



**Aktuell**

## Bauaufsichtliche Zulassung für nichtrostende Stähle neu überarbeitet und verlängert bis April 2014

**Tabelle 1**

Lfd. Nr.	Stahlsorte <sup>1)</sup> Kurzname	W-Nr.	Gefüge <sup>2)</sup>	Festigkeitsklassen <sup>3)</sup> und Erzeugnisformen <sup>4)</sup>					Korrosionswiderstandsklasse <sup>5)</sup> 6)
				S 235	S 275	S 355	S 460	S 690	
1	X2CrNi12	1.4003	F	B, Ba, H, P	D, H, S, W	D, S	D, S	---	I / gering
2	X6Cr17	1.4016	F	D, S, W	---	---	---	---	---
3	X5CrNi18-10	1.4301	A	B, Ba, D, H, P, S, W	B, Ba, D, H, P, S	B, Ba, D, H, S	Ba, D, H, S	S	II / mäßig
4	X2CrNi18-9	1.4307	A	B, Ba, D, H, P, S, W	B, Ba, D, H, P, S	Ba, D, H, S	Ba, D, S	S	II / mäßig
5	X3CrNiCu18-9-4	1.4567	A	D, S, W	D, S	D, S	D, S	---	II / mäßig
6	X6CrNiTi18-10	1.4541	A	B, Ba, D, H, P, S, W	B, Ba, D, H, P, S	Ba, D, H, S	Ba, D, H, S	---	II / mäßig
7	X2CrNi18-7	1.4318	A	---	---	B, Ba, D, H, P, S	B, Ba, H	---	II / mäßig
8	X5CrNiMo17-12-2	1.4401	A	B, Ba, D, H, P, S, W	B, Ba, D, H, P, S	Ba, D, H, S	Ba, D, S	S	III / mittel
9	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	A	B, Ba, D, H, P, S, W	B, Ba, D, H, P, S	Ba, D, H, S	Ba, D, H, S	D, S	III / mittel
10	X3CrNiCuMo17-11-3-2	1.4578	A	D, S, W	D, S	D, S	D, S	---	III / mittel
11	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	A	B, Ba, D, H, P, S, W	B, Ba, D, H, P, S	Ba, D, H, S	Ba, D, H, S	D, S	III / mittel
12	X2CrNiMoN17-13-5	1.4439	A	---	B, Ba, D, H, S, W	---	---	---	III / mittel
13	X2CrNiN23-4	1.4362	FA	---	---	---	B, Ba, D, S, W	D, S	III / mittel
14	X2CrNiMo25-5-3	1.4462	FA	---	---	---	B, Ba, D, P, S, W	D, S	IV / stark
15	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	A	B, Ba, D, H, P, S, W	B, Ba, D, P, S	D, P, S	D, S	D, S	IV / stark
16	X2CrNiMnMoNiN25-18-5-4	1.4565	A	---	---	---	B, Ba, D, S	---	IV / stark
17	X1NiCrMoCuN25-20-7	1.4529	A	---	B, D, S, W	B, D, H, P, S	D, P, S	D, S	IV / stark
18	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	A	---	B, Ba	B, Ba	---	---	IV / stark

<sup>1)</sup> nach DIN EN 10088-1:2005-09

<sup>2)</sup> A = Austenit; F = Ferrit; FA = Ferrit - Austenit (Duplex)

<sup>3)</sup> Die der jeweils untersten Festigkeitsklasse folgenden Festigkeitsklassen sind durch Kaltverfestigung mittels Kaltverformung erzielt.

<sup>4)</sup> B = Blech; Ba = Band und daraus gefertigte Bleche; D = Draht, gezogen; H = Hohlprofil; P = Profil; S = Stabe; W = Walzdraht

<sup>5)</sup> gilt nur für metallisch blanke Oberflächen. Bei möglicher Kontaktkorrosion besteht Gefahr für das unedlere Metall.

<sup>6)</sup> erforderliche Korrosionswiderstandsklassen siehe Anlage 1.1, Tabelle 1a

Informationsstelle  
Edelstahl Rostfrei  
Sohnstr. 65  
40237 Düsseldorf

**Tabelle 1:**  
Einteilung der Stahlsorten nach  
Festigkeitsklassen und  
Korrosionswiderstandsklassen

**Anlage 1**  
zur allgemeinen  
bauaufsichtlichen Zulassung  
**Z-30.3-6**  
vom 20. April 2009



Mit Datum 20. April 2009 wurde die Neufassung der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung **Z-30.3-6 „Erzeugnisse, Verbindungsmittel und Bauteile aus nichtrostenden Stählen“** des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBT) erteilt. Sie schafft für weitere 5 Jahre für Architekten, Planer und Metallbauer die Voraussetzungen, in statisch beanspruchten Komponenten eine große Bandbreite von Edelstahlgütern ohne aufwendige Zustimmung im Einzelfall einzusetzen.

Neu hinzugefügt wurde bei den bereits zugelassenen Edelstahlgütern die Duplex-Edelstahlgüte 1.4362 in der Korrosionswiderstandsklasse III. Ein wichtiges Konstruktionsmerkmal ist hierbei die höhere Streckgrenze und Einordnung in die Festigkeitsklasse S460 im lösungsgeglühten Zustand, das eine Verringerung von tragenden Querschnitten und damit Leichtbau mit schlanken, grazilen Elementen ermöglicht.

Die nun insgesamt erfassten 18 Edelstahlgütern sind weiterhin vier Korrosionswiderstandsklassen zugeordnet, die verschiedene Legierungen, die unter gleichen Korrosionsbelastungen eine vergleichbare Korrosionsbeständigkeit zeigen, zusammenfassen. Zur Ermittlung der erforderlichen Korrosionswiderstandsklasse bei atmosphärischer Exposition wurde eine neue Tabelle 1a aufgenommen, die in Anlehnung an die DIN 1045 fünf relevante Einwirkungen auflistet und die Werkstoffauswahl daran orientiert. Zu den Einwirkungsarten gehören Feuchte, Chloridgehalt der Umgebung, Belastung durch redoxwirksame Stoffe, pH-Werte an der Oberfläche und Lage der Bauteile. Durch die praxisnähere Interpretation der Korrosionswiderstandsklassen ist dafür gesorgt, dass nichtrostende Stähle unter Berücksichti-

Einwirkung	Exposition		Kriterien und Beispiele	Korrosionswiderstandsklasse			
				I	II	III	IV
Feuchte, Jahresmittelwert U der Feuchte	SF0	trocken	$U < 60\%$	X			
	SF1	selten feucht	$60\% \leq U < 80\%$	X			
	SF2	häufig feucht	$80\% \leq U < 95\%$	X			
	SF3	dauerfeucht	$95\% < U$		X		
Chloridgehalt der Umgebung, Entfernung M vom Meer, Abstand S belebter Straßen mit Streusalzeinsatz	SC0	gering	Land, Stadt, $M > 10\text{ km}$ , $S > 0,1\text{ km}$	X			
	SC1	mittel	Industriegebiet, $10\text{ km} \geq M > 1\text{ km}$ , $0,1\text{ km} \geq S > 0,01\text{ km}$		X		
	SC2	hoch	$M \leq 1\text{ km}$ , $S \leq 0,01\text{ km}$			X <sup>1)</sup>	
	SC3	sehr hoch	Hallenbäder, Straßentunnel				X <sup>2)</sup>
Belastung durch redoxwirksame Stoffe (z.B. SO <sub>2</sub> , HOCl, Cl <sub>2</sub> , H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> )	SR0	gering	Land, Stadt	X			
	SR1	mittel	Industrie			X <sup>1)</sup>	
	SR2	hoch	Hallenbäder, Straßentunnel				X <sup>2)</sup>
pH-Werte an der Oberfläche	SH0	alkalisch (z.B. Kontakt mit Beton)	$9 < \text{pH}$	X			
	SH1	neutral	$5 < \text{pH} \leq 9$	X			
	SH2	leicht sauer (z.B. Kontakt mit Holz)	$3 < \text{pH} \leq 5$		X		
	SH3	sauer (Einwirkung von Säuren)	$\text{pH} \leq 3$			X	
Lage der Bauteile	SL0	innen	beheizte und nicht beheizte Innenräume	X			
	SL1	außen, frei beregnet	frei stehende Konstruktionen		X <sup>3)</sup>		
	SL2	außen, überdacht	überdachte Konstruktionen		X <sup>3)</sup>		
	SL3	außen, unzugänglich <sup>4)</sup> , Umgebungsluft hat Zutritt	hinterlüftete Fassaden			X	
Die Einwirkung, die die höchste Korrosionswiderstandsklasse (KWK) ergibt, ist maßgebend. Aus dem Zusammentreffen verschiedener Einwirkungen ergeben sich keine höheren Anforderungen.							
<sup>1)</sup> Durch regelmäßige Reinigung <b>zugänglicher</b> Konstruktionen oder direkte Beregnung wird die Korrosionsbelastung erheblich verringert, so dass um eine KWK abgemindert werden kann. Bei möglicher Aufkonzentration der Stoffe auf Oberflächen ist eine KWK höher zu wählen. <sup>2)</sup> Durch regelmäßige Reinigung <b>zugänglicher</b> Konstruktionen kann die Korrosionsbelastung erheblich verringert werden, so dass Abminderung um eine KWK möglich ist. <sup>3)</sup> Bei Begrenzung der Lebensdauer auf 20 Jahre ist eine Abminderung auf KWK I möglich, wenn Lochkorrosion bis 100 µm toleriert wird (keine optischen Anforderungen). <sup>4)</sup> Als <b>unzugänglich</b> werden Konstruktionen eingestuft, deren Zustand nicht oder nur unter erschwerten Bedingungen kontrollierbar ist und die im Bedarfsfall nur mit sehr großem Aufwand saniert werden können.							
Informationsstelle Edelstahl Rostfrei Sohnstr. 65 40237 Düsseldorf	<b>Tabelle 1a:</b> Werkstoffauswahl bei atmosphärischer Exposition		<b>Anlage 1.1</b> zur allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung <b>Z-30.3-6</b> vom 20. April 2009				

gung der jeweiligen Anforderungen im Bauwesen wirtschaftlich optimal eingesetzt werden können.

Die Zuordnung zu Korrosionswiderstandsklassen gilt jedoch nur für metallisch blanke Oberflächen. Im Falle geschweißter oder thermisch geschnittener Bauteile ist zur Sicherstellung der Korrosionsbeständigkeit in den Korrosionswiderstandsklassen III und IV stets eine Nachbehandlung der Schnittkanten und Schweißnähte zum Entfernen von Anlauffarben erforderlich. Bei dieser Maßnahme dürfen keine Fremdstoffe erzeugenden Partikel in die Oberfläche gelangen. Unzugängliche Bereiche, z.B. Überlappungen punktgeschweißter Teile, sind durch geeignete Dichtungsmassen oder durch Überschweißen dauerhaft zu verschließen. Bei den Korrosionswiderstandsklassen I und II müssen dunklere Anlauffarben als strohgelb entfernt

werden. Ergänzend wurden erweiterte Hinweise zu optischen Anforderungen hinzugefügt, wobei der Wahl der Ausführungsart und der Oberflächenbeschaffenheit der Bauteile eine besondere Bedeutung zukommt. Dabei sind fein bearbeitete, glatte und fehlerfreie Oberflächen sicherzustellen. Die Wahl einer höheren Korrosionswiderstandsklasse bietet dafür keinen Ersatz.

Zur Bemessung nichtrostender Stähle im Bauwesen erfolgte eine Änderung bei den charakteristischen Werten, wo der E-Modul der Edelstahlgüten 1.4362 und 1.4462 im lösungsgeglühten Zustand auf 200 GPa heraufgesetzt wurde. Bei den Verfahren für den Tragfähigkeits- und Verformungsnachweis können sowohl nichtlineare als auch linearelastisch-idealplastische Spannungs-Dehnungs-Beziehungen bis zur Festigkeitsklasse S690 angesetzt werden. Bei der Beanspruch-

barkeit von Schrauben der Festigkeitsklassen 70 und 80 wurde der Beiwert  $\alpha$  für das Abscheren im Schraubenschaft auf 0,68 erhöht.

Zur Herstellerqualifikation der Schweißbetriebe wurden die Ausführungsbestimmungen an die aktuellen Normen und Regelwerke angepaßt. Die maximal ansetzbare Einschweißtiefe beim Laserschweißen wurde von 6 mm auf 12 mm erhöht. Bei Schweißverbindungen aus austenitischen Stählen mit solchen aus ferritischen Stählen sind Nahtdicken größer 16 mm durch eine vorgezogene Arbeitsprüfung nach DIN EN ISO 15613 möglich.

Besondere Bestimmungen betreffen den Planer bezüglich Unterhalt und Wartung. Falls bei der Werkstoffauswahl hinsichtlich Korrosion eine regelmäßige Kontrolle und Reinigung vorgesehen wurde, hat das der Planer dem Nutzer schriftlich mitzuteilen. Die durchgeführten Kontrollen und Reinigungen sind zu dokumentieren. Insbesondere in Schwimmhallen sind kurze Reinigungsintervalle zur Vermeidung von Korrosionsschäden immer erforderlich.

Eine abschließende aktualisierte Auflistung der Lieferfirmen und ihrer lieferbaren Erzeugnisse aus überwachter Fertigung stellt die Verfügbarkeit der Ausführungsformen sicher.

Die Neufassung der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Z-30.3-6 steht zum Download auf den ISE-Internetseiten [www.edelstahl-rostfrei.de](http://www.edelstahl-rostfrei.de) in der Rubrik „Publikationen“ zur Verfügung oder kann als **Sonderdruck 862** bei der Informationsstelle kostenfrei angefordert werden.



## Impressum

Herausgeber:  
Informationsstelle Edelstahl Rostfrei  
Sohnstraße 65, 40237 Düsseldorf  
Fax: 02 11 / 67 07 - 344  
E-Mail: [info@edelstahl-rostfrei.de](mailto:info@edelstahl-rostfrei.de)  
Internet: [www.edelstahl-rostfrei.de](http://www.edelstahl-rostfrei.de)  
Redaktion: Dr. Hans-Peter Wilbert

## Edelstahl Rostfrei im Bauwesen

### Rekordmesse BAU 2009

Die BAU 2009 stellte zum zweiten Mal in Folge einen neuen Rekord auf und bestätigte ihren Ruf als wichtigste Fachmesse Europas für Architektur, Materialien und Systeme. 212.000 Fachbesucher und über 1.900 Aussteller schauten vom 12.–17. Januar 2009 mit Zuversicht in die Zukunft. Auf dem in Halle B3 zentral gelegenen, von der Informationsstelle Edelstahl Rostfrei realisierten Gemeinschaftsstand gaben 25 Unternehmen der Edelstahl-Branche einen repräsentativen Einblick in die Leistungsfähigkeit nichtrostender Stähle. Die Leitthemen der BAU 2009 entsprachen den aktuellen Diskussionen um Energieeffizienz und Nachhaltigkeit – Anforderungen, für die Hersteller und Verarbeiter von Edelstahl Rostfrei bestens gerüstet sind.

Ob neue Oberflächenausführungen für Flach- und Langprodukte, Sanierung



Auf über 400 qm realisierte die ISER wieder einen großen, erfolgreichen Branchenauftritt.

von Freizeit- und Wellnessbädern, Solardachsysteme, Medienfassaden, Edelstahl-Bambus-Gewebe oder Geländersysteme: Die ausstellenden Unternehmen auf dem 400 Quadratmeter großen

Gemeinschaftsstand „Besser mit Edelstahl Rostfrei“ präsentierten eine Fülle an praxisorientierten Hightech-Produkten aus nichtrostenden Stählen, die den vielfältigen Anforderungen an Nachhaltigkeit gerecht werden. Neuartige Befestigungssysteme und Ankerschienen sowie innovative nichtrostende Betonstähle für Bewehrungen erschließen neue Lösungswege, unter anderem im Tunnel- und Brückenbau.

Die Informationsstelle Edelstahl Rostfrei war als kompetenter neutraler Ratgeber ebenso gefragter Ansprechpartner für Architekten, Planer, Bauherren, Designer, Metallbauer und Bauhandwerker wie die ausstellenden Unternehmen, die gemäß eigenen Aussagen bis zu 100 „sehr gute und vielversprechende Kontakte“ pro Messetag verzeichnen konnten. Volle Hallen, gute Stimmung, viel Zuversicht und intensive Gespräche an aufwendig gestalteten Ständen – das war das vorherrschende Bild auf dem Messegelände. Dieser durchweg positive Eindruck war auch auf dem Edelstahl-Gemeinschaftsstand erlebbar.



Das breite Spektrum der Bauprodukte aus Edelstahl Rostfrei überzeugte Tausende Fachbesucher aus Architektur- und Planungsbüros, Kommunen, Baustoffhandel und Bauhandwerk.

## Branchentreff – jetzt vormerken

### Düsseldorfer Edelstahltage 2010

Die nächsten Düsseldorfer Edelstahltage werden am **3. und 4. März 2010** erneut in den Düsseldorfer Rheinterrassen stattfinden. Sie werden wieder ein ideales Forum bieten, um sich über Innovationen und Trends rund um den Werkstoff Edelstahl zu informieren und auszutauschen. Träger der Veranstaltung sind die Informationsstelle Edelstahl Rostfrei, die Edelstahl-Vereinigung e. V., die Edelstahlhandels-Vereinigung und die Verlag Focus Rostfrei GmbH.



## 53. Beton-Tage

### Edelstahl Rostfrei – Lösungen mit Bestand

Rostfreie Edelstähle werden aufgrund verschiedener mechanischer und physikalischer Eigenschaften, insbesondere aber aufgrund ihrer ausgezeichneten Beständigkeit in aggressiven Umgebungsbedingungen, eingesetzt. So ist die Verwendung von rostfreien Befestigungen und Bewehrungen die bislang wirksamste Methode zur Verhinderung von Korrosion über viele Jahrzehnte. Nützt man alle Eigenschaften des rostfreien Stahls konsequent aus, so stellt sich diese Lösung beim Blick auf die Gesamtkosten als die wirtschaftlich optimale heraus.

2.000 Teilnehmer aus 25 Nationen und mehr als 150 Aussteller ist die positive Bilanz der 53. Beton-Tage, die vom 10. bis 12. Februar 2009 im Edwin-Scharff-Haus in Neu-Ulm stattfanden. Im Rahmen eines kleinen Messestandes präsentierte die ISER neueste Entwicklungen mit Edelstahl Rostfrei für die Bewehrungs- und Verankerungstechnik. Mit Hilfe fachkompetenter Beratung konnten wiederum interessante Bauprodukte und Anwendungen mit nicht-rostenden Stählen an zahlreiche Fachbesucher vermittelt werden.



Viele der Fachbesucher nutzen das Informationsangebot der ISER.

## Metallhandwerker aus ganz Deutschland

### Erfolgreiche Praktikertagung des Handwerks-Technikums

Am 26. Februar 2009 hatten das Handwerks-Technikum der Handwerkskammer der Pfalz und die Informationsstelle Edelstahl Rostfrei zu einer Prak-

tikertagung in die neuen Räume des Berufsbildungs- und Technologiezentrums der Handwerkskammer der Pfalz in Kaiserslautern eingeladen. Anknüp-

fend an die Tradition der Praktikertagung im Jahr 2006 wurde mit der diesjährigen Folgeveranstaltung die Darstellung moderner Lösungsansätze und des innovativen Umgangs mit Edelstahl Rostfrei im Metallhandwerk aufgegriffen.



Mehr als 160 Metallhandwerker konnte der Präsident der Handwerkskammer der Pfalz, Walter Dech, zur Veranstaltung begrüßen. Begleitet wurde die Praktikertagung von einer Ausstellung regional verteilter Firmen und Organisationen. Mitveranstalter waren die Metall-Innung Kaiserslautern und der Deutsche Verband für Schweißtechnik. Im Anschluss an die Einführung durch den Obermeister der Metall-Innung Kaiserslautern, Stefan Stabel, und Gerhard Mohr vom Deutschen Verband für Schweißtechnik startete eine Reihe interessanter Vorträge zum Thema Edelstahl Rostfrei. Insgesamt standen acht hochkarätige Referenten zu den unterschiedlichsten Themen rund um die Be- und Verarbeitung von Edelstahl Rostfrei zur Verfügung. Anhand von Beispielen aus der beruflichen Praxis wurden theoretische Kenntnisse über den Werkstoff und über Verarbeitungsverfahren unter Berücksichtigung betriebswirtschaftlicher Fragestellungen in der Durchführung miteinander verknüpft. Behandelt wurden im Detail die Themen anwendungsgerechte Werkstoffauswahl und aktuelle Edelstahlgüten, werkstoffspezifische Verarbeitungsrichtlinien und Schadensfälle aus der Praxis, Grundlagen beim Beizen, Anforderungen zum Schweißen von bauauf-



Die begleitende Fachausstellung erweiterte das Informationsangebot der Veranstaltung und bot gleichzeitig ein ideales Diskussions-Forum.

sichtlich zugelassenen nichtrostenden Stählen und die Folgen unsachgerechter Schweißnahtausführung, Ergebnisse der Materialprüfung zu typischen Schadensbildern sowie korrosionsbeständige Befestigungselemente für Edelstahlkonstruktionen und Dübel aus Edelstahl Rostfrei.

Eine wichtige Voraussetzung für die werkstoffgerechte Verarbeitung von Edelstahl Rostfrei ist die enge Zusammenarbeit zwischen Architekt und ausführendem Unternehmen, dessen Leistungsfähigkeit wiederum bestimmt wird durch die Kenntnisse und Fertigkeiten der Mitarbeiter.



Weiterbildung als Innovationsinstrument – mit aktuellen Themen rund um Edelstahl Rostfrei stieß die Praktikertagung auf großes Interesse.

## Informationsstelle Edelstahl Rostfrei

### Neue Publikationen

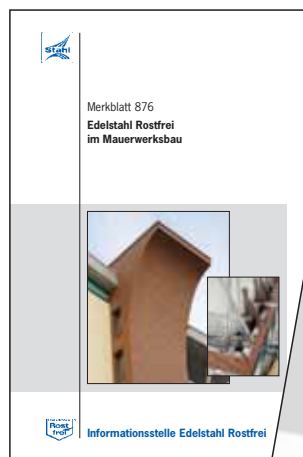
Das **Merkblatt 876 „Edelstahl Rostfrei im Mauerwerksbau“** führt Planer, Studierende, Bauunternehmer und Bauherren kurz, treffend und umfassend in die Bewehrungs- und Befestigungstechnik für Mauerwerk und Außenwände ein, wie sie vor allem im Wohnungsbau von Bedeutung ist. Das Merkblatt erläutert die geltenden Normen und Vorschriften und gibt praxisnahe Empfehlungen.

Die Faszination, die von der Kombination nichtrostender Stähle mit Glas ausgeht, veranschaulichen zahlreiche internationale, spektakuläre Architektur-Objekte, die in der **Dokumentation 970 „Nichtrostender Stahl und Glas“** ansprechend und detailgenau dargestellt werden.

Die **Dokumentation 973 „Dreidimensionale Oberflächen und Strukturen aus nichtrostendem Stahl“** beschreibt – in Ergänzung zur Publikation D 960 „Edelstahl Rostfrei: Oberflächen im Bauwesen“ – anhand von Ausführungsbeispielen spannende Möglichkeiten, die Edelstahl Rostfrei für flächige Verkleidungen bietet: geprägte und profilierte Bleche, perforierte und gelochte Bleche, Streckmetalle, Gitterroste und Drahtgewebe sowie vielfältige Kombinationsmöglichkeiten.

Eindrucksvoll sind auch die Beispiele, die in dem **Merkblatt 972 „Formgebungsmöglichkeiten“**

**möglichkeiten von nichtrostendem Stahl“** aufgeführt werden und innovative Umformtechniken vorstellen – von neuen Abkant- und Profiliertechniken über Drücken, Tiefziehen und nahtlose Formgebung bis zur Innenhochdruck- und Explosionsumformung.



Die Publikationen stehen zum Download auf den ISER-Internetseiten [www.edelstahl-rostoffrei.de](http://www.edelstahl-rostoffrei.de) in der Rubrik „**Publikationen**“ zur Verfügung oder können – wie immer kostenfrei – bei der Informationsstelle angefordert werden.

# Aus- und Weiterbildungsangebote

Bezeichnung des Kurses	Veranstaltungsort	Termin	Kosten
Schweißtechnische Lehranstalt der Handwerkskammer Dresden, Kleinraschützstraße 14, 01558 Großenhain, Frau Karrasch, fon (0 35 22) 3 02-3 67, fax (0 35 22) 3 02-5 94			
Verarbeiten und Schweißen von Edelstahl Rostfrei (40 UE)	Großenhain	laufend	auf Anfrage
Workshop »Verarbeiten und Schweißen von Edelstahl Rostfrei« (6 UE)	Großenhain	laufend	auf Anfrage
Handwerkskammer Cottbus, BTZ Gallinchen, Schorbusser Weg 2, 03058 Gallinchen, Frau Ast, fon (03 55) 5 90 15 52, fax (03 55) 5 26 78 11			
01. Edelstahl Rostfrei – allgemeine Grundlagen	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
02. Einteilung der nichtrostenden Stähle, Werkstoffkunde	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
03. Verarbeitung von Edelstahl: Trennverfahren	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
04. Verarbeitung von Edelstahl: spanende und spanlose Formgebung	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
05. Schweißen von Edelstahl im Verfahren WIG	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
06. Schweißen von Edelstahl im Verfahren MAG	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
07. Schweißen von Schwarz/Weiß-Verbindungen	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
08. Lüten (Weich- und Hartlüten) von Edelstahl	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
09. Oberflächenbehandlung von nichtrostenden Stählen	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
10. Reinigung und Pflege von Edelstahl Rostfrei	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
11. Anwendungsorientierte und wirtschaftliche Werkstoffauswahl beim Einsatz von nichtrostenden Stählen	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
12. Werkstoffgerechte Betriebsausstattung, Fertigungsplanung und Qualitätssicherung	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
13. Konstruktive Gesichtspunkte bei der Edelstahlverarbeitung	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
14. Vertiefende Kenntnisse und Erprobung der einschlägigen Fertigungsverfahren an einem konkreten Projekt	Gallinchen	laufend	auf Anfrage
Handwerkskammer zu Leipzig – Kompetenzzentrum, Schweißen, Schneiden, Kleben & Fügen, Steinweg 3, 04451 Borsdorf, Herr Tepper, fon (03 42 91) 30-2 10, fax (03 42 91) 30-2 15			
Ausbildung im E-Schweißen (111) nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111; Prüfung nach DGR 97/23/EG (TÜV)	Borsdorf	laufend	auf Anfrage
Ausbildung im MSG-Schweißen (131/135) nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111; Prüfung nach DGR 97/23/EG (TÜV)	Borsdorf	laufend	auf Anfrage
Ausbildung im WIG-Schweißen (141) nach DVS-IIW/EFW-Richtlinie 1111; Prüfung nach DGR 97/23/EG (TÜV)	Borsdorf	laufend	auf Anfrage
Beratungen und Stellungnahmen zum Schweißen und Verarbeiten von Edelstahl Rostfrei	Borsdorf	laufend	auf Anfrage
Bundesfachschule Metallhandwerk Roßwein, Döbelner Straße 69, 04741 Roßwein, Herr Dornis, fon (03 43 22) 5 15 18, fax (03 43 22) 4 33 05			
WIG-Schweißen von CrNi-Stahl Stufen T1 bis T6 nach DVS-Richtlinie 1111 Beiblatt 1 (Lehrgangseinstieg jederzeit möglich, Termine nach Vereinbarung)	Roßwein	laufend	auf Anfrage
Handwerkskammer für Ostthüringen, Berufsbildungs- und Technologiezentrum, Bildungsstätte Rudolstadt, In der Schremsche 3, 07407 Rudolstadt, Frau Hohle, fon (0 36 72) 37 71-62, fax (0 36 72) 37 71-12			
Flammrichten Grundlehrgang (8 h)	Rudolstadt	auf Anfrage	€ 150
Grundlagen Edelstahl Teil 1 (8 h)	Rudolstadt	auf Anfrage	€ 150
Grundlagen Edelstahl Teil 2 (8 h)	Rudolstadt	auf Anfrage	€ 150
Handwerkskammer Chemnitz, Bildungs- und Technologiezentrum, Limbacher Str. 195, 09116 Chemnitz, Herr Kölbl, fon (03 71) 53 64-3 18, fax (03 71) 53 64-4 44			
WIG-Schweißen von Edelstahl	Chemnitz	auf Anfrage	auf Anfrage
Workshop Werkstoff Edelstahl	Chemnitz	auf Anfrage	auf Anfrage
Handwerkskammer Frankfurt (Oder), Berufsbildungsstätte (BBS), Rehfelder Str. 50, 15378 Hennickendorf, Herr Hintze, fon (033434) 439-11, fax (033434) 439-23			
METKT2/04 T.2	Hennickendorf	24.08.2009	€ 250
Berufliches Qualifizierungszentrum des Handwerks, Verein für Berufsbildung e.V., Buskower Weg 1, 16816 Neuruppin, Herr Klinski, fon (0 33 91) 8216, fax (0 33 91) 50 42 41			
Schweißen von Edelstahl Rostfrei (Lehrgangsmodule nach DVS-IIW)	Neuruppin	laufend	auf Anfrage
Handwerkskammer Schwerin, Berufsbildungs- und Technologiezentrum, Werkstraße 600, 19061 Schwerin, Herr Pfeiffer, fon (03 85) 64 35-165, fax (03 85) 61 30 68			
Blechschiweißen – WIG – nichtrostender Stahl (136 h)	Schwerin	laufend	€ 2.310,64
Kehlnahtschweißen – WIG – nichtrostender Stahl (100 h)	Schwerin	laufend	€ 2.588,80
Rohrschweißen – WIG – nichtrostender Stahl (184 h)	Schwerin	laufend	€ 3.142,72
Landesfachschule Metall Niedersachsen, Am Domänenhof 5, 21337 Lüneburg, Herr Rogge, fon (0 41 31) 60 59 99-0, fax (0 41 31) 60 59 99- 99			
Grundlagen Edelstahlverarbeitung	Lüneburg	09.10. – 10.10.2009	€ 310
SLV-Nord, Goetheallee 3, 22765 Hamburg, Herr Heimbökel, fon (0 40) 3 59 05-7 02, fax (0 40) 3 59 05-7 22			
Schweißtechnische Ausbildung: E-Hand/MAG/WIG	Hamburg	laufend	auf Anfrage
Berufliche Schulen am Schützenpark, – Technik –, Gellertstr. 18 a, 24114 Kiel, Herr Frässdorf, fon (04 31) 16 98 100, fax (04 31) 1 69 81 11			
Edelstahl Rostfrei: Grundlagen	Kiel	auf Anfrage	auf Anfrage
Edelstahl Rostfrei: Verarbeitung im Metallbau	Kiel	auf Anfrage	auf Anfrage
Handwerkskammer Flensburg, Bildungszentrum, Johanniskirchhof 1 – 7, 24937 Flensburg, Herr Wolfrat, fon (04 61) 866 238, fax (04 61) 866 438			
Schweißtechnische Ausbildung und Prüfung nach DIN EN 287 bzw. DGR 97/23/EG WIG-/MAG-Schweißen	Flensburg	auf Anfrage	auf Anfrage
Verarbeitungssseminar »Schweißen und Formieren von CrNi-Stählen«	Flensburg	auf Anfrage	auf Anfrage
»Ein Gerät – drei Schweißverfahren: Besser, wirtschaftlicher Arbeiten durch Schweißstromquellen der vierten Inverter-Generation« (11.00 – 14.00 Uhr)	Flensburg	02.09.2009	€ 8 (DVS-Mgl. frei)
»Der richtige MSG-Lichtbogen für jede Anwendung – druckvoll mit EW-forcArc, wärmeminimiert mit EWM-coldArc« (11.00 – 14.00 Uhr)	Flensburg	04.11.2009	€ 8 (DVS-Mgl. frei)
»Neue Lichtbogenarten beim MIG/MAG-Schweißen: Grundlagen, Anwendungsbeispiele und Vorteile neuer Verfahren« (11.00 – 14.00 Uhr)	Flensburg	02.12.2009	€ 8 (DVS-Mgl. frei)
Handwerkskammer Oldenburg, Schütte-Lanz-Str. 8-10/15, 26135 Oldenburg, Herr Benedix, fon (04 41) 2 32-1 30, fax (04 41) 2 32-1 17			
Praktiker-Tagung Edelstahl Rostfrei	Oldenburg	27.11.2009	auf Anfrage
BfM Berufsschule für Metalltechnik, Reierstraße 80, 28239 Bremen, Herr Magnus, fon (04 21) 3 61-1 80 65, fax (04 21) 3 61-5 95 33			
Aufbaulehrgang Edelstahl Rostfrei - Fachstufe I	Bremen	25.08. – 16.09.2009	€ 248
Grundlehrgang Edelstahl Rostfrei	Bremen	26.10. – 20.11.2009	€ 312
Grundlehrgang Edelstahl Rostfrei	Bremen	23.11. – 18.12.2009	€ 312
Handwerkskammer Hannover, Förderungs- und Bildungszentrum, Seeweg 4, 30827 Garbsen, Herr Lichtatz/Herr Pierschkalla, fon (0 51 31) 70 07-2 73/-297, fax (0 51 31) 70 07-2 80			
Edelstahl Rostfrei: Grundlagen	Garbsen	auf Anfrage	auf Anfrage
FügeTechnikZentrum OWL, Handwerksbildungszentrum Lemgo, Johannes-Schuchen-Str. 4, 32657 Lemgo, Herr Otte, fon (08 00) 5 60 80 00, fax (0 52 61) 9 87 98-44			
Ausbildung zum MSG-Schweißen von nichtrostenden Stählen	Gütersloh	laufend	auf Anfrage
Ausbildung zum MSG-Schweißen von nichtrostenden Stählen	Kirchlengern	laufend	auf Anfrage
Ausbildung zum MSG-Schweißen von nichtrostenden Stählen	Lemgo	laufend	auf Anfrage
Ausbildung zum WIG-Schweißen von nichtrostenden Stählen	Kirchlengern	laufend	auf Anfrage
Ausbildung zum WIG-Schweißen von nichtrostenden Stählen	Gütersloh	laufend	auf Anfrage
Ausbildung zum WIG-Schweißen von nichtrostenden Stählen	Lemgo	laufend	auf Anfrage
Praktiker-Tagung Edelstahl Rostfrei	Lemgo	06.11.2009	€ 55
Educationcenter BBZ GmbH, Goederlestr. 139, 36100 Petersberg, Herr Bertram, fon (06 61) 62 08-5 50, fax (06 61) 62 08-99			
MAG-Schweißen von CrNi-Stählen (Blech und Rohr)	Petersberg	laufend	auf Anfrage
WIG-Schweißen von CrNi-Stählen (Blech und Rohr)	Petersberg	laufend	auf Anfrage
Schweißen und Oberflächenbearbeitung von Edelstählen	Petersberg	24.11.2009	€ 235

# Aus- und Weiterbildungsangebote (Fortsetzung)

Bezeichnung des Kurses	Veranstaltungsort	Termin	Kosten
Bundeschule Metallhandwerk Northeim, Am Rhumekanal 18, 37154 Northeim, Herr Pförtner, fon (0 55 51) 34 59, fax (0 55 51) 6 64 73			
Verarbeiterseminar Edelstahl Rostfrei	Northeim	auf Anfrage	€ 410
Berufsbildungszentrum der Handwerkskammer Braunschweig, Hamburger Str. 234, 38114 Braunschweig, Herr Umbach, Frau Piehl, fon (05 31) 12 01 - 4 22, - 420, fax (05 31) 12 01 - 5 55			
Edelstahl – praktisch	Braunschweig	06.11. – 07.11.2009	€ 210
Edelstahl – theoretisch	Braunschweig	26.11.2009	€ 210
Berufsbildungszentrum/Akademie der Handwerkskammer Magdeburg (BBZ), Harzburger Straße 13, 39118 Magdeburg, Frau Dorozynski, fon (03 91) 62 48 - 114, fax (03 91) 62 48 - 1 60			
Edelstahl 1/09	Magdeburg	23.11. – 04.12.2009	€ 874
HWK Düsseldorf/Schweißtechnische Lehranstalt, Georg-Schulhoff-Platz 1, 40221 Düsseldorf, Herr Specht, fon (02 11) 87 95 - 4 72, fax (02 11) 87 95 - 95 4 72			
Modul 1 – Allgemeine Grundlagen: Edelstahlsorten, Werkstoffauswahl, Zulassung, Korrosionsmechanismen	Düsseldorf	auf Anfrage	€ 210 (DVS € 180)
Modul 2 – Grundlagen der Fügetechnik: Schweißen und Löten von Edelstahl	Düsseldorf	auf Anfrage	€ 210 (DVS € 180)
Modul 2a – Praktische Fügetechnik: WIG-Schweißen von Edelstahl (laufend)	Düsseldorf	auf Anfrage	€ 510 (DVS € 480)
Modul 2b – Praktische Fügetechnik: MAG-Schweißen von Edelstahl (laufend)	Düsseldorf	auf Anfrage	€ 510 (DVS € 480)
Modul 2c – Praktische Fügetechnik: Löten von Edelstahl	Düsseldorf	auf Anfrage	€ 510 (DVS € 480)
Modul 3 – Oberflächenbearbeitung: Oberflächenauswahl, Schleifen und Polieren, Beizen von Edelstahl	Düsseldorf	auf Anfrage	€ 210 (DVS € 180)
Bildungszentrum der Handwerkskammer Dortmund, Ardeystraße 93–95, 44139 Dortmund, Herr Brüggemann, Herr Schroeder, fon (02 31) 54 93-6 33, - 6 80, fax (02 31) 54 93-6 08, - 4 05			
Schweißerprüfung nach DIN EN 287-1	Dortmund	laufend	auf Anfrage
Edelstahl Rostfrei und seine Verarbeitung (8.30 – 15.30 Uhr)	Dortmund	03.12.2009	€ 95
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Duisburg, Niederlassung der GSI mbH, Bismarckstr. 85, 47057 Duisburg, Frau Mergner, fon (02 03) 37 81-2 44, fax (02 03) 37 81 - 3 21			
Praxis des Einstellens von MIG/MAG-Schweißgeräten	Duisburg	06.10. – 08.10.2009	€ 1.275
Schweißtechnische Verarbeitung von nichtrostenden Stählen	Duisburg	03.11. – 05.11.2009	€ 1.275
VT Sichtprüfungen für den Produktsektor Schweißverbindungen Stufe 1 und 2	Duisburg	16.11. – 20.11.2009	€ 1.485
Rechtssicherheit durch werkseigene Produktionskontrolle	Duisburg	17.11.2009	€ 495
VT Sichtprüfungen für den Produktsektor Schweißverbindungen Stufe 1 und 2 Prüfung und Zertifizierung	Duisburg	21.11.2009	€ 577,15 incl. MwSt
Handwerkskammer Bildungszentrum HBZ Münster, Echelmeyerstraße 1–2, 48163 Münster, Herr Schulze Kolthof, Frau Teschner, fon (02 51) 7 45-11 01, fax (02 51) 7 45-11 35			
Seminar Edelstahl Rostfrei – Theorie und praktische Übungen	Münster	auf Anfrage	€ 385
Handwerkskammer Osnabrück – Emsland, Bramscher Straße 134-136, 49088 Osnabrück, Herr Kybart, fon (05 41) 69 29-7 43, fax (05 41) 69 29 - 2 90			
MAG-Schweißen von Edelstahl	Osnabrück	laufend	auf Anfrage
WIG-Schweißen von Edelstahl	Osnabrück	laufend	auf Anfrage
Metall- und Technologiezentrum der Handwerkskammer Koblenz, August-Horch-Str. 8, 56070 Koblenz, Herr Eich, Herr Müller, fon (02 61) 3 98-5 23, fax (02 61) 3 98-9 88			
Vorbereitung auf Schweißerprüfungen nach DIN EN 287-1 und Abnahme (jederzeit nach Vereinbarung)	Koblenz	auf Anfrage	auf Anfrage
Verarbeitung von nichtrostenden Stählen im Metallbau – Modul I: Schweißen (Mo + Ni ab 17.30 Uhr, 16 h)	Koblenz	05.10. – 14.10.2009	€ 225
Verarbeitung von nichtrostenden Stählen im Metallbau – Modul II: Verarbeitung (Mo + Ni ab 17.30 Uhr, 16 h)	Koblenz	19.10. – 28.10.2009	€ 225
Schweißtechnische Lehranstalt Rhein-Main, Handwerkskammer Rhein-Main, Schönstr. 21, 60327 Frankfurt/Main, Herr Behmel, fon (0 69) 97172-313, fax (0 69) 97172-5313			
Edelstahlseminar im Schweißfachmann-Seminar 2. Lehrgang (auch einzeln buchbar)	Frankfurt	09.07. – 10.07.2009	€ 295
Metallfachschule Hessen, Fachverband Metall Hessen, Ludwig-Erhard-Str. 20, 61440 Oberursel, Herr Böddecker, fon (0 61 71) 56 00-1, fax (0 61 71) 56 00-4157			
Edelstahl-Seminar Teil 1: Theoretische Grundlagen (15 % Netto-Rabatt für Innungsmitglieder)	Oberursel	16.10.2009	€ 210 zzgl. MwSt
Edelstahl-Seminar Teil 2: Trainingstag Schweißen (15 % Rabatt für Innungsmitglieder)	Oberursel	24.10.2009	€ 195 zzgl. MwSt
Edelstahl-Seminar Teil 3: Trainingstag Oberflächenbearbeitung (15 % Rabatt für Innungsmitglieder)	Oberursel	30.10.2009	€ 195 zzgl. MwSt
Schweißkursstätte Ludwigshafen, im BTZ Lu der Handwerkskammer der Pfalz, Karlsbaderstr. 2, 67065 Ludwigshafen, Herr Schardt, fon (06 21) 5 38 24 31, fax (06 21) 5 38 24 40			
Wolframschutzgasschweißen Chrom Nickel WIG-CrNi 1	Ludwigshafen	laufend	€ 1.320
Wolframschutzgasschweißen Chrom Nickel WIG-CrNi 2	Ludwigshafen	laufend	€ 1.572
Wolframschutzgasschweißen Chrom Nickel WIG-CrNi 3	Ludwigshafen	laufend	€ 1.428
Wolframschutzgasschweißen Chrom Nickel WIG-CrNi 4	Ludwigshafen	laufend	€ 1.428
Wolframschutzgasschweißen Chrom Nickel WIG-CrNi 5	Ludwigshafen	laufend	€ 3.016
Wolframschutzgasschweißen Chrom Nickel WIG-CrNi 6	Ludwigshafen	laufend	€ 1.508
Berufsbildungs- und Technologiezentrum (BTZ) der Handwerkskammer der Pfalz, Im Stadtwald 15, 67663 Kaiserslautern, Herr Faus, fon (06 31) 36 77-3 18, fax (06 31) 36 77-4 06			
Edelstahlseminare	Kaiserslautern	auf Anfrage	auf Anfrage
Bildungsakademie Tübingen der Handwerkskammer Reutlingen, Raichbergstr. 87, 72072 Tübingen, Frau Kromer, fon (07071) 9707-81, fax (07071) 97 07-88			
Korrektes Formieren von Chrom-Nickel-Stählen in Theorie und Praxis	Tübingen	20.07.2009	€ 70
WIG-Schweißen – Einführung in das Schweißen von Stahl und Edelstahl (EU-gefördert)	Tübingen	06.10. – 13.10.2009	€ 136,50
Korrektes Formieren von Chrom-Nickel-Stählen in Theorie und Praxis	Tübingen	19.10.2009	€ 70
DVS-Schweißkurs WIG – CrNi, 1 – 6 (EU-gefördert)	Tübingen	02.11. – 03.12.2009	€ 437,50
Verarbeitung von Edelstahl Rostfrei Seminar und Workshop (EU-gefördert)	Tübingen	14.11.2009	€ 157,50
Gewerbliche Schule Göppingen, Christian-Grüniger-Str. 12, 73035 Göppingen, Herr Leich, fon (0 71 61) 6 13-2 00, fax (0 71 61) 6 13-1 21			
Verarbeitungskurse Edelstahl Rostfrei	Göppingen	auf Anfrage	auf Anfrage
WIG-Schweißkurse	Göppingen	auf Anfrage	auf Anfrage
BTZ Bildungs- und Technologiezentrum der Handwerkskammer Heilbronn-Franken, Wannenackerstraße 62, 74078 Heilbronn, Herr Goedeckemeyer, fon (0 71 31) 7 91-27 06, fax (0 71 31) 7 91-25 97			
Grundlehrgang: Verarbeitung von Edelstahl Rostfrei 100 Unterrichtseinheiten (Durch die Fachkursförderung der EU ist eine Reduktion der Lehrgangsgebühr um min. 30% möglich.)	Heilbronn	23.10. – 19.12.2009	€ 840
MIG-MAG-WIG-Schweißen 60 Unterrichtseinheiten (Durch die Fachkursförderung der EU ist eine Reduktion der Lehrgangsgebühr um min. 30% möglich.)	Heilbronn	13.11. – 12.12.2009	€ 700
Berufliche Schulen Bretten, Wilhelmstr. 22, 75015 Bretten, Herr Blank, fon (0 72 52) 95 08-0, fax (0 72 52) 95 08-34			
Schweißkurse – Basisqualifikation CrNi	Bretten	laufend	auf Anfrage
Schweißkurse für Anfänger	Bretten	laufend	auf Anfrage
Verarbeitung von Edelstahlblechen und -profilen	Bretten	laufend	auf Anfrage
Balthasar-Neumann-Schule I, Franz-Siegel-Str. 59a, 76646 Bruchsal, Herr Kugelmann, fon (0 72 51) 7 83-5 00, fax (0 72 51) 98 04 77			
Verarbeitung von Edelstahl Rostfrei	Bruchsal	auf Anfrage	auf Anfrage
Schweißen von Edelstahl Rostfrei	Bruchsal	laufend	auf Anfrage
Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen GmbH, Max-Planck-Straße 17, 78532 Tuttlingen, Herr Symanzik (Ausbilder) / Frau Blessing, Frau Schad (Kursabteilung), fon (0 74 61) 92 90 - 11, fax (0 74 61) 92 90 - 10			
Schweißen nach DVS: Vorbereitung auf die Schweißerprüfung nach EN 287-1 – WIG-, MAG-, MIG-, E- und Gasschweißen – in Vollzeit (Gebühren gemäß der jeweils gültigen Preisliste des DVS-Bezirksverbandes Schwarzwald-Hochrhein)	Tuttlingen	22.06. – 03.07.2009	gem. DVS-Liste
Schweißen nach DVS: Vorbereitung auf die Schweißerprüfung nach EN 287-1 – WIG-, MAG-, MIG-, E- und Gasschweißen – in Vollzeit (Gebühren gemäß der jeweils gültigen Preisliste des DVS-Bezirksverbandes Schwarzwald-Hochrhein)	Tuttlingen	21.09. – 02.10.2009	gem. DVS-Liste
Schweißen nach DVS: Vorbereitung auf die Schweißerprüfung nach EN 287-1 – WIG-, MAG-, MIG-, E- und Gasschweißen – in Teilzeit Di/Do/Sa (Gebühren gemäß der jeweils gültigen Preisliste des DVS-Bezirksverbandes Schwarzwald-Hochrhein)	Tuttlingen	27.10. – 12.12.2009	gem. DVS-Liste

## Aus- und Weiterbildungsangebote (Fortsetzung)

Bezeichnung des Kurses	Veranstaltungsort	Termin	Kosten
Verbindungstechnik Chirurgiemechanik in Teilzeit Di/Do/Sa	Tuttlingen	27.10. – 12.12.2009	€ 460
Schweißen nach DVS: Vorbereitung auf die Schweißerprüfung nach EN 287-1 – WIG-, MAG-, MIG-, E- und Gasschweißen – in Vollzeit (Gebühren gemäß der jeweils gültigen Preisliste des DVS-Bezirksverbandes Schwarzwald-Hochrhein)	Tuttlingen	30.11. – 11.12.2009	gem. DVS-Liste
Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV München NL der GSI mbH, Schachenmeierstr. 37, 80636 München, Herr Häußler, fon (0 89) 12 68 02-26, fax (0 89) 12 39 39 11			
Schweißerfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: MAG-Blechschiessen CrNi-Stahl, Blechdicke 3-24 mm (ca. 15 Tage)	München	auf Anfrage	€ 309 pro Tag
Schweißerfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: MAG-Feinblechschiessen CrNi-Stahl, Blechdicke 1-2 mm (ca. 7 Tage)	München	auf Anfrage	€ 309 pro Tag
Schweißerfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: MAG-Kehinachtschiessen CrNi-Stahl, Blechdicke 3-20 mm (ca. 5 Tage)	München	auf Anfrage	€ 309 pro Tag
Schweißerfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: MAG-Rohrschiessen CrNi-Stahl, Durchmesser 160 mm, Wanddicke 8 mm (ca. 30 Tage)	München	auf Anfrage	€ 309 pro Tag
Schweißerfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: MAG-Rohrschiessen CrNi-Stahl, Durchmesser 50 mm, Wanddicke 2,5 mm (ca. 10 Tage)	München	auf Anfrage	€ 309 pro Tag
Schweißerfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: WIG-Blechschiessen CrNi-Stahl, Blechdicke 1-5 mm (ca. 15 Tage)	München	auf Anfrage	€ 277 pro Tag
Schweißerfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: WIG-Feinblechschiessen CrNi-Stahl, Blechdicke 1-3 mm (ca. 10 Tage)	München	auf Anfrage	€ 277 pro Tag
Schweißerfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: WIG-Rohrschiessen CrNi-Stahl, Rohrdurchmesser 100-150 mm, Wandstärke ca. 5 mm (ca. 30 Tage)	München	auf Anfrage	€ 277 pro Tag
Schweißerfortbildung – Ausbildung zum geprüften Schweißer nach DIN EN 287 / DIN EN ISO 9606: WIG-Rohrschiessen CrNi-Stahl, Rohrdurchmesser 25-50 mm, Wandstärke ca. 2 mm (ca. 20 Tage)	München	auf Anfrage	€ 277 pro Tag
Bildungszentrum Mühldorf der Handwerkskammer für München/Oberbayern, Tögingerstr. 49, 84453 Mühldorf, Herr Riedel, fon (0 86 31) 38 73-16, fax (0 86 31) 38 73-50			
WIG-Schweißen von CrNi-Stählen	Mühldorf	auf Anfrage	auf Anfrage
BTZ 2 Handwerkskammer für Mittelfranken, Sieboldstr. 9, 90411 Nürnberg, Herr Schmidt, fon (09 11) 53 09-1 73, fax (09 11) 53 09-1 70			
Edelstahlbearbeitung Aufbaukurs	Nürnberg	laufend	auf Anfrage
Edelstahlbearbeitung Grundkurs	Nürnberg	laufend	auf Anfrage
WIG-Schweißen	Nürnberg	laufend	auf Anfrage
WIG-Schweißerprüfung nach EN 287	Nürnberg	laufend	auf Anfrage
Handwerkskammer Niederbayern-Oberpfalz, Berufsbildungs- und Technologiezentrum, Ditthornstraße 10, 93055 Regensburg, Herr Meyer, fon (09 41) 79 65-1 51, fax (09 41) 79 65-1 68			
Edelstahl Rostfrei: Verarbeitung im Metallbau (2 x Fr 15.00 – 20.30 Uhr, 2x Sa 8.00 – 13.30 Uhr)	Regensburg	09.10. – 24.10.2009	€ 315
Edelstahl Rostfrei: Verarbeitung im Metallbau (2 x Fr 14.00 – 19.00 Uhr, 2x Sa 8.00 – 13.00 Uhr)	Landshut	30.10. – 07.11.2009	€ 315
Edelstahl Rostfrei: Verarbeitung im Metallbau (2 x Fr 14.00 – 17.15 Uhr, 2x Sa 8.00 – 13.00 Uhr)	Weiden	27.11. – 05.12.2009	€ 315
Edelstahl Rostfrei: Verarbeitung im Metallbau (2 x Fr 15.00 – 20.30 Uhr, 2 x Sa 8.00 – 13.30 Uhr)	Regensburg	04.12. – 12.12.2009	€ 315
Handwerkskammer für Oberfranken, Berufsbildungs- und Technologiezentrum, Kerschensteiner Straße. 8–10, 95448 Bayreuth, Herr Zink, fon (09 21) 9 10-2 63, fax (09 21) 9 10-2 90			
Sonderlehrgänge und Wiederholungsprüfungen nach DIN 287	Bayreuth	auf Anfrage	auf Anfrage
BTZ Schweinfurt, Handwerkskammer Unterfranken, Galgenleite 3, 97424 Schweinfurt, Herr Planer, fon (0 97 21) 4 78-4124, fax (0 97 21) 4 78-4624			
Praktiker-Tagung Edelstahl Rostfrei	Schweinfurt	30.10.2009	auf Anfrage
Handwerkskammer Erfurt, Berufsbildungszentrum – DVS-Kursstätte –, Alacher Chaussee 10, 99092 Erfurt, Herr Schönitz, fon (03 61) 67 07-5 15, fax (03 61) 67 07-5 05			
Edelstahlseminar: Praxis für Metallbauer (40 h)	Erfurt	laufend	€ 432
Schweißen von Edelstahl Rostfrei MSG – Stufe 1 – 6 nach DVS IIV/EFW 1111	Erfurt	laufend	auf Anfrage
Schweißen von Edelstahl Rostfrei WSG – Stufe T1-T6 nach DVS IIV/EFW 1111	Erfurt	laufend	auf Anfrage
Schweißerprüfungen nach DIN EN 287-1: MSG (131), WSG (141)	Erfurt	laufend	auf Anfrage
Verarbeitung von Edelstahl Rostfrei: Grundlagen (16 h)	Erfurt	laufend	€ 180
SZA, Schweißtechnische Zentralanstalt, Arsenal, Objekt 207, A-1030 Wien Herr Dr. Wichart, Frau Bauer, fon 0043-(0)1 / 7 98 26 28-26, fax 0043-(0)1 / 7 98 26 28-28			
MSG CrNi	Wien	31.08. – 08.09.2009	€ 655 exkl. Ust.
WIG CrNi	Wien	31.08. – 08.09.2009	€ 720
MSG CrNi	Wien	05.10. – 13.10.2009	€ 655 exkl. Ust.
WIG CrNi	Wien	05.10. – 13.10.2009	€ 720
WIG CrNi	Wien	02.11. – 10.11.2009	€ 720
MSG CrNi	Wien	09.11. – 17.11.2009	€ 655 exkl. Ust.
WIG CrNi	Wien	23.11. – 02.12.2009	€ 720
MSG CrNi	Wien	09.12. – 17.12.2009	€ 655 exkl. Ust.
WIG CrNi	Wien	14.12. – 22.12.2009	€ 720

**Jederzeit aktuell finden Sie alle Aus- und Weiterbildungsangebote unter [www.edelstahl-rostfrei.de/handwerk/termine](http://www.edelstahl-rostfrei.de/handwerk/termine)**



Informationsstelle Edelstahl Rostfrei  
Postfach 10 22 05  
40013 Düsseldorf  
[www.edelstahl-rostfrei.de](http://www.edelstahl-rostfrei.de)