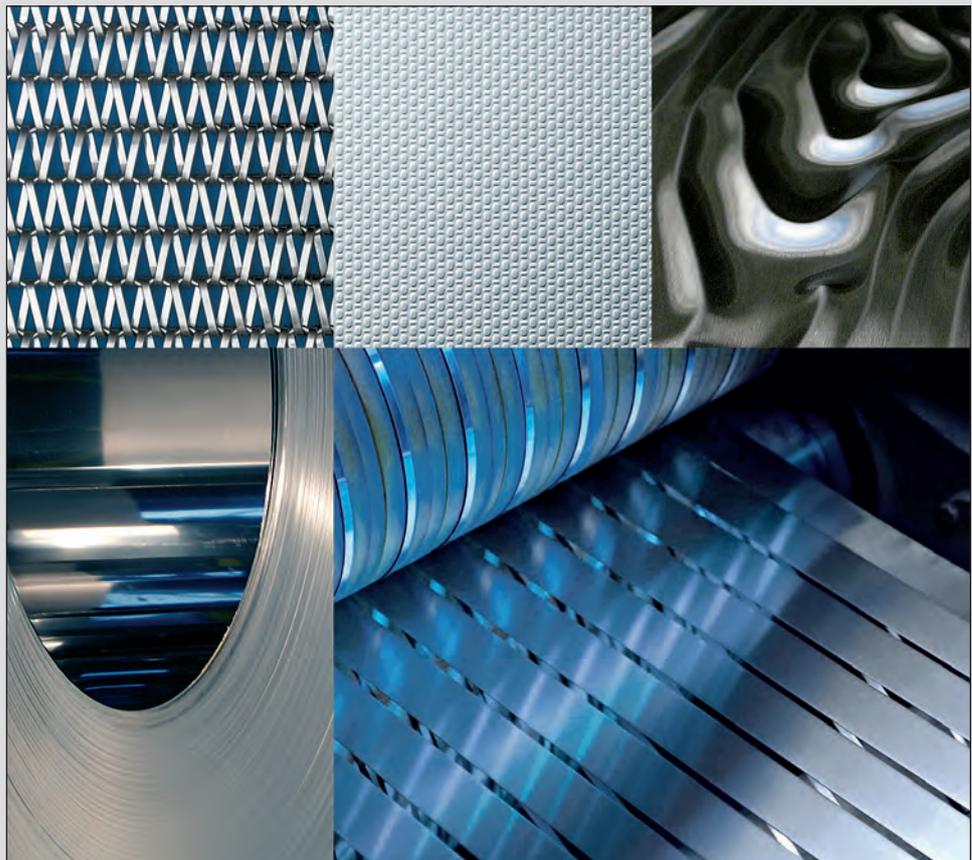




Dokumentation 865

## **Edelstahl Rostfrei: Bänder, Bleche, Streckmetalle, Drahtgewebe**



**Informationsstelle Edelstahl Rostfrei**

# Die Informations- stelle Edelstahl Rostfrei

Die Informationsstelle Edelstahl Rostfrei (ISER) ist eine Gemeinschaftsorganisation von Unternehmen und Institutionen aus den Bereichen

- Edelstahlherstellung,
- Edelstahlhandel und Anarbeitung,
- Edelstahlverarbeitung,
- Oberflächenveredelung,
- Legierungsmittelindustrie,
- Marktforschung und Verlage für nichtrostende Stähle.

Die Aufgaben der ISER umfassen die firmenneutrale Information über Eigenschaften und Anwendungen von Edelstahl Rostfrei. Schwerpunkte der Aktivitäten sind

- praxisbezogene, zielgruppenorientierte Publikationen,
- Online-Informationsplattform unter **www.edelstahl-rostfrei.de**
- Pressearbeit für Fach- und Publikumsmedien,
- Messebeteiligungen,
- Durchführung von Schulungsveranstaltungen,
- Errichtung von Kompetenzzentren „Edelstahl-Rostfrei-Verarbeitung“
- Informationen über Bezugsmöglichkeiten von Produkten aus Edelstahl Rostfrei,
- individuelle Bearbeitung technischer Anfragen.

Ein aktuelles Schriftenverzeichnis wird auf Anforderung gerne übersandt – oder ist einsehbar unter **www.edelstahl-rostfrei.de/Publikationen**

## Impressum

Dokumentation 865  
Edelstahl Rostfrei: Bänder, Bleche, Streckmetalle, Drahtgewebe  
1. Auflage 2009,  
aktualisierter Nachdruck 2015

### Herausgeber:

Informationsstelle Edelstahl Rostfrei  
Postfach 10 22 05  
40013 Düsseldorf  
Telefon: 0211 / 6707-852  
Telefax: 0211 / 6707-344  
info@edelstahl-rostfrei.de  
www.edelstahl-rostfrei.de

### Unter Mitwirkung von:

Peter Bäuml, Outokumpu Nirosta Precision GmbH, Schalksmühle  
Dipl.-Volksw. Eberhard L. Fielitz, Fielitz GmbH, Ingolstadt  
Dipl.-Ing. Gerald Vogel, VOGEL-BAUER Edelstahl GmbH & Co. KG, Solingen  
Stephan Zscheile, Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH, Sersheim

### Text und Redaktion:

Sabine Heinzel M.A., ISER, Düsseldorf

### Layout:

circa drei, München

### Fotos:

siehe Seite 30

Diese Dokumentation vermittelt Orientierungshilfen und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Ebenso können Gewährleistungsansprüche hieraus – auch an die aufgeführten Unternehmen – nicht abgeleitet werden. Nachdrucke aus dieser Dokumentation bzw. Veröffentlichungen im Internet, auch auszugsweise, sind nur mit schriftlicher Genehmigung des Herausgebers und mit deutlicher Quellenangabe gestattet.

## Inhalt

<b>Einführung</b>	3
– Werkstoff	3
– Bänder und Bleche	4
– Anarbeitung	4
– Oberflächen	5
– Strukturen	6
– Verfügbarkeit	7
– Normenübersicht	8
– Genormte Oberflächenausführungen	9
<b>Lieferadressen</b>	10
– Warmgewalzte Bänder	10
– Kaltgewalzte Bänder	10
– Präzisionsbänder	12
– Edelstahlfolien	12
– Warmgewalzte Bleche	13
– Kaltgewalzte Bleche	14
– Bedachungsbleche	15
– Bodenbleche	16
– Geschliffene Bleche	16
– Gebürstete Bleche	17
– Mechanisch polierte Bleche	18
– Elektropolierte Bleche	18
– Gefärbte Bleche	19
– Geätzte Bleche	19
– Beschichtete/ plattierte Bleche	20
– Gestrahlte Bleche	20
– Dessinierte Bleche	21
– Mustergewalzte Bleche/ Waffelbleche	22
– Lochbleche	23
– Riffelbleche	24
– Tränenbleche	24
– Noppenbleche	25
– Sickenbleche	25
– 3D-Bleche	26
– Strukturbleche	26
– Wellbleche	27
– Trapezbleche	27
– Drahtgewebe	28
– Drahtgeflechte	28
– Streckmetalle	29
– Sandwichbleche	29
– Verbundelemente	29
<b>Weitere Informationen</b>	30
<b>Bildquellen</b>	30

# Einführung



## Werkstoff

Edelstahl Rostfrei ist eine Sammelbezeichnung für eine Gruppe von über 120 Stahlsorten, die als nichtrostende Stähle in der DIN EN 10088 genormt sind (vgl. Normenübersicht auf Seite 8). Nichtrostende Stähle werden weltweit in allen Bereichen des menschlichen Lebens, in Haushalt,

Bauwesen, Fahrzeugbau, Medizin, Pharmazie, Lebensmittelverarbeitung, Wasserwirtschaft, Meeres- und Umwelttechnik, Energiegewinnung, Nachrichtentechnik und chemischer Industrie verwendet. Durch ihr außergewöhnliches Eigenschaftsspektrum, ihre Langlebigkeit und Wartungsfreundlichkeit besitzen nichtrostende Stähle ein beträchtliches Werterschöpfungspotenzial. Sie sind sehr oft

die technisch/wirtschaftlich optimale Lösung und erschließen mit wachsendem Qualitäts- und Umweltbewusstsein und durch ihre gleichermaßen ästhetischen Möglichkeiten zunehmend neue Marktpotenziale.

Nichtrostende Stähle enthalten mindestens 10,5% Chrom (Cr) sowie höchstens 1,2 % Kohlenstoff (C) und weisen eine besondere Beständigkeit gegenüber chemischen Angriffen auf. Die Korrosionsbeständigkeit erklärt sich durch die Bildung einer für das menschliche Auge unsichtbaren Mischschicht aus Chromoxiden und Chromhydroxiden auf der Oberfläche des nichtrostenden Stahls. Diese sogenannte Passivschicht schützt die Oberfläche vor dem angreifenden Medium und stellt sich bei Beschädigungen selbst wieder her. Die positiven Werkstoffeigenschaften nichtrostender Stähle können durch höhere Chromgehalte und Zugabe anderer Legierungselemente, vor allem Nickel (Ni) und Molybdän (Mo), weiter verbessert werden.

### Edelstahl Rostfrei – die wichtigsten Eigenschaften

<b>Korrosionsbeständig</b>	an der Atmosphäre, im Wasser und in aggressiven Medien
<b>Verschleißfest</b>	auch bei hohen Temperaturen, starken mechanischen Beanspruchungen und abrasiven Kräften
<b>Hygienisch</b>	bis zur Sterilität
<b>Umweltschonend</b>	durch Langlebigkeit und vollständige Recyclingfähigkeit
<b>Ressourcenschonend</b>	durch 60 – 85 % Anteil von Edelstahl-Schrott bei der Herstellung

Nichtrostende Stähle sind in das europäische **Werkstoffnummernsystem** integriert und umfassen die Nummern 1.40xx bis 1.49xx. Jeder Werkstoffnummer ist ein Kurzname zugeordnet, der die chemische Zusammensetzung wiedergibt. Auch wenn Edelstahl rostfrei häufig mit firmeneigenen

tionen durch die Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-30.3-6 für Erzeugnisse, Verbindungsmittel und Bauteile aus nichtrostenden Stählen geregelt, die ebenfalls von der Informationsstelle als Sonderdruck abgegeben wird.

definierte Festigkeiten auf und erfüllen höchste Anforderungen an Maßhaltigkeit.

Das **Abmessungsspektrum** von **Bändern** liegt bei bis zu 2.000 mm Breite, warmgewalzt von 1,5 bis 13,0 mm Dicke, kaltgewalzt von 0,25 bis 8,0 mm Dicke. **Folien** werden mit Dicken von < 0,1 mm und einer Breite von max. 650 mm angeboten, beim **Präzisionsband** liegt die Dicke zwischen 0,05 und 1,5 mm und einer Breite von max. 650 mm. Warm- und Kaltband werden in der Regel als Coil geliefert. **Spaltbänder** werden durch Längsteilen der Bänder erzeugt und können auch auf Spulen gewickelt oder als Multicoil geliefert werden. Kaltgewalzte **Bänder für Bedachungen (= Scharen)** sind in der Regel 0,4 oder 0,5 mm dick mit Breiten von 580 bis 670 mm oder 800 bis 1.200 mm. Für viele Anwendungen werden einzelne **Bleche (= Tafeln)** benötigt. **Standardformate** werden werkseitig durch Besäumen und Querteilen der Bänder, die bereits mit einer vorgegebenen Breite gewalzt wurden, erzeugt. So werden Tafeln aus Kaltband in den handelsüblichen Abmessungen 1.000 x 2.000 mm (Kleinformat), 1.250 x 2.500 mm (Mittelformat) und 1.500 x 3.000 mm (Großformat) geliefert. Auch Tafeln aus Warmband mit größeren Abmessungen können geliefert werden. Warmgewalzte Tafelbleche liegen in Dicken von 2,0 bis 150 mm und bis zu einer Breite von 3.700 mm vor.



Querteilen (Zuschnitte)

Markennamen oder marktgängigen Synonymen wie V2A oder V4A ausgeschrieben wird, sollten Werkstoffnummer und/oder Kurzname immer ergänzt werden, da nur diese eindeutig sind. Die Herstellerwerke veröffentlichen **Werkstoff-Datenblätter** mit differenzierten Angaben zu Eigenschaften und Verwendungsmöglichkeiten.

Die **Werkstoffauswahl** hängt unter anderem von den Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit sowie von den benötigten Umform- und Schweißigenschaften ab. Nähere Informationen geben hier die Merkblätter der Informationsstelle Edelstahl Rostfrei, die kostenfrei bezogen werden können (vgl. die Übersicht auf Seite 30). Im Bauwesen werden Werkstoffauswahl und -verwendung für statisch beanspruchte Konstruk-

## Bänder und Bleche

Im Rahmen des Herstellungsprozesses von nichtrostenden Stählen unterscheidet man zwischen warmgewalztem Band (**Warmband**) und kaltgewalztem Band (**Kaltband**). Nach der Erschmelzung werden durch das Stranggießverfahren Brammen hergestellt, die bei hohen Temperaturen zu Warmband ausgewalzt werden. Mit dem modernen Bandgießverfahren kann auch in einem Arbeitsschritt dünnes Warmband erzeugt werden. Warmband wird für bestimmte Anwendungen, z.B. für Tränenbleche, benötigt, ist aber meist Vormaterial für den Kaltwalzprozess, in dem das Warmband über Vielrollengerüste auf eine vorgegebene Dicke reduziert wird bis hin zur **Folie**. Dünne **Präzisionsbänder** weisen bestimmte

## Anarbeitung

Sowohl Herstellerwerke als auch der Handel bieten ein breites Spektrum an Anarbeitungsmöglichkeiten durch eigene Service-Center oder Partnerfirmen. Durch **Längs- und Querteilen** können Zuschnitte (= Platinen) nach Kundenspezifikation – auch unter Einhaltung engster Maßtoleranzen – gefertigt werden. Man spricht hierbei auch von **Fix- bzw. Sonderformaten**. Die zusätzliche Bearbeitung der Längskanten von Bändern gewinnt zunehmend an Bedeutung. Bei der **Kantenbearbeitung** mittels Kaltumformung (Walzarrondieren und Planwalzen) werden die Schnittkanten

lediglich geglättet, um bei der weiteren, oftmals manuellen Montage der Fertigerzeugnisse Schnittverletzungen vorzubeugen. Eine weitaus größere Vielfalt an Kantenprofilen lässt sich mit den Verfahren unter Spanabnahme realisieren. Nur durch einen Entgratvorgang entfernt man die zwangsweise beim Längsteilen entstehenden Schneidgrate wirkungsvoll. Runde Kantenformen erzielt man durch das Strehlarrondieren. Weitere funktionelle Ausführungen werden durch das scharf rechtwinkelige Hobeln sowie durch das Anfasen der Kanten erzeugt.

Je nach Anwendung und Oberflächenausführung ist es ratsam, Bänder und Bleche durch Beschichtung mit selbstklebenden Kunststofffolien zu schützen. Neuerdings erfolgt diese **Folienbeschichtung** auch partiell über die Erzeugnisbreite. Auf diese Weise begrenzt man den Schutz ganz gezielt auf die relevanten Sichtflächen der späteren Bauteile (z.B. Profile). Nach deren Montage lassen sich die Schutzfolien dadurch leichter entfernen.

**Biegen und Abkanten** sowie **Bohren** und **Stanzen** können ebenfalls als Anarbeitungsleistung erfragt werden. Gängige Serviceleistungen im Bereich der Oberflächenbearbeitung sind das **Schleifen** bzw. **Bürsten**. Geschliffene und gebürstete Oberflächen stehen auch werkseitig zur Verfügung.



Partielles Folieren

## Oberflächen

Grundsätzlich hat Edelstahl rostfrei eine metallisch blanke Oberfläche. Ihre Beschaffenheit ist je nach Herstellungsart unterschiedlich. Warmgefertigte Produkte haben in der Regel eine rauere Oberfläche als kaltgefertigte. Je nach Betriebsbedingungen ist die Oberflächenausführung von Bedeutung für die Korrosionsbeständigkeit. Die Tabelle auf Seite 9 gibt einen Überblick über die möglichen **Ausführungsarten** gemäß DIN EN 10088. Den **Buchstabenkürzeln** zur Kennzeichnung der Oberflächen werden jeweils die **Ziffern 1 für warmgewalzt** und **2 für kaltgewalzt** vorangestellt. Dieses System vermittelt technische relevante Grundinformationen über die Oberflächen. Nuancierungen, wie z.B. Korngrößen beim Schleifen, sind jedoch nicht festgelegt. Es empfiehlt sich daher, diese bei der Bestellung festzulegen und Grenzmuster zu vereinbaren.

Die am häufigsten ab Werk gelieferten **Standard-Oberflächenausführungen** sind die nachstehend aufgeführten:

**1D** (= warmgeformt, wärmebehandelt, gebeizt – zunderfrei) ist die übliche Ausführung für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit sicherzustellen. Die Ausführung **2D** (= kalt weiterverarbeitet,



Entgraten

wärmebehandelt, gebeizt – glatt) ist nicht so glatt wie 2B.

**2B** (= kalt gewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt – glatter als 2D) ist die häufigste Ausführung für gute Korrosionsbeständigkeit, Glattheit und Ebenheit. Glatter und blanker als 2B ist die Oberfläche **2R** (= kaltgewalzt, blankgeglüht – glatt, blank, reflektierend). In diesem Zusammenhang ist zu beachten, dass die reflektierende Oberfläche 2R keine richtungslose Reflexion und somit keinen einheitlichen Glanzgrad aufweist. Dies kann nur durch Spiegelpolitur erreicht werden.

Die Oberflächen 1D, 2D, 2B und 2R sind gebräuchliche Ausführungen für die Weiterverarbeitung.

Werkseitig stehen auch **Sonderausführungen** zur Verfügung. **Walzmattierte Bleche** (2F = kaltgewalzt, wärmebehandelt, kalt nachgewalzt mit aufgerauten Walzen – matt) werden vor allem für Bedachungen und Fassadenverkleidungen eingesetzt, ebenso wie **Bleche mit Metallüberzug**, z.B. verzinnte oder verkupferte (**1S/2S** = mit Überzug).

Die Anforderungen an das **Schleifen** (**1G/2G** = geschliffen) wie Schleifkörnigkeit oder Oberflächenrauheit sind durch Grenzmuster zu vereinbaren, üblich sind die Korngrößen K 240 und K 320. Spezialisierte Verarbeiter bieten zahlreiche Verfahren an, mit denen weitere, reizvolle Schliffbilder erzeugt werden.

Das **Bürsten (1J/2J)** = gebürstet oder mattpoliert) ist ein weiterer Bearbeitungsschritt, um eine glattere Oberfläche und Textur zu erhalten. Bürstenart, Polierband oder Oberflächenrauheit können hier ebenfalls festgelegt werden.

Zusätzlich bieten zahlreiche Unternehmen, die auf Oberflächenveredlung spezialisiert sind, über die gemäß DIN EN 10088 genormten Ausführungen hinaus, ein breites Spektrum an Verfahren an – auch in vielfältigen Kombinationen.

Das **Elektropolieren** empfiehlt sich, wenn selbst kleinste Rauheitsspitzen abgetragen werden sollen, um eine sehr glatte und besonders verschmutzungsunanfällige Oberfläche zu erzeugen. Dieses Verfahren kann für alle Oberflächenausführungen an Blechen und auch fertigen Bauteilen bzw. Komponenten angewendet werden. Durch **mechanisches Polieren (1P/2P = blankpoliert)** mit weichen Textilien und speziellen Polituren werden hochglänzende, spiegelnde Oberflächen erzielt. Der gegenteilige Effekt ergibt sich nach dem **Strahlen** mit eisenfreiem Strahlgut, z.B. Glasperlen oder Edelmetallpulver: Es entstehen gleichmäßige, richtungslos matte Oberflächen.

Das **elektrolytische Einfärben (2L = eingefärbt)** verändert die Textur oder Struktur der Oberflächen nicht, da die Farbigkeit – von gelbmetallischen Tönen über rot, grün und blau bis hin zu schwarz – auf Interferenzeffekten durch eine elektrolytische Behandlung der Passivschicht beruht. Eine breite Palette von Farbtönen wird auch durch das **Titan-Nitrid-Beschichten** erzeugt, neben gelbmetallischer Farbgebung blau, purpur und schwarz. Die Struktur der Oberfläche bleibt hierdurch ebenfalls unbeeinträchtigt. Beim **Plattieren** werden Metalle wie Gold, Silber oder Nickel aufgetragen (auch werkseitig möglich), meist für besondere technologische Anforderungen, aber auch für dekorative Zwecke. Durch das **Ätzen**, ein (photo-)chemisches Verfahren, wird die Werkstoffoberfläche leicht aufgeraut und erscheint dadurch matter – ein wirkungsvoller Kontrast zur ur-



sprünglichen Oberflächenausführung. Neben Dessins aus Lagerhaltung ist jede Ornamentik nach Kundenwunsch möglich.

Tiefengeätzte Bleche sind rutschhemmend und bodenbelagsgeeignet. Für **Bodenbleche** eignen sich auch mustergewalzte Bleche (Waffelbleche), Riffelbleche oder Tränenbleche, die oft zusätzlich noch überschleift werden. Auch geprägte Bleche können rutschhemmende Eigenschaften aufweisen. Die angebotenen Bodenbleche sind nach DIN 51130 mit Rutschhemmung R10 oder R11 zertifiziert.

## Strukturen

Für architektonische Anwendungen, aber auch für Verkleidungen von z.B. Haushaltsgeräten oder Schaltschränken, bieten sich durch entsprechend gestaltete Walzen einseitig **dessinierte Bleche** an (2M = gemustert), die in großer Vielfalt im Handel verfügbar sind. Die Dessins erheben sich leicht bei gleichzeitiger gleichmäßiger und glatter Textur. Dessinierte Bleche sind vielfach unempfindlich gegen Fingerabdrücke und Kratzspuren und für Innen- und Außenanwendungen gleichermaßen geeignet.

Aus Kaltband einseitig gewalzte **Riffelbleche (2M = gemustert)** weisen gleichmäßige Erhöhungen mit regelmäßigen Abständen auf. **Tränenbleche (1M = gemustert)** werden entsprechend aus Warmband gewalzt. **Mustergewalzte Bleche (2W = gewellt)**, oft auch **Waffelbleche** genannt, weisen eine kleinwellige, beidseitige Oberflächenstruktur auf, durch die eine höhere Steifigkeit erreicht wird.

Klassische Prägebleche wie z.B. **Noppenbleche** entstehen durch Verformung zwischen zwei Pressformen oder Matrizen und weisen ebenfalls eine gleichmäßige Geometrie im Muster auf. Durch die Entwicklung von zahlreichen computergestützten Verfahren lassen sich nunmehr auch unregelmäßige Geometrien und ungleichmäßige Prägetiefen für attraktive **Relief-Effekte** realisieren, auch frei nach Kundenspezifikation. Frei programmierbar sind auch die mit der Fluid-Technik, eine Weiterentwicklung des klassischen Tiefziehens, hergestellten **3D-Platten**, die festgelegte Strukturen wie z.B. **Sickenbleche** ermöglichen, aber auch unzählige Varianten von dreidimensionalen Verformungen bis hin zu vollkommen amorphen Anmutungen.

Klassische **Well- und Trapezbleche** werden durch Längsprofilieren des

Coils hergestellt, hierdurch sind große Mengen, aber nur eingeschränkte Geometrien möglich. Durch Querprofilieren lassen sich hingegen unterschiedlichste Geometrien und Abstände erzielen, dies sogar bei ein und demselben Blech. Dessinierte, mustergewalzte, geprägte oder profilierte Bleche werden im Markt gerne auch unter dem Begriff „**Strukturbleche**“ zusammengefaßt, wobei sich die so benannten Lieferformen von Anbieter zu Anbieter unterscheiden können.

Dank moderner CNC-Stanzmaschinen können **Lochbleche** ebenfalls mit unterschiedlichsten Geometrien, auch nach Kundenwunsch, gefertigt werden. Rund-, Quadrat-, Lang- und Schlitzlochungen können in geraden, versetzten oder diagonal versetzten Linien angeordnet sein, bei Zierlochungen ist dies variabel. Die Lochgröße sollte nicht kleiner sein als die Blechdicke. Lochbleche können auch umgeformt und profiliert werden.

Das durch gleichzeitiges Einschneiden und Strecken von Blechen hergestellte **Streckmetall** wird in unterschiedlichen Maschengemetrien und bis zu 2.000 mm Breite und 6.000 mm Länge geliefert. Ursprünglich für Putzbewehrungen eingesetzt, ist es zunehmend als architektonisches Designbauelement gefragt. Streckmetall kann elektroliert oder elektrolytisch eingefärbt und frei verformt werden. Ebenfalls überaus vielfältig läßt sich **Drahtgewebe**, das eigentlich für Siebe, Filteranlagen und Förderbänder entwickelt wurde, in der Architektur einsetzen. Je nach Dicke, Flexibilität und Anordnung der Edelstahl-Drähte gibt es starre oder weich verformbare, transparente oder dichte, sogar schalldämpfende Architektur-Gewebe, die sich durch zahlreiche und innovative gestalterische Varianten, z.B. für Medienfassaden, auszeichnen. Drahtgewebe ist lieferbar bis 8.000 mm Breite bei beliebiger Länge. Eine textile Anmutung bietet auch das **Drahtgeflecht**, das aus miteinander verflochtenen, einzeln verschweißten Drahringen (Außendurchmesser 7 oder 12 mm, Drahtstärke 0,7 bis 1,3 mm) mit

einer Standardlänge von 5.000 oder 15.000 mm bei variierenden Breiten hergestellt wird. Das geschmeidig fließende Material steht in glänzend polierter oder mattierter Ausführung zur Verfügung. Streckmetalle, Drahtgewebe und Drahtgeflechte lassen sich frei oder eingespannt einsetzen und sind für den Innen- und Außenbereich geeignet. Neben den ästhetischen Möglichkeiten ergibt sich das Anwendungsspektrum aus der Luft- und Lichtdurchlässigkeit der Materialien bei gleichzeitiger Lichtdämpfung und unverwüstlicher Robustheit.

## Verfügbarkeit

Bänder und Bleche mit werkseitigen Oberflächenausführungen können über die Service-Center der Herstellerwerke und den Edelstahl-Handel bezogen werden; bei Bezug direkt ab Werk wird eine Mindestbestellmenge vorausgesetzt (meist 20 t). In der Regel gibt es im Handel keine festgelegten Mindestbestellmengen, im Einzelfall kann dies aber gefordert werden, z.B. wenn der ausgewählte Werkstoff nicht marktgängig ist. Die auf Oberflächenbearbeitung spezialisierten Unternehmen und die Anbieter der unterschiedlichen Strukturmaterialien liefern ab Lager sowie als Sonderanfertigung, auch nach Kundenspezifikation. In

diesem Fall sind ebenfalls jeweils die Mindestbestellmengen zu berücksichtigen.

Bei Angebotseinholung sind die gewünschten Werkstoffe, Oberflächenausführungen, Abmessungen und Anarbeitungsleistungen konkret zu erfragen. Bei der Bestellung sollte ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 erbeten werden, um ggfs. die Rückverfolgbarkeit der Produkte zu ermöglichen.

Der vorliegende Katalog gibt einen Überblick über das vielfältige Angebot nichtrostender Flacherzeugnisse sowie der derzeit verfügbaren Anarbeitungsmöglichkeiten und vermittelt Orientierungshilfen. Ein Anspruch auf Vollständigkeit kann nicht erhoben werden, zumal die Anbieter ihr Lieferprogramm stets den Markterfordernissen anpassen und ihr Spektrum fortlaufend erweitern. Produkte oder Oberflächenausführungen, die hier nicht aufgeführt sind, können bei der Informationsstelle Edelstahl Rostfrei erfragt werden.

Nähere Informationen zu den hier genannten Anbietern vermittelt das Liefer- und Leistungsverzeichnis der Mitgliedsunternehmen der Informationsstelle, das im Internet unter [www.edelstahl-rostfrei.de](http://www.edelstahl-rostfrei.de) in der Rubrik „Mitglieder“ einzusehen ist.



Präzisionszuschnitte

## Normenübersicht

Die nachstehende Übersicht (Stand Juli 2013) listet die Normen, die für Bänder, Bleche, Streckmetalle und Drahtgewebe aus nichtrostenden Stählen relevant sind. Die Normen sind in ihrer jeweils gültigen Ausgabe zu beziehen bei der Beuth Verlag GmbH, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin, Telefon 030/26 01-0, Fax -231, www.beuth.de.

### **DIN EN 502**

Dachdeckungsprodukte aus Metallblech – Spezifikation für vollflächig unterstützte Bedachungselemente aus nichtrostendem Stahlblech

### **DIN EN 508-3**

Dachdeckungsprodukte aus Metallblech – Festlegungen für selbsttragende Bedachungselemente aus Stahlblech, Aluminiumblech oder nichtrostendem Stahlblech – Teil 3: Nichtrostender Stahl

### **ISO 9328-7**

Flacherzeugnisse aus Stahl für Druckbeanspruchungen – Technische Lieferbedingungen – Teil 7: Nichtrostende Stähle

### **ISO 9444-1**

Kontinuierlich warmgewalzter nichtrostender Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen – Teil 1: Bandstahl und Bandstahl in Stäben

### **DIN EN ISO 9444-2**

Kontinuierlich warmgewalzter nichtrostender Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen – Teil 2: Band und Blech

### **DIN EN ISO 9445-1**

Kontinuierlich kaltgewalzter nichtrostender Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen – Teil 1: Kaltband und Kaltband in Stäben

### **DIN EN ISO 9445-2**

Kontinuierlich kaltgewalzter nichtrostender Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen – Teil 2: Kaltbreitband und Blech

### **DIN EN 10028-7**

Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen – Teil 7: Nichtrostende Stähle

### **DIN EN 10088-1**

Nichtrostende Stähle – Teil 1: Verzeichnis der nichtrostenden Stähle

### **DIN EN 10088-2**

Nichtrostende Stähle – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung

### **DIN EN 10088-3**

Nichtrostende Stähle – Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung

### **DIN EN 10088-4**

Nichtrostende Stähle – Teil 4: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen

### **DIN EN 10088-5**

Nichtrostende Stähle – Teil 5: Technische Lieferbedingungen für Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen

### **DIN EN 10163-1**

Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) – Teil 1: Allgemeine Anforderungen

### **DIN EN 10163-1 Berichtigung 1**

Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) – Teil 1: Allgemeine Anforderungen

### **DIN EN 10163-2**

Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) – Teil 2: Blech und Breitflachstahl

### **ISO 16143-1**

Nichtrostende Stähle für allgemeine Verwendung – Teil 1: Flacherzeugnisse

### **ISO 16143-2**

Nichtrostende Stähle für allgemeine Verwendung – Teil 2: Halbzeug, Stäbe, Walzdraht und Profile

### **ISO 16143-3**

Nichtrostende Stähle für allgemeine Verwendung – Teil 3: Draht

### **DIN EN ISO 18286**

Warmgewalztes Blech aus nichtrostendem Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen

### **DIN 59220**

Flacherzeugnisse aus Stahl – Warmgewalztes Blech mit Mustern – Maße, Gewichte, Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse

## Genormte Oberflächenausführungen nach DIN EN 10088-2

	Kurzzeichen <sup>1)</sup>	Ausführungsart <sup>2)</sup>	Oberflächenbeschaffenheit <sup>2)</sup>	Bemerkungen	Kurzzeichen nach DIN 17440/41 <sup>4)</sup>
Warmgewalzt	1U	Warmgewalzt, nicht wärmebehandelt, nicht entzundert	Mit Walzzunder bedeckt	Geeignet für Erzeugnisse, die weiter verarbeitet werden, z.B. Band zum Nachwalzen.	a1
	1C	Warmgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzundert	Mit Walzzunder bedeckt	Geeignet für Teile, die anschließend entzundert oder bearbeitet werden oder für bestimmte hitzebeständige Anwendungen.	b (1c)
	1E	Warmgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzundert	Zunderfrei	Die Art der mechanischen Entzunderung, z.B. Rohschleifen oder Strahlen, hängt von der Stahlsorte und der Erzeugnisform ab und bleibt, wenn nicht anders vereinbart, dem Hersteller überlassen.	c1 (IIa)
	1D	Warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt	Zunderfrei	Üblicher Standard für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit sicherzustellen; auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung. Schleifspuren dürfen vorhanden sein. Nicht so glatt wie 2D oder 2B	c2 (IIa)
Kaltgewalzt	2H	Kaltverfestigt	Blank	Zur Erzielung höherer Festigkeitsstufen kalt umgeformt.	f (IIIa)
	2C	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzundert	Glatt, mit Zunder von der Wärmebehandlung	Geeignet für Teile, die anschließend entzundert oder bearbeitet werden oder für bestimmte hitzebeständige Anwendungen.	
	2E	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzundert	Rau und stumpf	Üblicherweise angewendet für Stähle mit sehr beizbeständigem Zunder. Kann nachfolgend gebeizt werden.	
	2D	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt	Glatt	Ausführung für gute Umformbarkeit, aber nicht so glatt wie 2B oder 2R	h (IIIb)
	2B	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Glatter als 2D	Häufigste Ausführung für die meisten Stahlsorten um gute Korrosionsbeständigkeit, Glattheit und Ebenheit sicherzustellen. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung. Nachwalzen kann durch Streckrichten erfolgen.	n (IIIc)
	2R	Kaltgewalzt, blankgeglüht <sup>3)</sup>	Glatt, blank, reflektierend	Glatter und blanker als 2B. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung.	m (III d)
	2Q	Kaltgewalzt, gehärtet und angelassen, zunderfrei	Zunderfrei	Entweder unter Schutzgas gehärtet und angelassen oder nach der Wärmebehandlung entzundert.	
Sonderausführungen	1G oder 2G	Geschliffen <sup>5)</sup>	Siehe Fußnote <sup>6)</sup>	Schleifpulver oder Oberflächenrauheit kann festgelegt werden. Gleichgerichtete Textur, nicht sehr reflektierend.	o (IV)
	1J oder 2J	Gebürstet <sup>5)</sup> oder mattpoliert <sup>5)</sup>	Glatter als geschliffen, siehe Fußnote <sup>6)</sup>	Bürstenart oder Polierband oder Oberflächenrauheit kann festgelegt werden. Gleichgerichtete Textur, nicht sehr reflektierend.	q
	1K oder 2K	Seidenmattpoliert <sup>5)</sup>	Siehe Fußnote <sup>6)</sup>	Zusätzliche besondere Anforderungen an eine „J“-Ausführung, um eine angemessene Korrosionsbeständigkeit für See- und architektonische Außenanwendungen zu erzielen. Quer $Ra < 0,5 \mu m$ in sauber geschliffener Ausführung.	p (V)
	1P oder 2P	Blankpoliert <sup>5)</sup>	Siehe Fußnote <sup>6)</sup>	Mechanisches Polieren. Verfahren oder Oberflächenrauheit kann festgelegt werden. Ungerichtete Ausführung, reflektierend mit hohem Grad von Bildklarheit.	p (V)
	2F	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, kalt nachgewalzt mit aufgerauten Walzen	Gleichförmige, nicht reflektierende matte Oberfläche	Wärmebehandlung in Form von Blankglühen oder Glühen und Beizen.	
	1M 2M	Gemustert	Design ist zu vereinbaren, zweite Oberfläche glatt	Tränenblech, Riffelblech für Böden. Ausgezeichnete Texturausführung hauptsächlich für architektonische Anwendungen.	
	2W	Gewellt	Design ist zu vereinbaren	Verwendet zur Erhöhung der Festigkeit und/oder für verschönernde Effekte.	
	2L	Eingefärbt <sup>5)</sup>	Farbe ist zu vereinbaren		
	1S oder 2S	mit Überzug <sup>5)</sup>		mit Überzug: z.B. Zinn, Aluminium.	

<sup>1)</sup> Erste Stelle: 1 = warmgewalzt, 2 = kaltgewalzt.

<sup>2)</sup> Nicht alle Ausführungsarten und Oberflächenbeschaffenheiten sind für alle Stähle verfügbar.

<sup>3)</sup> Es darf nachgewalzt werden.

<sup>4)</sup> Die DIN-Normen 17440 und 17441 wurden durch die DIN EN 10088 ersetzt; die teilweise noch verwendeten Kurzzeichen werden zum Vergleich hier angegeben.

<sup>5)</sup> Nur eine Oberfläche, falls nicht bei der Anfrage und Bestellung ausdrücklich anders vereinbart.

<sup>6)</sup> Innerhalb jeder Ausführungsbeschreibung können die Oberflächeneigenschaften variieren, und es kann erforderlich sein, genauere Anforderungen zwischen Hersteller und Verbraucher zu vereinbaren (z.B. Schleifpulver oder Oberflächenrauheit).

# Lieferadressen

## Warmgewalzte Bänder

### **Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH**

Hildener Straße 28  
40699 Erkrath  
Tel. 0 21 04/3 09-0  
Fax 0 21 04/3 09-2 43  
stainlesservice.germany@aperam.com  
www.aperam.com

### **ESB GmbH**

Edelstahl Service Betrieb  
Egerstr. 2-4  
41236 Mönchengladbach  
Tel. 0 21 66/61 56-0  
Fax 0 21 66/61 56-30  
info@esb-mg.de  
www.esb-mg.de

### **Hempel Special Metals GmbH**

Weissensteinstraße 70  
46149 Oberhausen  
Tel. 02 08/62 04-0  
Fax 02 08/62 04-1 74  
info@hempel-metals.com  
www.hempel-metals.com

### **Klößner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **Kreuer Edelstahl GmbH**

Markircher Straße 2  
68229 Mannheim  
Tel. 06 21/48 02-0  
Fax 06 21/48 02-2 22  
mail@kreuer.de  
www.kreuer.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Flocks Dorfstraße 4  
47234 Wilnsdorf-Anzhausen  
Tel. 0 27 37/5 00-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Siemensstraße 10-12  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/2 36-0  
www.outokumpu.de

## Kaltgewalzte Bänder

### **Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH**

Hildener Straße 28  
40699 Erkrath  
Tel. 0 21 04/3 09-0  
Fax 0 21 04/3 09-2 43  
stainlesservice.germany@aperam.com  
www.aperam.com

### **Battisti Gesellschaft mbH**

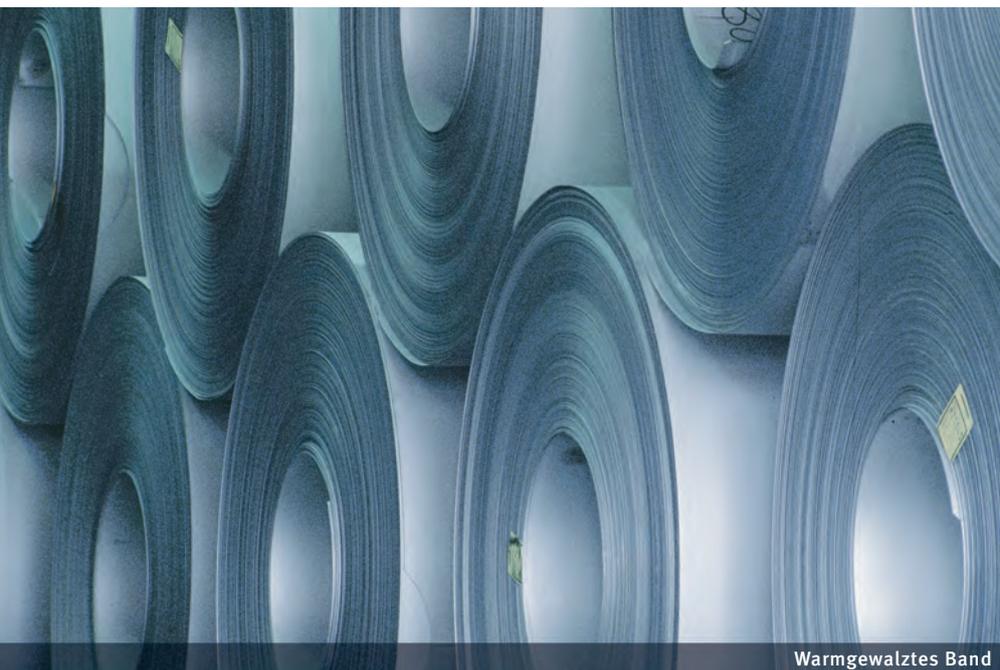
Metalle Maßgeschneidert  
Industriestraße 11  
A-6832 Sulz  
Tel. +43 55 22/79 0 40-0  
Fax +43 55 22/79 0 40-15  
office@battisti.com  
www.battisti.com

### **DESIGNFACTORY GmbH**

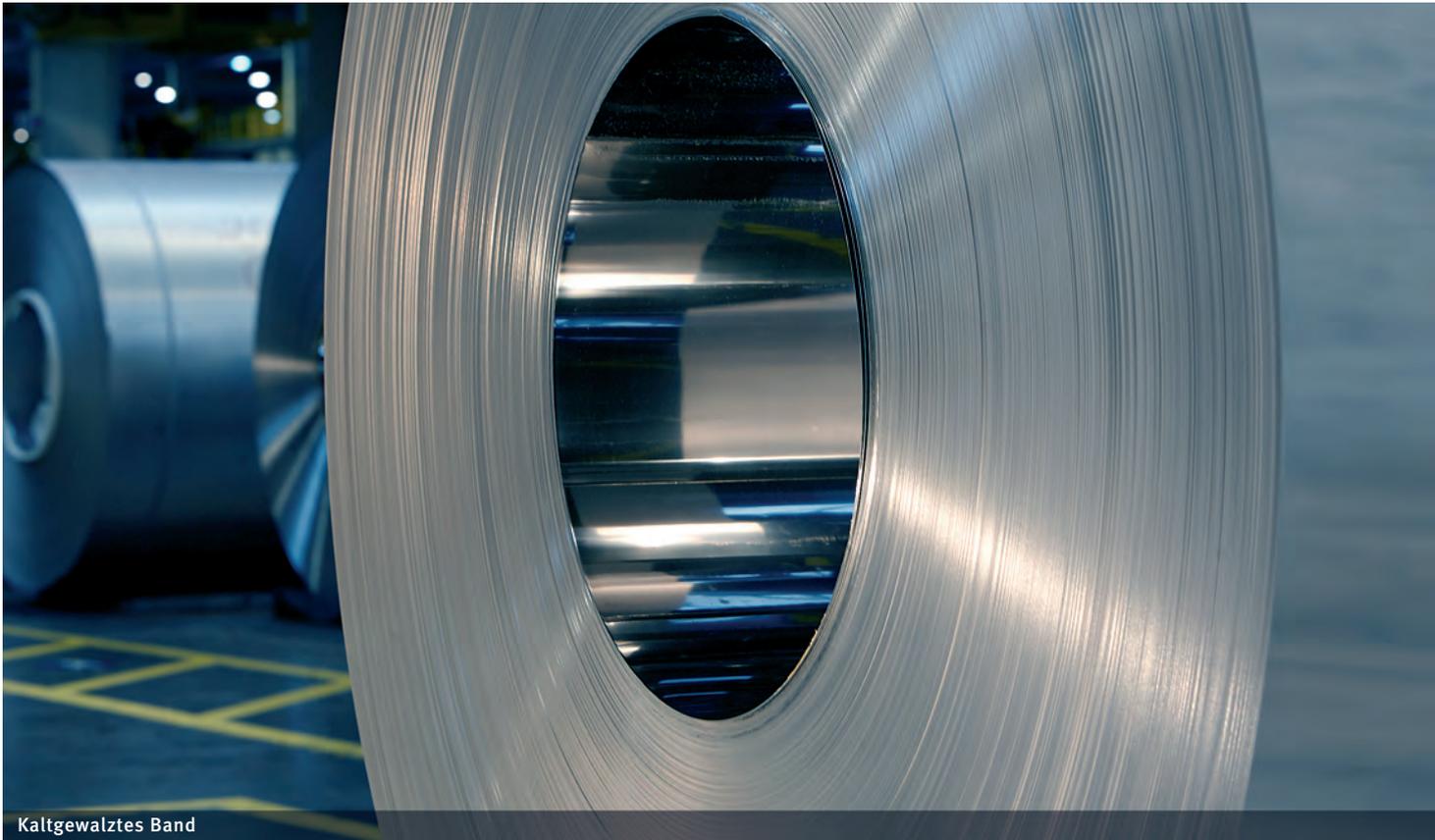
Gerhard-Rummler-Straße 2  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/22 08-0  
Fax 0 71 47/22 08-50  
info@designfactory-cmb.de  
www.designfactory-cmb.de

### **ESB GmbH**

Edelstahl Service Betrieb  
Egerstr. 2-4  
41236 Mönchengladbach  
Tel. 0 21 66/61 56-0  
Fax 0 21 66/61 56-30  
info@esb-mg.de  
www.esb-mg.de



Warmgewalztes Band



Kaltgewalztes Band

**Hempel Special Metals GmbH**

Weissensteinstraße 70  
46149 Oberhausen  
Tel. 02 08/62 04-0  
Fax 02 08/ 62 04-1 74  
info@hempel-metals.com  
www.hempel-metals.com

**Klöckner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

**Kreuer Edelstahl GmbH**

Markircher Straße 2  
68229 Mannheim  
Tel. 06 21/48 02-0  
Fax 06 21/48 02-2 22  
mail@kreuer.de  
www.kreuer.de

**Outokumpu Nirosta GmbH**

Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de

**Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Flocks Dorfstraße 4  
47234 Wilnsdorf-Anzhausen  
Tel. 0 27 37/5 00-0  
www.outokumpu.de

**Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
www.outokumpu.de

**Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Siemensstraße 10–12  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/2 36-0  
www.outokumpu.de

**SCHMOLZ + BICKENBACH  
Distributions GmbH**

Eupener Straße 70  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/5 09-0  
Fax 02 11/5 09-25 94  
duesseldorf@schmolz-bickenbach.com  
www.schmolz-bickenbach.de

**VOGEL-BAUER Edelstahl GmbH & Co. KG**

Focher Straße 181  
42719 Solingen  
Tel. 02 12/2 30 27-0  
Fax 02 12/2 30 27-98  
info@vogel-bauer.de  
www.vogel-bauer.de



Präzisionsband

## Präzisionsbänder

### **Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH**

Hildener Straße 28  
40699 Erkrath  
Tel. 0 21 04/3 09-0  
Fax 0 21 04/3 09-2 43  
stainlesservice.germany@aperam.com  
www.aperam.com

### **Outokumpu Nirosta Precision GmbH Schalksmühle**

Volmestraße 69  
58579 Schalksmühle  
Tel. 0 23 35/8 12 21  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Precision GmbH**

Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
precisionstrip@outokumpu.com  
www.outokumpu.de

## Edelstahlfolien

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

## Warmgewalzte Bleche

### **Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH**

Hildener Straße 28  
40699 Erkrath  
Tel. 0 21 04/3 09-0  
Fax 0 21 04/3 09-2 43  
stainlesservice.germany@aperam.com  
www.aperam.com

### **DESIGNFACTORY GmbH**

Gerhard-Rummeler-Straße 2  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/22 08-0  
Fax 0 71 47/22 08-50  
info@designfactory-cmb.de  
www.designfactory-cmb.de

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **ESB GmbH**

Edelstahl Service Betrieb  
Egerstr. 2-4  
41236 Mönchengladbach  
Tel. 0 21 66/61 56-0  
Fax 0 21 66/61 56-30  
info@esb-mg.de  
www.esb-mg.de

### **Hempel Special Metals GmbH**

Weissensteinstraße 70  
46149 Oberhausen  
Tel. 02 08/62 04-0  
Fax 02 08/62 04-1 74  
info@hempel-metals.com  
www.hempel-metals.com

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **Klößner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **Kreuer Edelstahl GmbH**

Markircher Straße 2  
68229 Mannheim  
Tel. 06 21/48 02-0  
Fax 06 21/48 02-2 22  
mail@kreuer.de  
www.kreuer.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Flocks Dorfstraße 4  
47234 Wilnsdorf-Anzhausen  
Tel. 0 27 37/5 00-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Siemensstraße 10-12  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/2 36-0  
www.outokumpu.de

### **Schmidt Edelstahl GmbH**

Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de

### **SCHMOLZ + BICKENBACH Distributions GmbH**

Eupener Straße 70  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/5 09-0  
Fax 02 11/5 09-25 94  
duesseldorf@schmolz-bickenbach.com  
www.schmolz-bickenbach.de

### **STAPPERT Deutschland GmbH**

Willstätterstraße 13  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/52 79-0  
Fax 02 11/52 79-1 77  
deutschland@stappert.biz  
www.stappert.biz



Brückenspylone mit warmgewalztem Blech

## Kaltgewalzte Bleche

### **Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH**

Hildener Straße 28  
40699 Erkrath  
Tel. 0 21 04/3 09-0  
Fax 0 21 04/3 09-2 43  
stainlesservice.germany@aperam.com  
www.aperam.com

### **Battisti Gesellschaft mbH**

Metalle Maßgeschneidert  
Industriestraße 11  
A-6832 Sulz  
Tel. +43 55 22/79 0 40-0  
Fax +43 55 22/79 0 40-15  
office@battisti.com  
www.battisti.com

### **DESIGNFACTORY GmbH**

Gerhard-Rummler-Straße 2  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/22 08-0  
Fax 0 71 47/22 08-50  
info@designfactory-cmb.de  
www.designfactory-cmb.de

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **ESB GmbH**

Edelstahl Service Betrieb  
Egerstr. 2-4  
41236 Mönchengladbach  
Tel. 0 21 66/61 56-0  
Fax 0 21 66/61 56-30  
info@esb-mg.de  
www.esb-mg.de

### **Hempel Special Metals GmbH**

Weissensteinstraße 70  
46149 Oberhausen  
Tel. 02 08/62 04-0  
Fax 02 08/62 04-1 74  
info@hempel-metals.com  
www.hempel-metals.com

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **Klößner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **Kreuer Edelstahl GmbH**

Markircher Straße 2  
68229 Mannheim  
Tel. 06 21/48 02-0  
Fax 06 21/48 02-2 22  
mail@kreuer.de  
www.kreuer.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Flocks Dorfstraße 4  
47234 Wilnsdorf-Anzhausen  
Tel. 0 27 37/5 00-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Siemensstraße 10-12  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/2 36-0  
www.outokumpu.de

### **Schmidt Edelstahl GmbH**

Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de

### **SCHMOLZ + BICKENBACH Distributions GmbH**

Eupener Straße 70  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/5 09-0  
Fax 02 11/5 09-25 94  
duesseldorf@schmolz-bickenbach.com  
www.schmolz-bickenbach.de

### **STAPPERT Deutschland GmbH**

Willstätterstraße 13  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/52 79-0  
Fax 02 11/52 79-1 77  
deutschland@stappert.biz  
www.stappert.biz

### **VOGEL-BAUER Edelstahl GmbH & Co. KG**

Focher Straße 181  
42719 Solingen  
Tel. 02 12/2 30 27-0  
Fax 02 12/2 30 27-98  
info@vogel-bauer.de  
www.vogel-bauer.de

## Bedachungsbleche

### **Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH**

Hildener Straße 28  
40699 Erkrath  
Tel. 0 21 04/3 09-0  
Fax 0 21 04/3 09-2 43  
stainlesservice.germany@aperam.com  
www.aperam.com

### **Battisti Gesellschaft mbH**

Metalle Maßgeschneidert  
Industriestraße 11  
A-6832 Sulz  
Tel. +43 55 22/79 0 40-0  
Fax +43 55 22/79 0 40-15  
office@battisti.com  
www.battisti.com

### **DESIGNFACTORY GmbH**

Gerhard-Rummler-Straße 2  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/22 08-0  
Fax 0 71 47/22 08-50  
info@designfactory-cmb.de  
www.designfactory-cmb.de

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **Klößner & Co Deutschland GmbH**

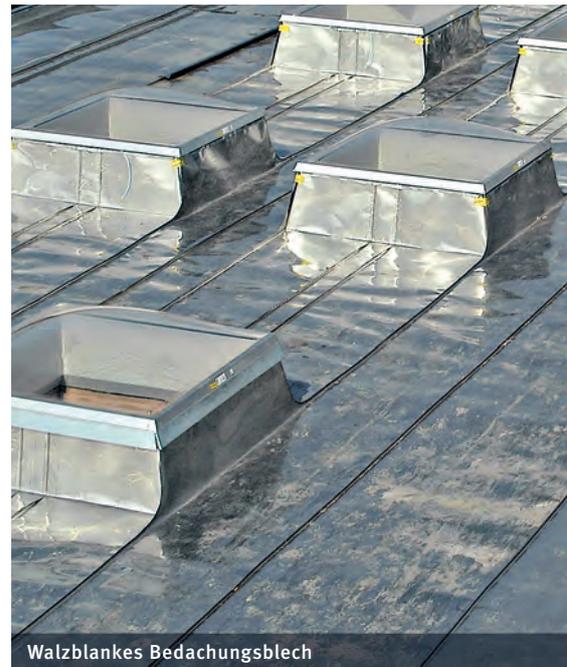
Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de



Walzblankes Bedachungsblech



Walzmattiertes Bedachungsblech

## Bodenbleche

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **Kreuer Edelstahl GmbH**

Markircher Straße 2  
68229 Mannheim  
Tel. 06 21/48 02-0  
Fax 06 21/48 02-2 22  
mail@kreuer.de  
www.kreuer.de

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

### **Schmidt Edelstahl GmbH**

Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de

## Geschliffene Bleche

### **Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH**

Hildener Straße 28  
40699 Erkrath  
Tel. 0 21 04/3 09-0  
Fax 0 21 04/3 09-2 43  
stainlesservice.germany@aperam.com  
www.aperam.com

### **DESIGNFACTORY GmbH**

Gerhard-Rummeler-Straße 2  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/22 08-0  
Fax 0 71 47/22 08-50  
info@designfactory-cmb.de  
www.designfactory-cmb.de

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **ESB GmbH**

Edelstahl Service Betrieb  
Egerstr. 2-4  
41236 Mönchengladbach  
Tel. 0 21 66/61 56-0  
Fax 0 21 66/61 56-30  
info@esb-mg.de  
www.esb-mg.de

### **Hempel Special Metals GmbH**

Weissensteinstraße 70  
46149 Oberhausen  
Tel. 02 08/62 04-0  
Fax 02 08/62 04-1 74  
info@hempel-metals.com  
www.hempel-metals.com

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **Klöckner & Co Deutschland GmbH**

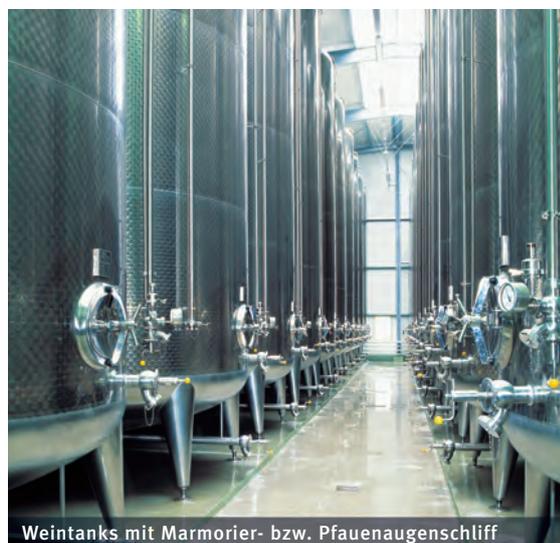
Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **Kreuer Edelstahl GmbH**

Markircher Straße 2  
68229 Mannheim  
Tel. 06 21/48 02-0  
Fax 06 21/48 02-2 22  
mail@kreuer.de  
www.kreuer.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de



Weintanks mit Marmorier- bzw. Pfauenaugenschliff

## Gebürstete Bleche

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Flocks Dorfstraße 4  
47234 Wilnsdorf-Anzhausen  
Tel. 0 27 37/5 00-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Siemensstraße 10–12  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/2 36-0  
www.outokumpu.de

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

### **Schmidt Edelstahl GmbH**

Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de

### **SCHMOLZ + BICKENBACH Distributions GmbH**

Eupener Straße 70  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/5 09-0  
Fax 02 11/5 09-25 94  
duesseldorf@schmolz-bickenbach.com  
www.schmolz-bickenbach.de

### **VOGEL-BAUER Edelstahl GmbH & Co. KG**

Focher Straße 181  
42719 Solingen  
Tel. 02 12/2 30 27-0  
Fax 002 12/2 30 27-98  
info@vogel-bauer.de  
www.vogel-bauer.de

### **Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH**

Hildener Straße 28  
40699 Erkrath  
Tel. 0 21 04/3 09-0  
Fax 0 21 04/3 09-2 43  
stainlessservice.germany@aperam.com  
www.aperam.com

### **DESIGNFACTORY GmbH**

Gerhard-Rummler-Straße 2  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/22 08-0  
Fax 0 71 47/22 08-50  
info@designfactory-cmb.de  
www.designfactory-cmb.de

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **Hempel Special Metals GmbH**

Weissensteinstraße 70  
46149 Oberhausen  
Tel. 02 08/62 04-0  
Fax 02 08/62 04-1 74  
info@hempel-metals.com  
www.hempel-metals.com

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **Klöckner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de

## Gebürstete Oberfläche

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Flocks Dorfstraße 4  
47234 Wilnsdorf-Anzhausen  
Tel. 0 27 37/5 00-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Siemensstraße 10–12  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/2 36-0  
www.outokumpu.de

### **Schmidt Edelstahl GmbH**

Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de

### **SCHMOLZ + BICKENBACH Distributions GmbH**

Eupener Straße 70  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/5 09-0  
Fax 02 11/5 09-25 94  
duesseldorf@schmolz-bickenbach.com  
www.schmolz-bickenbach.de

### **VOGEL-BAUER Edelstahl GmbH & Co. KG**

Focher Straße 181  
42719 Solingen  
Tel. 02 12/2 30 27-0  
Fax 02 12/2 30 27-98  
info@vogel-bauer.de  
www.vogel-bauer.de



Hochglanzpolierte Fassadenverkleidung

## Elektropolierte Bleche

### DESIGNFACTORY GmbH

Gerhard-Rummler-Straße 2  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/22 08-0  
Fax 0 71 47/22 08-50  
info@designfactory-cmb.de  
www.designfactory-cmb.de

### EDEN-DESIGN GmbH

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### INOX-COLOR GmbH & Co. KG

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

## Mechanisch polierte Bleche

### DESIGNFACTORY GmbH

Gerhard-Rummler-Straße 2  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/22 08-0  
Fax 0 71 47/22 08-50  
info@designfactory-cmb.de  
www.designfactory-cmb.de

### EDEN-DESIGN GmbH

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### INOX-COLOR GmbH & Co. KG

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### RIMEX Metals (Deutschland) GmbH

Schiesswiesen 4  
73650 Winterbach  
Tel. 0 71 81/70 96-0  
Fax 0 71 81/70 96-10  
info@rimex-metals.de  
www.rimexmetals.com

### ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

### Schmidt Edelstahl GmbH

Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de

### RIMEX Metals (Deutschland) GmbH

Schiesswiesen 4  
73650 Winterbach  
Tel. 0 71 81/70 96-0  
Fax 0 71 81/70 96-10  
info@rimex-metals.de  
www.rimexmetals.com

### ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

## Gefärbte Bleche

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **POLIGRAT GmbH**

Valentin-Linhof-Straße 19  
81829 München  
Tel. 0 89/4 27 78-0  
Fax 0 89/4 27 78-3 09  
info@poligrat.de  
www.poligrat.de

### **RIMEX Metals (Deutschland) GmbH**

Schiesswiesen 4  
73650 Winterbach  
Tel. 0 71 81/70 96-0  
Fax 0 71 81/70 96-10  
info@rimex-metals.de  
www.rimexmetals.com

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

### **Schmidt Edelstahl GmbH**

Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de



Geätzte Oberfläche

## Geätzte Bleche

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **RIMEX Metals (Deutschland) GmbH**

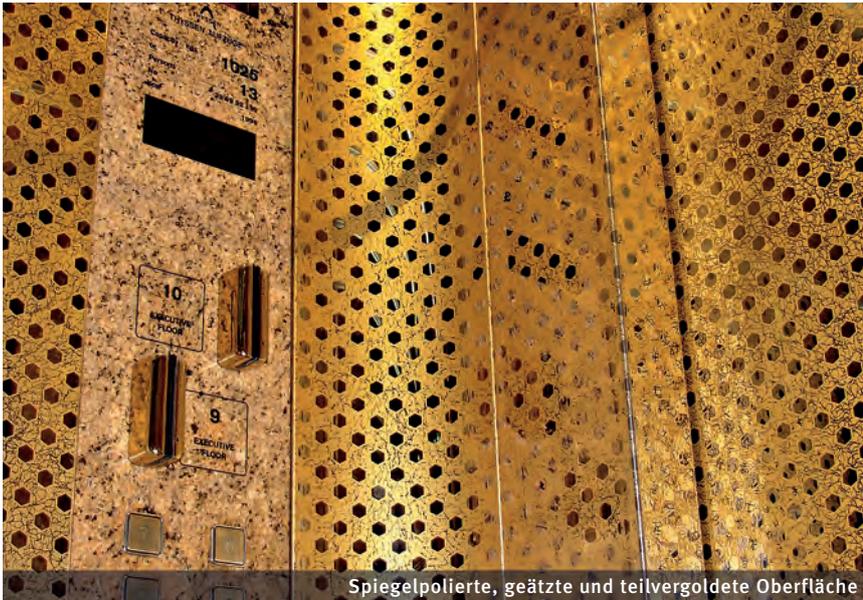
Schiesswiesen 4  
73650 Winterbach  
Tel. 0 71 81/70 96-0  
Fax 0 71 81/70 96-10  
info@rimex-metals.de  
www.rimexmetals.com

### **Schmidt Edelstahl GmbH**

Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de



Elektrolytisch eingefärbte Fassadenverkleidung



Spiegelpolierte, geätzte und teilvergoldete Oberfläche

## Gestrahlte Bleche

### DESIGNFACTORY GmbH

Gerhard-Rummler-Straße 2  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/22 08-0  
Fax 0 71 47/22 08-50  
info@designfactory-cmb.de  
www.designfactory-cmb.de

### EDEN-DESIGN GmbH

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### INOX-COLOR GmbH & Co. KG

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### KST Kugel-Strahltechnik GmbH

Volmarsteiner Straße 17  
58089 Hagen  
Tel. 0 23 31/93 89-0  
Fax 0 23 31/93 89-99  
info@edel-matt.de  
www.edel-matt.de

### RIMEX Metals (Deutschland) GmbH

Schiesswiesen 4  
73650 Winterbach  
Tel. 0 71 81/70 96-0  
Fax 0 71 81/70 96-10  
info@rimex-metals.de  
www.rimexmetals.com

### Schmidt Edelstahl GmbH

Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de

## Beschichtete/plattierte Bleche

### DESIGNFACTORY GmbH

Gerhard-Rummler-Straße 2  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/22 08-0  
Fax 0 71 47/22 08-50  
info@designfactory-cmb.de  
www.designfactory-cmb.de

### EDEN-DESIGN GmbH

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### INOX-COLOR GmbH & Co. KG

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### Outokumpu Nirosta GmbH

Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de

### Outokumpu Nirosta GmbH

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Flocks Dorfstraße 4  
47234 Wilnsdorf-Anzhausen  
Tel. 0 27 37/5 00-0  
www.outokumpu.de

### Outokumpu Nirosta GmbH

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
www.outokumpu.de

### Outokumpu Nirosta GmbH

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Siemensstraße 10-12  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/2 36-0  
www.outokumpu.de

### SCHMOLZ + BICKENBACH

**Distributions GmbH**  
Eupener Straße 70  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/5 09-0  
Fax 02 11/5 09-25 94  
duesseldorf@schmolz-bickenbach.com  
www.schmolz-bickenbach.de

### VOGEL-BAUER Edelstahl GmbH & Co. KG

Focher Straße 181  
42719 Solingen  
Tel. 02 12/2 30 27-0  
Fax 02 12/2 30 27-98  
info@vogel-bauer.de  
www.vogel-bauer.de

## Dessinierte Bleche

### **Battisti Gesellschaft mbH**

Metalle Maßgeschneidert  
Industriestraße 11  
A-6832 Sulz  
Tel. +43 55 22/79 0 40-0  
Fax +43 55 22/79 0 40-15  
office@battisti.com  
www.battisti.com

### **DESIGNFACTORY GmbH**

Gerhard-Rummeler-Straße 2  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/22 08-0  
Fax 0 71 47/22 08-50  
info@designfactory-cmb.de  
www.designfactory-cmb.de

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **Klöckner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de



Dessinierte Oberfläche „Raute“ im öffentlichen Bereich

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Flocks Dorfstraße 4  
47234 Wilnsdorf-Anzhausen  
Tel. 0 27 37/5 00-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Siemensstraße 10–12  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/2 36-0  
www.outokumpu.de

### **RIMEX Metals (Deutschland) GmbH**

Schiesswiesen 4  
73650 Winterbach  
Tel. 0 71 81/70 96-0  
Fax 0 71 81/70 96-10  
info@rimex-metals.de  
www.rimexmetals.com

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

### **Schmidt Edelstahl GmbH**

Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de

### **SCHMOLZ + BICKENBACH Distributions GmbH**

Eupener Straße 70  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/5 09-0  
Fax 02 11/5 09-25 94  
duesseldorf@schmolz-bickenbach.com  
www.schmolz-bickenbach.de

## Mustergewalzte Bleche / Waffelbleche

### **Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH**

Hildener Straße 28  
40699 Erkrath  
Tel. 0 21 04/3 09-0  
Fax 0 21 04/3 09-2 43  
stainlesservice.germany@aperam.com  
www.aperam.com

### **Battisti Gesellschaft mbH**

Metalle Maßgeschneidert  
Industriestraße 11  
A-6832 Sulz  
Tel. +43 55 22/79 0 40-0  
Fax +43 55 22/79 0 40-15  
office@battisti.com  
www.battisti.com

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **Hempel Special Metals GmbH**

Weissensteinstraße 70  
46149 Oberhausen  
Tel. 02 08/62 04-0  
Fax 02 08/62 04-1 74  
info@hempel-metals.com  
www.hempel-metals.com

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **Klöckner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Flocks Dorfstraße 4  
47234 Wilnsdorf-Anzhausen  
Tel. 0 27 37/5 00-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
www.outokumpu.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Geschäftsbereich Nirosta Service Center  
Siemensstraße 10-12  
74343 Sachsenheim  
Tel. 0 71 47/2 36-0  
www.outokumpu.de

### **RIMEX Metals (Deutschland) GmbH**

Schiesswiesen 4  
73650 Winterbach  
Tel. 0 71 81/70 96-0  
Fax 0 71 81/70 96-10  
info@rimex-metals.de  
www.rimexmetals.com

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

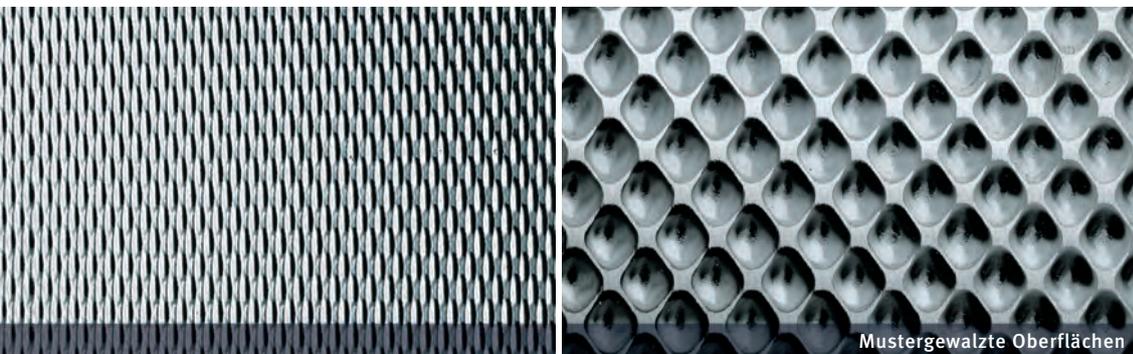
Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

### **Schmidt Edelstahl GmbH**

Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de

### **SCHMOLZ + BICKENBACH Distributions GmbH**

Eupener Straße 70  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/5 09-0  
Fax 02 11/5 09-25 94  
duesseldorf@schmolz-bickenbach.com  
www.schmolz-bickenbach.de



## Lochbleche

### **Battisti Gesellschaft mbH**

Metalle Maßgeschneidert  
Industriestraße 11  
A-6832 Sulz  
Tel. +43 55 22/79 0 40-0  
Fax +43 55 22/79 0 40-15  
office@battisti.com  
www.battisti.com

### **ESB GmbH**

Edelstahl Service Betrieb  
Egerstr. 2-4  
41236 Mönchengladbach  
Tel. 0 21 66/61 56-0  
Fax 0 21 66/61 56-30  
info@esb-mg.de  
www.esb-mg.de

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **Klöckner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de



Lochblechwalze

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

### **STAPPERT Deutschland GmbH**

Willstätterstraße 13  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/52 79-0  
Fax 02 11/52 79-1 77  
deutschland@stappert.biz  
www.stappert.biz

### **Dipl.-Ing. Weber GmbH**

Abkanttechnik und Bauelemente  
Auf der Roos 4 (Gewerbegebiet Ost II)  
65795 Hattersheim  
Tel. 0 61 90/99 01-10  
Fax 0 61 90/99 01-20  
vertrieb@w-tec.com  
www.w-tec.com

## Riffelbleche

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **ESB GmbH**

Edelstahl Service Betrieb  
Egerstr. 2-4  
41236 Mönchengladbach  
Tel. 0 21 66/61 56-0  
Fax 0 21 66/61 56-30  
info@esb-mg.de  
www.esb-mg.de

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **Klößner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **Outokumpu Nirosta GmbH**

Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

### **SCHMOLZ + BICKENBACH**

**Distributions GmbH**  
Eupener Straße 70  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/5 09-0  
Fax 02 11/5 09-25 94  
duesseldorf@schmolz-bickenbach.com  
www.schmolz-bickenbach.de

## Tränenbleche

### **Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH**

Hildener Straße 28  
40699 Erkrath  
Tel. 0 21 04/3 09-0  
Fax 0 21 04/3 09-2 43  
stainlesservice.germany@aperam.com  
www.aperam.com

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **Hempel Special Metals GmbH**

Weissensteinstraße 70  
46149 Oberhausen  
Tel. 02 08/62 04-0  
Fax 02 08/62 04-1 74  
info@hempel-metals.com  
www.hempel-metals.com

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### **Klößner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **Kreuer Edelstahl GmbH**

Markircher Straße 2  
68229 Mannheim  
Tel. 06 21/48 02-0  
Fax 06 21/48 02-2 22  
mail@kreuer.de  
www.kreuer.de



Rutschhemmender Bodenbelag

## Noppenbleche

**Outokumpu Nirosta GmbH**  
Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de

**ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC  
Produkt & Service GmbH**  
Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

**Schmidt Edelstahl GmbH**  
Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de

**SCHMOLZ + BICKENBACH  
Distributions GmbH**  
Eupener Straße 70  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/5 09-0  
Fax 02 11/5 09-25 94  
duesseldorf@schmolz-bickenbach.com  
www.schmolz-bickenbach.de

**STAPPERT Deutschland GmbH**  
Willstätterstraße 13  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/52 79-0  
Fax 02 11/52 79-1 77  
deutschland@stappert.biz  
www.stappert.biz

**EDEN-DESIGN GmbH**  
Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

**Fielitz GmbH**  
Leichtbauelemente  
Brunnhausgasse 3  
85049 Ingolstadt  
Tel. 08 41/9 35 14-0  
Fax 08 41/9 35 14-13  
info@fielitz.de  
www.fielitz.de

**INOX-COLOR GmbH & Co. KG**  
Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

**Klößner & Co Deutschland GmbH**  
Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

**Outokumpu Nirosta GmbH**  
Oberschlesienstraße 16  
47807 Krefeld  
Tel. 0 21 51/83 01-0  
info.de@outokumpu.com  
www.outokumpu.de

**RIMEX Metals (Deutschland) GmbH**  
Schiesswiesen 4  
73650 Winterbach  
Tel. 0 71 81/70 96-0  
Fax 0 71 81/70 96-10  
info@rimex-metals.de  
www.rimexmetals.com

**ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC  
Produkt & Service GmbH**  
Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de



Sickenblech

## Sickenbleche

**Fielitz GmbH**  
Leichtbauelemente  
Brunnhausgasse 3  
85049 Ingolstadt  
Tel. 08 41/9 35 14-0  
Fax 08 41/9 35 14-13  
info@fielitz.de  
www.fielitz.de

## 3D-Bleche

### Fielitz GmbH

Leichtbauelemente  
Brunnhausgasse 3  
85049 Ingolstadt  
Tel. 08 41/9 35 14-0  
Fax 08 41/9 35 14-13  
info@fielitz.de  
www.fielitz.de

### INOX-COLOR GmbH & Co. KG

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com



3D-Platten

## Strukturbleche

### EDEN-DESIGN GmbH

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### Fielitz GmbH

Leichtbauelemente  
Brunnhausgasse 3  
85049 Ingolstadt  
Tel. 08 41/9 35 14-0  
Fax 08 41/9 35 14-13  
info@fielitz.de  
www.fielitz.de

### INOX-COLOR GmbH & Co. KG

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

### Klößner & Co Deutschland GmbH

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### RIMEX Metals (Deutschland) GmbH

Schiesswiesen 4  
73650 Winterbach  
Tel. 0 71 81/70 96-0  
Fax 0 71 81/70 96-10  
info@rimex-metals.de  
www.rimexmetals.com

### ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

### Schmidt Edelstahl GmbH

Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de

### SCHMOLZ + BICKENBACH Distributions GmbH

Eupener Straße 70  
40549 Düsseldorf  
Tel. 02 11/5 09-0  
Fax 02 11/5 09-25 94  
duesseldorf@schmolz-bickenbach.com  
www.schmolz-bickenbach.de



Strukturbleche

## Wellbleche

### **Battisti Gesellschaft mbH**

Metalle Maßgeschneidert  
Industriestraße 11  
A-6832 Sulz  
Tel. +43 55 22/79 0 40-0  
Fax +43 55 22/79 0 40-15  
office@battisti.com  
www.battisti.com

### **Fielitz GmbH**

Leichtbauelemente  
Brunnhausgasse 3  
85049 Ingolstadt  
Tel. 08 41/9 35 14-0  
Fax 08 41/9 35 14-13  
info@fielitz.de  
www.fielitz.de

### **Klöckner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

## Trapezbleche

### **Battisti Gesellschaft mbH**

Metalle Maßgeschneidert  
Industriestraße 11  
A-6832 Sulz  
Tel. +43 55 22/79 0 40-0  
Fax +43 55 22/79 0 40-15  
office@battisti.com  
www.battisti.com

### **Fielitz GmbH**

Leichtbauelemente  
Brunnhausgasse 3  
85049 Ingolstadt  
Tel. 08 41/9 35 14-0  
Fax 08 41/9 35 14-13  
info@fielitz.de  
www.fielitz.de

### **Klöckner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

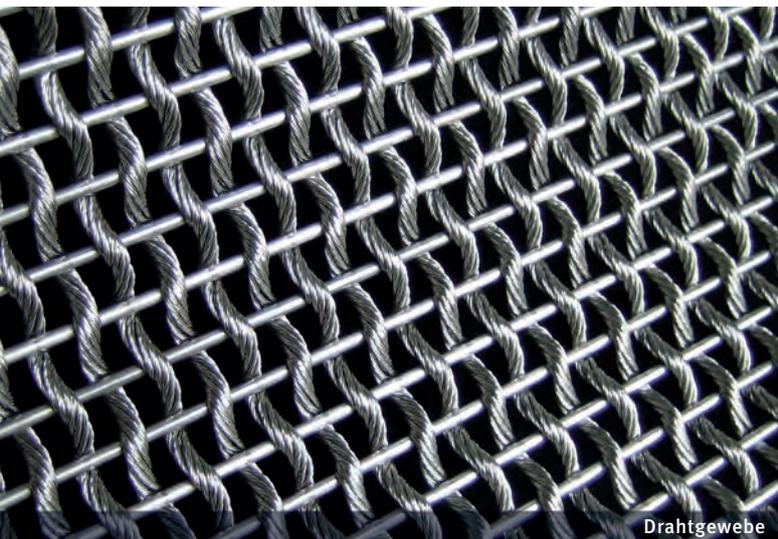
Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

### **Schmidt Edelstahl GmbH**

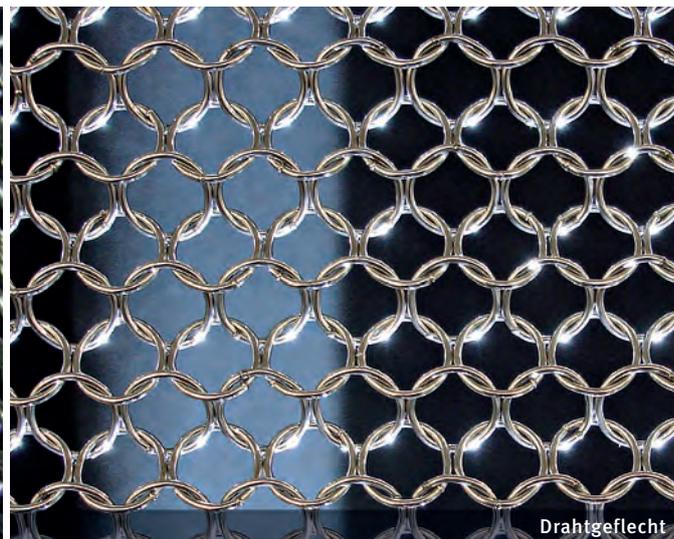
Heinrich-Schicht-Straße 35  
42499 Hückeswagen  
Tel. 0 21 92/85 46-0  
Fax 0 21 92/85 46-29  
info@schmidt-edelstahl.de  
www.schmidt-edelstahl.de



Trapezbleche



Drahtgewebe



Drahtgeflecht

## Drahtgewebe

### EDEN-DESIGN GmbH

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. 0 23 71/4 06 68  
Fax 0 23 71/4 42 52  
eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### GKD - GEBR. KUFFERATH AG

Metallweberstraße 46  
52353 Düren  
Tel. 0 24 21/8 03-0  
Fax 0 24 21/ 8 03-1 89  
info@gkd.de  
www.gkd.de

### INOX-COLOR GmbH & Co. KG

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. 0 62 82/92 38-0  
Fax 0 62 82/92 38-99  
info@inox-color.com  
www.inox-color.com

## Drahtgeflechte

### proMesh GmbH

In den Waldäckern 10  
75417 Mühlacker  
Tel. 0 70 41/95 44 60  
Fax 0 70 41/95 44 55  
info@promesh.de  
www.promesh.de



Transportband aus Drahtgewebe

## Streckmetalle

### **EDEN-DESIGN GmbH**

Am großen Teich 15  
58640 Iserlohn  
Tel. (0 23 71) 4 06 68  
Fax (0 23 71) 4 42 52  
E-Mail eden@eden-design.de  
www.eden-design.de

### **INOX-COLOR GmbH & Co. KG**

Industriegebiet V  
Dreisteinheumatte 6  
74731 Walldürn  
Tel. (0 62 82) 92 38-0  
Fax (0 62 82) 92 38-99  
E-Mail info@inox-color.com  
www.inox-color.com

## Sandwichbleche

### **Fielitz GmbH**

Leichtbauelemente  
Brunnhausgasse 3  
85049 Ingolstadt  
Tel. 08 41/9 35 14-0  
Fax 08 41/ 9 35 14-13  
info@fielitz.de  
www.fielitz.de

### **Klößner & Co Deutschland GmbH**

Am Silberpalais 1  
47057 Duisburg  
Tel. 02 03/3 07-0  
Fax 02 03/3 07-52 45  
kontakt@kloeckner.com  
www.kloecknerdeutschland.de

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de

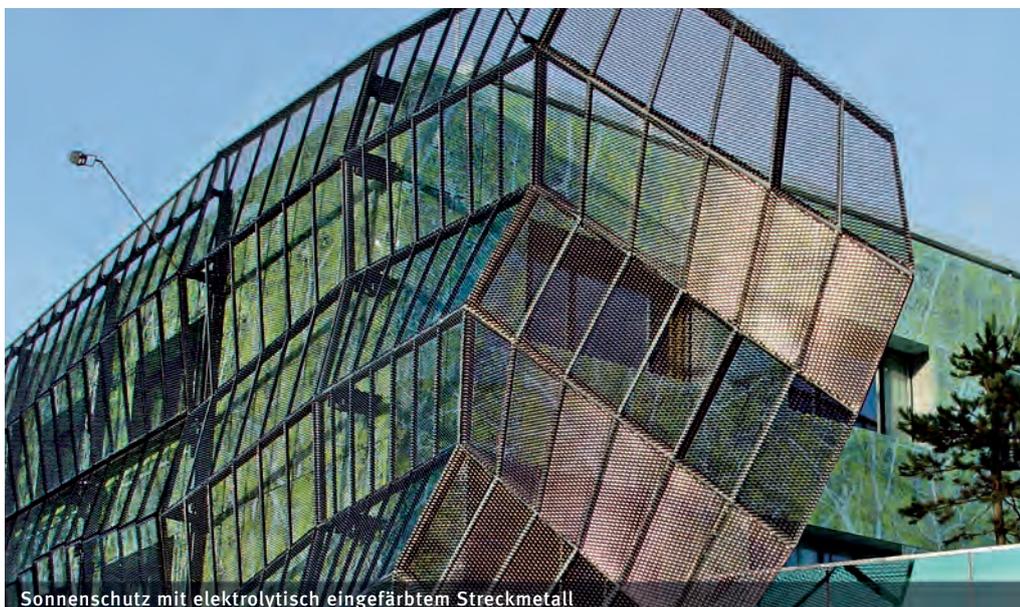
## Verbundelemente

### **Dipl.-Ing. Weber GmbH**

Abkanttechnik und Bauelemente  
Auf der Roos 4 (Gewerbegebiet Ost II)  
65795 Hattersheim  
Tel. 0 61 90/99 01-10  
Fax 0 61 90/99 01-20  
vertrieb@w-tec.com  
www.w-tec.com

### **ROSTFREI Edelstahl-Consulting REC Produkt & Service GmbH**

Spitalwaldstr. 15  
91126 Schwabach  
Tel. 0 91 22/93 95-0  
Fax 0 91 22/93 95-21  
info@rostfrei.de  
www.rostfrei.de



Sonnenschutz mit elektrolytisch eingefärbtem Streckmetall

## Weitere Informationen

Die nachstehenden Broschüren werden von der Informationsstelle Edelstahl Rostfrei herausgegeben und können in der jeweils aktuellen Ausgabe in Einzelexemplaren kostenfrei abgerufen werden:

Informationsstelle Edelstahl Rostfrei  
Postfach 10 22 05  
D-40013 Düsseldorf  
Fax: 02 11/67 07-3 44  
Mail: [info@edelstahl-rostfrei.de](mailto:info@edelstahl-rostfrei.de)

Diese Merkblätter, zahlreiche Anwendungsdokumentationen sowie vielfältige Informationen rund um den Werkstoff stehen auch im Internet als Download zur Verfügung:

[www.edelstahl-rostfrei.de](http://www.edelstahl-rostfrei.de)

- **Elektropolieren** nichtrostender Stähle (MB 974)
- **Edelstahl Rostfrei in Erdböden** (MB 833)
- **Farbiger** nichtrostender Stahl (MB 976)
- Nichtrostende **Flachprodukte** für das Bauwesen – Erläuterungen zu den Sorten der EN 10088-4 (MB 980)
- **Formgebungsmöglichkeiten** von nichtrostendem Stahl (MB 972)
- Nichtrostender Stahl – Wenn die **Gesundheit** zählt (MB 914)
- **Kleben** – ein praxisgerechtes Fügeverfahren für nichtrostenden Stahl (MB 981)
- **Edelstahl Rostfrei in Kontakt** mit anderen Werkstoffen (MB 829)
- Fertigung und Montage von **Konstruktionen** aus nichtrostendem Stahl – allgemeine Hinweise (MB 969)
- **Korrosionsbeständigkeit** nichtrostender Stähle an der Atmosphäre (MB 828)
- **Magnetische Eigenschaften** nichtrostender Stähle (MB 827)
- **Edelstahl Rostfrei: Oberflächen** im Bauwesen (D 960)
- Dreidimensionale **Oberflächen** und Strukturen aus nichtrostendem Stahl (D 973)
- Mechanische **Oberflächenbearbeitung** nichtrostender Stähle in dekorativen Anwendungen (MB 968)
- **Oberflächenhärten** nichtrostender Stähle (MB 982)
- **Reinigung** nichtrostender Stähle im Bauwesen (MB 965)
- Fragen zur **Reinigung** von nichtrostendem Stahl im Haushalt (MB 977)
- **Schweißen** von Edelstahl Rostfrei (MB 823)
- **Edelstahl Rostfrei in Schwimmbädern** (MB 831)
- **Edelstahl Rostfrei in der Umwelttechnik** (D 892)
- Die **Verarbeitung** von Edelstahl Rostfrei (MB 822)
- **Edelstahl Rostfrei für die Wasserwirtschaft** (MB 893)
- **Edelstahl Rostfrei in chloridhaltigen Wässern** (MB 830)
- **Weichlöten** von Edelstahl Rostfrei in der Klempnertechnik (MB 836)
- **Edelstahl Rostfrei in der Weinwirtschaft** (MB 910)
- Allgemeine bauaufsichtliche **Zulassung** Z-30.3-6 „Erzeugnisse, Verbindungsmittel und Bauteile aus nichtrostenden Stählen“ des Deutschen Instituts für Bautechnik (SD 862)
- **Edelstahl Rostfrei in der Gebäudetechnik: Abgasanlagen** (MB 867)
- **Bauprofile** aus Edelstahl Rostfrei (D 864)
- **Edelstahl Rostfrei im Bauwesen:** Technischer Leitfaden (MB 875)
- **Beizen** von Edelstahl Rostfrei (MB 826)
- **Edelstahl Rostfrei für Dachentwässerung** und Dachzubehör (D 965)
- Technischer Leitfaden: **Dächer** aus Edelstahl Rostfrei (D 963)
- **Edelstahl Rostfrei – Eigenschaften** (MB 821)
- **Magnetische Eigenschaften** nichtrostender Stähle (MB 827)

# Bildquellen

Titelseite: GKD - GEBR. KUFFERATH AG, Düren (oben links);  
Euro Inox, Brüssel (oben Mitte);  
Fielitz GmbH, Ingolstadt (oben rechts);  
ThyssenKrupp Stainless AG, Duisburg (unten links);  
VOGEL-BAUER Edelstahl GmbH & Co. KG, Solingen (unten rechts)  
Seite 3: Outokumpu Holding Germany GmbH, Krefeld  
Seiten 4, 5, 6, 7: VOGEL-BAUER Edelstahl GmbH & Co. KG, Solingen  
Seite 10, 11, 12: Outokumpu Holding Germany GmbH, Krefeld  
Seite 13: Outokumpu Oyj, FIN-Espoo

Seite 15 oben: Binder & Sohn GmbH, Ingolstadt  
Seite 15 unten: Aperam Stainless Services & Solutions Germany GmbH, Sersheim  
Seite 16: Ernst Möschle Behälterbau GmbH, Ortenberg  
Seite 17: Euro Inox, Brüssel  
Seite 18: Outokumpu Nirosta GmbH, Krefeld  
Seite 19 (oben): Euro Inox, Brüssel  
Seite 19 (unten): RIMEX Metals (Deutschland) GmbH, Winterbach  
Seite 20: EDEN-DESIGN GmbH, Iserlohn

Seite 21: Outokumpu Nirosta GmbH, Krefeld  
Seite 22: Euro Inox, Brüssel  
Seite 23: Heinz Gothe GmbH & Co. KG, Mönchengladbach  
Seite 24: Martina Helzel, München  
Seite 25, 26: Fielitz GmbH, Ingolstadt  
Seite 27: Outokumpu Oyj, FIN-Espoo  
Seite 28 (oben links, unten): GKD - GEBR. KUFFERATH AG, Düren  
Seite 28 (oben rechts): proMesh GmbH, Mühlacker  
Seite 29: INOX-COLOR GmbH & Co. KG, Walldürn



Informationsstelle Edelstahl Rostfrei  
Postfach 10 22 05  
40013 Düsseldorf  
[www.edelstahl-rostfrei.de](http://www.edelstahl-rostfrei.de)