mit Fülldrahtelektroden	Duisburg	01.–03.02.2012	€ 1.390
Impulsstromquellen für das MSG-Schweißen perfekt einstellen! Innovative Systeme verstehen und optimal anpassen	Duisburg	09.–11.05.2012	€ 1.390
Qualitätssicherung und Messtechnik beim Lichtbogenschweißen	Duisburg	22.–23.05.2012	€ 970
MSG-Schweißen so sicher wie möglich! 1.000 Anregungen für bessere Qualität und Zuverlässigkeit	Duisburg	25.–28.06.2012	€ 1.715
Handwerkskammer Bildungszentrum HBZ Münster, Eichelmeierstraße 1–2, 48163 Münster, Frau Teschner, Telefon: (02 51) 7 05-14 25, Fax: (02 51) 7 05-14 28			
Seminar Edelstahl Rostfrei – Theorie und praktische Übungen	Münster	auf Anfrage	€ 385
Handwerkskammer Osnabrück – Emsland, Bramscher Straße 134–136, 49088 Osnabrück, Herr Kybart, Telefon: (05 41) 69 29-7 43, Fax: (05 41) 69 29-2 90			
MAG-Schweißen von Edelstahl	Osnabrück	laufend	auf Anfrage
WIG-Schweißen von Edelstahl	Osnabrück	laufend	auf Anfrage
Handwerkskammer Aachen, Bildungszentrum BGE Aachen, Tempelhofer Straße 15–17, 52068 Aachen, Herr Willenbacher, Telefon: (02 41) 96 74-1 80, Fax: (02 41) 96 74-1 88			
Ausbildung im Lichtbogenhandschweißen (111) nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111 Prüfung nach Druckgeräterichtlinie	Aachen	laufend	auf Anfrage
Ausbildung im MAG-Schweißen (135) nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111 Prüfung nach Druckgeräterichtlinie	Aachen	laufend	auf Anfrage

Aus- und Weiterbildungsangebote (Fortsetzung)

Bezeichnung des Kurses	Veranstaltungsort	Termin	Kosten
Ausbildung im WIG-Schweißen (141) nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111 Prüfung nach Druckgeräterichtlinie	Aachen	laufend	auf Anfrage
DVS-IIW/EFW 1111 Wolfram-Inertgasschweißen WIG Module CrNi T1 – T6 (Einstieg jederzeit möglich)	Aachen	laufend	auf Anfrage
Schweißen von Edelstahl im Verfahren MAG	Aachen	laufend	auf Anfrage
Schweißen von Edelstahl im Verfahren WIG	Aachen	laufend	auf Anfrage
Schweißen von Schwarz-/Weiß-Verbindungen	Aachen	laufend	auf Anfrage
Schweißtechnische Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287-1: E-Schweißen CrNi-Stahl an Blech und Rohr	Aachen	laufend	auf Anfrage
Schweißtechnische Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287-1: MAG-Schweißen CrNi-Stahl an Blech und Rohr	Aachen	laufend	auf Anfrage
Schweißtechnische Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287-1: WIG-Schweißen CrNi-Stahl an Blech und Rohr	Aachen	laufend	auf Anfrage
Unterweisung im Schweißen von CrNi-Stahl (Einstieg jederzeit möglich)	Aachen	laufend	auf Anfrage
Metall- und Technologiezentrum der Handwerkskammer Koblenz, August-Horch-Str. 8, 56070 Koblenz, Herr Eich, Herr Müller, Telefon: (02 61) 3 98-5 23, Fax: (02 61) 3 98-9 88			
Vorbereitung auf Schweißprüfungen nach DIN EN 287-1 und Abnahme (jederzeit nach Vereinbarung)	Koblenz	laufend	auf Anfrage
Verarbeitung von nichtrostenden Stählen im bauaufsichtlichen Bereich (18.00 – 21.45 Uhr, 4 UE)	Koblenz	08.05.2012	€ 65
Schweißtechnische Lehranstalt der Handwerkskammer Südwestfalen, im BBZ Arnsberg, Altes Feld 20, 59821 Arnsberg, Frau Ziebur, Telefon: (0 29 31) 87 7-3 33, Fax: (0 29 31) 24 80			
Fortbildung Schweißfachmann	Arnsberg	auf Anfrage	auf Anfrage
Professionelle Bearbeitung von Edelstahl (CrNi)	Arnsberg	auf Anfrage	auf Anfrage
Schweißen von Edelstahl (CrNi) im Verfahren Lichtbogenhand	Arnsberg	auf Anfrage	auf Anfrage
Schweißen von Edelstahl (CrNi) im Verfahren MAG	Arnsberg	auf Anfrage	auf Anfrage
Schweißen von Edelstahl (CrNi) im Verfahren WIG	Arnsberg	auf Anfrage	auf Anfrage
Metallfachschule Hessen, Fachverband Metall Hessen, Ludwig-Erhard-Str. 20, 61440 Oberursel, Herr Böttcher, Telefon: (0 61 71) 56 00-1, Fax: (0 61 71) 56 00-4157			
Schweißtechnische Ausbildung und Prüfung nach DIN EN 287-1: MSG-Schweißen von CrNi-Stahl	Oberursel	laufend	auf Anfrage
Schweißtechnische Ausbildung und Prüfung nach DIN EN 287-1: WIG-Schweißen von CrNi-Stahl	Oberursel	laufend	auf Anfrage
Grundlagen Edelstahl: Werkstoffauswahl, Zulassung, Korrosionsarten (4 h)	Oberursel	16.03.2012	€ 160
Grundlagen Edelstahl: Schweißen, Löten, Oberflächenbearbeitung (4 h)	Oberursel	16.03.2012	€ 160
Grundlehrgang Edelstahl: Schweißen, Oberflächenbearbeitung (Workshop, 8 h)	Oberursel	17.03.2012	€ 220
Schweißkurstätte Ludwigshafen im BTZ Lu der Handwerkskammer der Pfalz, Karlsbaderstr. 2, 67065 Ludwigshafen, Herr Schardt, Telefon: (06 21) 5 38 24 31, Fax: (06 21) 5 38 24 40			
Wolframschutzgasschweißen Chrom Nickel WIG-CrNi 1	Ludwigshafen	laufend	auf Anfrage
Wolframschutzgasschweißen Chrom Nickel WIG-CrNi 2	Ludwigshafen	laufend	auf Anfrage
Wolframschutzgasschweißen Chrom Nickel WIG-CrNi 3	Ludwigshafen	laufend	auf Anfrage
Wolframschutzgasschweißen Chrom Nickel WIG-CrNi 4	Ludwigshafen	laufend	auf Anfrage
Wolframschutzgasschweißen Chrom Nickel WIG-CrNi 5	Ludwigshafen	laufend	auf Anfrage
Wolframschutzgasschweißen Chrom Nickel WIG-CrNi 6	Ludwigshafen	laufend	auf Anfrage
Berufsbildungs- und Technologiezentrum (BTZ) der Handwerkskammer der Pfalz, Im Stadtwald 15, 67663 Kaiserslautern, Herr Faus, Telefon: (06 31) 36 77-3 18, Fax: (06 31) 36 77-4 06			
Praktiker-Tagung im Metallhandwerk: Fachgerechte Auswahl und Verarbeitung von Edelstahl Rostfrei (Tagesveranstaltung; Teilnahmegebühr nur € 45 für jede weitere Person pro Betrieb)	Kaiserslautern	23.02.2012	€ 95
Robert-Mayer-Schule, Weimarstraße 26, 70176 Stuttgart, Herr Hampf, Telefon: (07 11) 2 16 73 44, Fax: (07 11) 2 16 82 35			
Meisterkurse im Behälter- und Apparatebau (laufend)	Stuttgart	auf Anfrage	auf Anfrage
Meisterkurse im Metallbau (laufend)	Stuttgart	auf Anfrage	auf Anfrage
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Fellbach, Niederlassung der GSI mbH, Stuttgarter Str. 86, 70736 Fellbach, Herr Spitz, Telefon: (07 11) 5 75 44-22, Fax: (07 11) 5 75 44-33			
Schweißtechnische Verarbeitung von CrNi-Stählen	Fellbach	10.02.2012	€ 445
Bildungsakademie Tübingen der Handwerkskammer Reutlingen, Raichbergstr. 87, 72072 Tübingen, Frau Gerlach, Telefon: (0 70 71) 97 07-83, Fax: (0 70 71) 97 07-88			
Schweißer-Prüfungen nach DIN EN 287-1, ISO 9606	Tübingen	laufend	auf Anfrage
AZVW-zertifizierter DVS-Schweißlehrgang mit Prüfung (4 – 12 Wochen, individuell buchbar)	Tübingen	ab 02.01.2012	auf Anfrage
DVS-Schweißlehrgang WIG – CrNi, Stufen 1 – 6 (EU-gefördert)	Tübingen	31.01. – 14.02.2012	€ 437,50
DVS-Schweißlehrgang WIG – CrNi, Stufen 1 – 6 (EU-gefördert)	Tübingen	28.02. – 13.03.2012	€ 437,50
Korrektes Formieren von Chrom-Nickel-Stählen	Tübingen	19.03.2012	€ 70
WIG-Schweißen – Einführung in das Schweißen von Stahl und Edelstahl (EU-gefördert)	Tübingen	ab 20.03.2012	€ 136,50
Gewerbliche Schule Göppingen, Christian-Grüniger-Str. 12, 73035 Göppingen, Herr Leich, Telefon: (0 71 61) 6 13-2 00, Fax: (0 71 61) 6 13-1 21			
Grundlagen der CrNi-Verarbeitung	Göppingen	auf Anfrage	auf Anfrage
WIG-Sonderlehrgang (Januar und September eines Jahres)	Göppingen	auf Anfrage	auf Anfrage
BTZ Bildungs- und Technologiezentrum der Handwerkskammer Heilbronn-Franken, Wannackerstraße 62, 74078 Heilbronn, Herr Goedekemeyer, Telefon: (0 71 31) 7 91-27 06, Fax: (0 71 31) 7 91-27 50			
MAG-E-WIG-Schweißen 60 UE (Durch die Fachkursförderung der EU ist eine Reduktion der Lehrgangsgebühr um min. 30% möglich.)	Heilbronn	20.01. – 18.02.2012	€ 700
Berufliche Schulen Bretten, Wilhelmstr. 22, 75015 Bretten, Herr Blank, Telefon: (0 72 52) 95 08-37, Fax: (0 72 52) 95 08-34			
Edelstahl-Blech- und Profilverarbeitung	Bretten	laufend	auf Anfrage
Edelstahlprojekte aus Blech	Bretten	laufend	auf Anfrage
Schweißkurse CrNi 1 – Basisqualifikation	Bretten	laufend	auf Anfrage
Schweißkurse für Anfänger	Bretten	laufend	auf Anfrage
Balthasar-Neumann-Schule I, Franz-Siegel-Str. 59a, 76646 Bruchsal, Herr Kugelmann, Telefon: (0 72 51) 7 83-5 00, Fax: (0 72 51) 98 04 77			
Verarbeitung von Edelstahl Rostfrei	Bruchsal	auf Anfrage	auf Anfrage
Schweißen von Edelstahl Rostfrei DVS-IIW/EFW – WIG – CrNi T1/T2	Bruchsal	laufend	auf Anfrage
Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen GmbH, Max-Planck-Straße 17, 78532 Tuttlingen, Herr Symanzik/Frau Blessing, Telefon: (0 74 61) 92 90-0, Fax: (0 74 61) 92 90-27			
Laserschweißen (Sa, 1 Tag)	Tuttlingen	25.02.2012	€ 325
Schweißen nach DVS: Vorbereitung auf die Schweißprüfung nach DIN EN 287-1 / 9606-2 – WIG-, MAG-, MIG-, E- und Gasschweißen – in Vollzeit (Mo – Fr) (Preise und Prüfungsgebühren gem. der jeweils gültigen Preisliste des DVS-Bezirksverbandes Schwarzwald-Hochrhein)	Tuttlingen	27.02. – 09.03.2012	gem. DVS-Liste
Schweißen nach DVS: Vorbereitung auf die Schweißprüfung nach DIN EN 287-1 / 9606-2 – WIG-, MAG-, MIG-, E- und Gasschweißen – in Teilzeit (Di/Do/Sa) (Preise und Prüfungsgebühren gem. der jeweils gültigen Preisliste des DVS-Bezirksverbandes Schwarzwald-Hochrhein)	Tuttlingen	28.02. – 14.04.2012	gem. DVS-Liste
Schweißen nach DVS: Vorbereitung auf die Schweißprüfung nach DIN EN 287-1 – WIG-, MAG-, MIG-, E- und Gasschweißen – in Vollzeit (Mo – Fr) (Preise und Prüfungsgebühren gem. der jeweils gültigen Preisliste des DVS-Bezirksverbandes Schwarzwald-Hochrhein)	Tuttlingen	16. – 27.04.2012	gem. DVS-Liste
Laserschweißen (Sa, 1 Tag)	Tuttlingen	21.04.2012	€ 325
Schweißen nach DVS: Vorbereitung auf die Schweißprüfung nach DIN EN 287-1 / 9606-2 – WIG-, MAG-, MIG-, E- und Gasschweißen – in Vollzeit (Mo – Fr) (Preise und Prüfungsgebühren gem. der jeweils gültigen Preisliste des DVS-Bezirksverbandes Schwarzwald-Hochrhein)	Tuttlingen	21.05. – 01.06.2012	gem. DVS-Liste
Laserschweißen (Sa, 1 Tag)	Tuttlingen	16.06.2012	€ 325
Gewerbe Akademie Freiburg, Handwerkskammer Freiburg, Wirthstraße 28, 79110 Freiburg, Herr Bärmann, Frau Siegel, Telefon: (07 61) 1 52 50-0, -25, Fax: (07 61) 1 52 50-15			
WIG-Schutzgasschweißen (Vollzeit)	Freiburg	16. – 20.01.2012	€ 395
WIG-Schutzgasschweißen (Vollzeit)	Freiburg	06. – 10.02.2012	€ 395
WIG-Schutzgasschweißen (Abendlehrgang)	Freiburg	23.02. – 22.03.2012	€ 1.080
WIG-Schutzgasschweißen (Vollzeit)	Freiburg	05. – 09.03.2012	€ 395
Bearbeiten von Leichtmetallen und Edelstahl	Freiburg	25.06. – 06.07.2012	€ 690
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV München NL der GSI mbH, Schachenmeisterstr. 37, 80636 München, Herr Zajcek (WIG-/MAG- Grundkurse und Fortbildungen), Frau Klobber, Telefon: (0 89) 12 68 02-26, -23, Fax: (0 89) 12 39 39 11			
Schweißfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606:MAG-Blechschiessen CrNi-Stahl, Blechdicke 3-24 mm (ca. 15 Tage)	München	laufend	€ 335 / Tag
Schweißfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606:MAG-Feinblechschiessen CrNi-Stahl, Blechdicke 1-2 mm (ca. 7 Tage)	München	laufend	€ 335 / Tag
Schweißfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606:MAG-Kehlnahtschweißen CrNi-Stahl, Blechdicke 3-20 mm (ca. 5 Tage)	München	laufend	€ 335 / Tag
Schweißfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: MAG-Rohrschweißen CrNi-Stahl, Durchmesser 160 mm, Wanddicke 8 mm (ca. 30 Tage)	München	laufend	€ 335 / Tag
Schweißfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: MAG-Rohrschweißen CrNi-Stahl, Durchmesser 50 mm, Wanddicke 2,5 mm (ca. 10 Tage)	München	laufend	€ 335 / Tag
Schweißfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: WIG-Blechschiessen CrNi-Stahl, Blechdicke 1-5 mm (ca. 15 Tage)	München	laufend	€ 300 / Tag
Schweißfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: WIG-Feinblechschiessen CrNi-Stahl, Blechdicke 1-3 mm (ca. 10 Tage)	München	laufend	€ 300 / Tag
Schweißfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: WIG-Rohrschweißen CrNi-Stahl, Rohrdurchmesser 100-150 mm, Wandstärke ca. 5 mm (ca. 30 Tage)	München	laufend	€ 300 / Tag
Schweißfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: WIG-Rohrschweißen CrNi-Stahl, Rohrdurchmesser 25-50 mm, Wandstärke ca. 2 mm (ca. 20 Tage)	München	laufend	€ 300 / Tag
Wolfram-Inertgasschweißen WIG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IIW 1111 (AZVW zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	05. – 16.12.2011	€ 2.240

Aus- und Weiterbildungsangebote (Fortsetzung)

Bezeichnung des Kurses	Veranstaltungsort	Termin	Kosten
Metall-Aktivgasschweißen MAG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 Abschluss mit Kehlnahtschweißerprüfung nach DIN EN 287-1 möglich (€ 205) (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	05. – 16.12.2011	€ 2.265
Wolfram-Inertgasschweißen WIG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	09. – 20.01.2012	€ 2.240
Metall-Aktivgasschweißen MAG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 Abschluss mit Kehlnahtschweißerprüfung nach DIN EN 287-1 möglich (€ 205) (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	09. – 20.01.2012	€ 2.265
Wolfram-Inertgasschweißen WIG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	13. – 24.02.2012	€ 2.240
Metall-Aktivgasschweißen MAG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 Abschluss mit Kehlnahtschweißerprüfung nach DIN EN 287-1 möglich (€ 205) (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	13. – 24.02.2012	€ 2.265
Wolfram-Inertgasschweißen WIG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	12. – 23.03.2012	€ 2.240
Metall-Aktivgasschweißen MAG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 Abschluss mit Kehlnahtschweißerprüfung nach DIN EN 287-1 möglich (€ 205) (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	12. – 23.03.2012	€ 2.265
Seminar: Schweißen von nichtrostenden Stählen (2 Tage)	München	13. – 14.03.2012	€ 730
Wolfram-Inertgasschweißen WIG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	16. – 27.04.2012	€ 2.240
Metall-Aktivgasschweißen MAG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 Abschluss mit Kehlnahtschweißerprüfung nach DIN EN 287-1 möglich (€ 205) (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	16. – 27.04.2012	€ 2.265
Wolfram-Inertgasschweißen WIG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	21.05. – 04.06.2012	€ 2.240
Metall-Aktivgasschweißen MAG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 Abschluss mit Kehlnahtschweißerprüfung nach DIN EN 287-1 möglich (€ 205) (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	21.05. – 04.06.2012	€ 2.265
Wolfram-Inertgasschweißen WIG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	25.06. – 06.07.2012	€ 2.240
Metall-Aktivgasschweißen MAG-CrNi-Stahl, Tageslehrgang Grundstufe (80h) nach DVS®-IiW 1111 Abschluss mit Kehlnahtschweißerprüfung nach DIN EN 287-1 möglich (€ 205) (AZWV zertifiziert, über die Agentur für Arbeit förderbar)	München	25.06. – 06.07.2012	€ 2.265
Bildungszentrum Mühlendorf der Handwerkskammer für München/Oberbayern, Tögingerstr. 49, 84453 Mühlendorf, Herr Riedel, Telefon: (0 86 31) 38 73-16, Fax: (0 86 31) 38 73-50			
WIG-Schweißen von CrNi-Stählen	Mühlendorf	auf Anfrage	auf Anfrage
Handwerkskammer für Mittelfranken, Sieboldstr. 9, 90411 Nürnberg, Herr Hein, Telefon: (09 11) 53 09-1 21, Fax: (09 11) 53 09-1 70			
Edelstahlbearbeitung 2 Tage	Nürnberg	laufend	€ 365
Wolfram-Inertgasschweißen von CrNi-Stählen inkl. Edelstahlbearbeitung (Beizen, Schleifen, Formieren) 1 Woche (40 h)	Nürnberg	laufend	€ 990
Wolfram-Inertgasschweißen von Stahl, Alu und CrNi-Stählen 1 Woche (40 h)	Nürnberg	laufend	€ 928
DVS-Basislehrgänge (80 h): Autogen-, E-Hand-, WIG-, MAG-Schweißen	Nürnberg	laufend	auf Anfrage
Schweißerprüfungen nach DIN EN 287-1	Nürnberg	laufend	auf Anfrage
Handwerkskammer Niederbayern-Oberpfalz, Berufsbildungs- und Technologiezentrum, Dittbornstraße 10, 93055 Regensburg, Herr Schreiner, Telefon: (09 41) 79 65-2 78, Fax: (09 41) 79 65-1 68			
Edelstahl Rostfrei: Verarbeitung im Metallbau	Regensburg	auf Anfrage	auf Anfrage
Hartlöten von CrNi-Stählen im praktischen Einsatz für Metallbauer	Regensburg	auf Anfrage	auf Anfrage
Schweißerprüfung am CrNi-Stahl: Lichtbogenhandschweißen	Regensburg	auf Anfrage	auf Anfrage
Schweißerprüfung am CrNi-Stahl: MAG-Schweißen	Regensburg	auf Anfrage	auf Anfrage
Schweißerprüfung am CrNi-Stahl: WIG-Schweißen	Regensburg	auf Anfrage	auf Anfrage
Handwerkskammer für Oberfranken, Berufsbildungs- und Technologiezentrum, Kerschsteiners Straße 8–10, 95448 Bayreuth, Herr Zink, Telefon: (09 21) 9 10-2 63, Fax: (09 21) 9 10-2 90			
Sonderlehrgänge und Wiederholungsprüfungen nach DIN 287	Bayreuth	auf Anfrage	auf Anfrage
BTZ Schweinfurt, Handwerkskammer Unterfranken, Galgenleite 3, 97424 Schweinfurt, Herr Planer, Telefon: (0 97 21) 4 78-0			
Praktiker-Tag Edelstahl Rostfrei	Würzburg	15.02.2012	€ 115
Handwerkskammer Erfurt Berufsbildungszentrum, DVS-Kursstätte, Alacher Chaussee 10, 99092 Erfurt, Herr Schönitz, Telefon: (03 61) 67 07-5 15, Fax: (03 61) 67 07-5 05			
Edelstahl-Rostfrei-Seminar für Metallbauer (40 h): Schweißen und Bearbeiten / Theorie und Praxis	Erfurt	laufend	€ 432
Schweißen von Edelstahl Rostfrei: MSG (MAG) – CrNi Stufe M1 bis M6 nach DVS IiW/EWF 1111, Prüfung nach DIN EN 287-1	Erfurt	laufend	auf Anfrage
Schweißen von Edelstahl Rostfrei: WSG (WIG) – CrNi Stufe T1 bis T6 nach DVS IiW/EWF 1111, Prüfung nach DIN EN 287-1	Erfurt	laufend	auf Anfrage
Schweißerprüfungen (CrNi) nach DIN EN 287-1: MSG (135) oder WSG (141), DVS-Prüfung oder TÜV-Prüfung (DGR 97/23/EG) möglich	Erfurt	laufend	auf Anfrage
Verarbeiten von Edelstahl Rostfrei: Grundlagen (16 h)	Erfurt	laufend	€ 180
SZA, Schweißtechnische Zentralanstalt, Arsenal, Objekt 207, A-1030 Wien, Frau Bauer, Telefon: 0043-(0)1 / 7 98 26 28-26, Fax: 0043-(0)1 / 7 98 26 28-28			
Metallaktivgasschweißen MAG CrNi Teil 1 (63 LE)	Wien	laufend	€ 685 exkl. USt.
Metallaktivgasschweißen MAG CrNi Teil 2 (63 LE)	Wien	laufend	€ 685 exkl. USt.
Wolfram-Inertgasschweißen WIG CrNi Teil 1 (63 LE)	Wien	laufend	€ 785 exkl. USt.
Wolfram-Inertgasschweißen WIG CrNi Teil 2 (63 LE)	Wien	laufend	€ 785 exkl. USt.
Wolfram-Inertgasschweißen WIG CrNi Teil 3 (63 LE)	Wien	laufend	€ 785 exkl. USt.

Jederzeit aktuell finden Sie alle Aus- und Weiterbildungsangebote unter www.edelstahl-rostfrei.de/handwerk/termine



Informationsstelle Edelstahl Rostfrei
Postfach 102205
40013 Düsseldorf
www.edelstahl-rostfrei.de